BUNTING®

GLOBAL. MAGNETIC. FORCE.™

Reciclaje

Automotriz y metales, plásticos y películas plásticas, neumáticos, residuos comunales, desechos electrónicos y madera

Acerca de BUNTING

Bunting es líder en la industria de diseño, fabricación y venta de equipos magnéticos de última generación utilizados en aplicaciones como separación magnética, detección de metales, sistemas de transportadoras, imanes personalizados, y más. Todos los productos que vendemos están diseñados a medida por nuestro equipo de ingeniería. Trabajamos con los clientes para determinar sus necesidades específicas y desarrollar un producto que se adapte perfectamente a los desafíos de la industria en la que trabajan y a los materiales que manejan, además de brindar un diseño que se adapte a las instalaciones existentes del cliente.

Desde 1959, Bunting ha sido una empresa familiar. Con oficinas centrales en Newton, KS, Bunting actualmente cuenta con múltiples sucursales dentro de los Estados Unidos y en el extranjero en el Reino Unido. Estamos comprometidos a mantener los valores estadounidenses típicos de innovación, dedicación y trabajo arduo sobre los que se fundó Bunting hace sesenta años.

A medida que la tecnología continúa avanzando en cada industria, Bunting sigue comprometido con la integración de nuevas tecnologías en nuestros productos, la creación de soluciones que aborden los desafíos modernos de la industria y la continua expansión de nuestro alcance nacional e internacional.

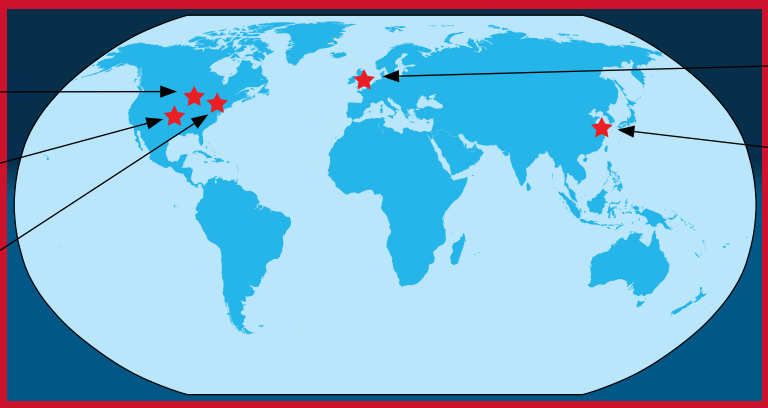
Bunting-Newton se centra principalmente en equipos magnéticos para aplicaciones de separación magnética y detección de metales. Newton, Kansas, ha albergado las oficinas centrales de la compañía desde 1979. Aquí, diseñamos y fabricamos equipos de separación magnética, detección de metales y manipulación de materiales, así como una línea completa de cilindros de impresión. Con un grupo de ingenieros que utiliza equipos de diseño asistidos por computadora de primera categoría, podemos personalizar y desarrollar productos que se adapten a cualquier aplicación o línea de producción.

Bunting-DuBois tiene un papel único, ya que es el único fabricante norteamericano de imanes unidos por compresión, moldeados por inyección e híbridos utilizados en ensambles magnéticos permanentes diseñados a medida. Estos ensambles se utilizan en la industria militar, aeroespacial, automotriz y otras industrias comerciales.

Bunting-Elk Grove Village es la sede de la División de Materiales Magnéticos de la compañía. Bunting-Elk Grove Village ofrece la mayor selección en línea de imanes permanentes y equipos magnéticos, con todos los artículos en existencia que pueden enviarse dentro de las 24 horas posteriores a la realización de un pedido en su sitio web, BuyMagnets.com.

Bunting-Berkhamsted proporciona soluciones magnéticas completas, que incluyen imanes individuales y subensambles magnéticos para diversas industrias en Europa y el Reino Unido. Bunting-Berkhamsted también administra E-magnets.com, donde los clientes pueden comprar una amplia variedad de imanes de uso común a través de la web.

Bunting-Redditch proporciona una línea completa de equipos de separación magnética y detección de metales para industrias de todo el mundo. Bunting-Redditch tiene una de las más completas variedades de equipos de separación electromagnética y permanente, y ofrece soluciones magnéticas innovadoras para la recuperación de metales, protección contra partículas metálicas y separación de minerales de alta intensidad. Todo diseñado y fabricado en la planta de Redditch.



Bunting®

Tecnología magnética para todas las industrias

Los beneficios únicos de la tecnología magnética se pueden utilizar en una amplia gama de aplicaciones, y Bunting siempre está mirando hacia el futuro en busca de nuevos desafíos que se presentan en las muchas industrias con las que trabajamos. Los ingenieros de Bunting trabajan constantemente para desarrollar nuevas tecnologías y mejorar nuestras líneas de productos existentes. Bunting diseña, fabrica y distribuye una amplia selección de transportadoras, detectores de metales y separación magnética para los siguientes sectores generales:

ALIMENTOS Y PRODUCTOS FARMACÉUTICOS

PLÁSTICOS

RECICLAJE

TRITURACIÓN AUTOMÁTICA

AGREGADOS, MINERÍA Y MINERALES

TEXTILES

FABRICACIÓN Y ESTAMPADO DE METAL

IMPRESIÓN, DECORACIÓN Y CONVERSIÓN

CERÁMICA

IMANES Y ENSAMBLES MAGNÉTICOS PERSONALIZADOS

IMANES Y HERRAMIENTAS MAGNÉTICAS EN EXISTENCIA

En todas las industrias con las que trabaja Bunting, nuestro compromiso de proporcionar servicio al cliente y productos de calidad sigue siendo constante. Bunting ofrece con entusiasmo aplicaciones personalizadas para clientes que plantean desafíos únicos, y nos enorgullece trabajar en forma individual con cada cliente para ofrecer el mejor producto posible.

Contenido

Equipo de reciclaje 5
Transportadora de separación Crossbelt™ 6-7
Imanes de banda refrigerados por aceite 8
Separador magnético de banda ElectroMax 9
Transportadora de separación de acero inoxidable SSSC® 10-11
Transportadora de separación de alta intensidad HISC® 12-13
Transportadora de separación por corriente inducida 14-16
Imanes de suspensión 17
Imán de tambor 18-19
Imanes de tambor para trabajo pesado 20
Poleas de separación magnéticas 21
Transportadoras de alimentación para trituradoras y moledoras 22
Transportadoras de descarga para trituradoras 23
Transportadoras DragSlide 24
Estación de rotura de pacas 25
Transportadoras de inspección de pacas 26

Detección de metales 27-28
Detectores de metales para el procesamiento de plástico 29-30
(quickTRON™ 03R, quickTRON™ 05, HS 9050/9100, MMS)
Sistemas de limpieza 31
Detectores de metales para transportadoras 32
(meTRON™ 03 S, meTRON™ 05 D)

Separación magnética 33
Separación magnética tipo caída libre por gravedad 34-35
(Cajón FF y cajón HF)
Imanes de placa 36
Imanes de placa con carcasa 37
Imanes de rejilla 38
Separación magnética en línea 39
(Imanes en línea para sistemas neumáticos e imanes de flujo central)

Sistemas de reciclaje 40-42

Equipo de reciclaje

Equipos de separación, detección y transporte para las industrias de reciclaje

Bunting ofrece una amplia gama de equipos de separación magnética, detección de metales y transporte para ayudar a los clientes que trabajan en las industrias del reciclaje. El equipo de separación magnética de Bunting remueve los contaminantes metálicos de las líneas de material, lo que permite un producto de mayor pureza al mismo tiempo que protege el equipo existente en sus instalaciones. El equipo de detección de metales de Bunting es capaz de detectar y rechazar metales ferrosos y no ferrosos dentro del flujo del producto y, así, brindar una remoción completa de metales. Nuestras transportadoras magnéticas y no magnéticas y los componentes de las transportadoras ayudan a los clientes a mover material de manera eficiente por todas las instalaciones. Todos nuestros equipos requieren poco mantenimiento y son fáciles de manejar, a fin de aumentar la eficiencia y disminuir el tiempo de inactividad en sus operaciones.

La separación magnética utiliza imanes potentes para extraer los contaminantes de metales ferrosos de una línea de procesamiento, atrapándolos contra la cara del imán y asegurando que no puedan volver a entrar en el flujo de material. La fuerza del campo magnético hace que el flujo continuo de material, independientemente de cuán rápido sea, no pueda eliminar el material ferroso de donde se atrapó inicialmente. Bunting ofrece equipos de separación magnética aptos para sistemas de caída libre por gravedad, sistemas en línea y sistemas de procesamiento de líquidos.

Los sistemas de detección de metales generan un campo electromagnético a través del cual se dirige el material, y detectan y rechazan cualquier metal ferroso o no ferroso que esté oculto dentro del material. En situaciones en las que un separador magnético no pueda eliminar un contaminante no ferroso, por ejemplo, el aluminio, un detector de metales es capaz de detectar este metal y eliminar la sección de material contaminada del flujo principal de operaciones. Bunting ofrece equipos de detección de metales aptos para aplicaciones de caída libre por gravedad, transportadas, neumáticas y de tuberías, con tres paquetes diferentes disponibles para personalizar el sistema electrónico.

Bunting ofrece sistemas de transportadoras y piezas para los sistemas de transportadoras para proporcionar un transporte eficiente de diversos materiales reciclados en todas sus instalaciones. Las transportadoras magnéticas y las piezas accesorias de Bunting ofrecen una respuesta eficiente y de bajo mantenimiento para mover grandes volúmenes de material de forma rápida y segura en cualquier entorno, sin importar cuán difícil sea.

Todos nuestros productos están diseñados a medida según las especificaciones del cliente, lo que les permite integrarse perfectamente al entorno de producción existente. Nuestro equipo de ingenieros trabaja con cada cliente para entregar un equipo personalizado con las dimensiones físicas aptas para su espacio y los componentes magnéticos que mejor se adapten a sus necesidades de separación, detección y transporte.

TRANSPORTADORA DE SEPARACIÓN CROSSBELT™

Instalación de reciclaje automotriz

Bunting® ofrece la transportadora de separación CrossBelt magnética más respetada en la industria del reciclaje para maximizar la pureza del producto. Su diseño distintivo amplifica la fuerza magnética y el alcance para la eliminación efectiva de metales, ya sea que se coloque al final de una transportadora o sobre la correa en medio del flujo. El marco completamente de acero inoxidable minimiza la adherencia de desechos ferrosos a los marcos laterales, mientras que la protección lateral de la correa UHMWPE evita que el metal se pegue entre la correa y el imán.

La transportadora de separación CrossBelt separa el metal ferroso de los productos no ferrosos y es el medio ideal para la limpieza del flujo de productos. También protege contra los costosos daños de las cuchillas, maximiza la purificación del producto y ofrece protección para los equipos en el caso de material triturado transportado entre trituradoras y granuladores.

Características exclusivas

- Cuatro diseños de fuerza magnética de gran alcance optimizan la separación para la velocidad de la correa, la densidad del producto y la profundidad de carga.
- Los marcos de acero inoxidable eliminan la magnetización del marco lateral y la acumulación de metal suelto.
- Disponible con imanes de cerámica o imanes de neodimio de tierras raras de alta intensidad para una máxima purificación del producto.
- La protección lateral de la correa UHMWPE evita que el material se meta entre el imán y la correa.
- Correa recubierta de uretano o caucho de estireno butadieno (SBR, por sus siglas en inglés) resistente a la abrasión.

TRANSPORTADORA DE SEPARACIÓN CROSSBELT LIVIANA

Las transportadoras de separación CrossBelt livianas de Bunting están diseñadas para montarse en trituradoras móviles y transportadoras en voladizo, y están disponibles con las mismas características estándar que las unidades más grandes. Estas unidades vienen con poleas más pequeñas y livianas, marcos, guías hidráulicas opcionales e imanes de tierras raras opcionales.

Características exclusivas

- Diseño liviano para extenderse sobre transportadoras de descarga
- Campos magnéticos de tierras raras de neodimio de alta intensidad opcionales para unidades más livianas
- Protectores de extremos, guardas de seguridad y conductos para metal atrapado opcionales
- Estructuras de soporte diseñadas a medida

Separador CBS MAX Crossbelt™

El separador CBS Max Crossbelt es el modelo más nuevo del separador magnético Crossbelt para trabajo pesado de Bunting. Está diseñado para responder a las necesidades únicas de las aplicaciones de reciclaje, lo que brinda una unidad duradera para trabajo pesado. Estas unidades están diseñadas para una vida útil prolongada y para ser resistentes, y están pensadas para hacerle ganar dinero trabajando para retirar metales de su línea, no para quedarse en su taller de mantenimiento esperando una reparación. No importa cuán exhaustiva, intimidatoria y resistente sea su aplicación de reciclaje, no será un rival para el nuevo CBS MAX.

Características exclusivas:

- Los imanes permanentes potentes brindan el nivel más alto de separación y eliminan metales ferrosos, lo que le proporciona un producto final de alta pureza.
- Disponible con 4 anchos magnéticos para requisitos de alcance extendido.
- Poleas de acero inoxidable para trabajo pesado de gran tamaño de 40,64 cm (16 in) de diámetro que no se magnetizan con el uso.
- Los ejes de gran tamaño utilizan rodamientos de dodge de gran tamaño para trabajo pesado estándar disponibles en el mercado.
- Ofrece una de las correas resistentes a cortes más resistentes de la industria del reciclaje. PVC 200 combinado con una cubierta superior de ¼ de tacos de uretano y uretano resistentes a los cortes para extraer de manera eficiente los metales ferrosos separados mientras se minimiza la probabilidad de daños por cortes.
- Marcos completamente de acero inoxidable diseñados para no acumular desechos ferrosos en sus laterales.
- Se entrega con un motor Nord Gear de 3 caballos de fuerza para el almacenamiento común de repuestos, configurado para funcionar a aproximadamente 91,44 m/min (300 pies por minuto) para descargar metales ferrosos.
- Se proporcionan cubiertas superiores para escombros para proteger la correa de los elementos y proteger la unidad de posibles daños causados por escombros que caen sobre ella.
- Los puertos de paso de la puerta de acceso lateral permiten un fácil mantenimiento y la remoción de materiales atrapados si es necesario.
- Alas de UHMWPE extra anchas y gruesas para sellar los imanes.
- Totalmente personalizable para adaptarse a sus necesidades e integrarse perfectamente a su equipo existente.

Opciones de instalación

Si bien la posición de montaje más común para un imán de correa transversal es a través de la correa, también están disponibles modelos en línea que maximizan la eficiencia del imán debido a que el material ya está en el aire.

De correa transversal

En línea

Electroimán separador de banda refrigerado por aceite

Un potente separador de banda para extracción ferrosa profunda y pesada

El electroimán separador de banda para trabajo pesado es el más potente de la línea Bunting, y está disponible en tamaños que se adaptan a cualquier operación de reciclaje. Debido a su alta fuerza magnética, este separador de banda es capaz de funcionar en un espacio de operación aumentado, lo que le permite extraer material ferroso de las transportadoras cóncavas más profundas. Los electroimanes separadores de banda se ubican comúnmente ya sea en línea sobre la polea principal o a través de cintas transportadoras de tan solo 60 cm (24 in) de ancho hasta 213 cm (84 in) de ancho. Para anchos de correa aun mayores, nuestros ingenieros pueden diseñar a medida y agregar estructuras de soporte adicionales según sea necesario.

Para dar al separador de banda una mayor vida útil de la correa (especialmente cuando se manejan materiales abrasivos), se encuentra disponible una correa blindada opcional. Además, hay correas resistentes al calor disponibles para permitir que el separador de banda para trabajo pesado funcione a temperaturas ambiente más altas.

Separador magnético de banda refrigerado por aire ElectroMax

El nuevo imán de banda ElectroMax es un 185 % más fuerte y un 25 % más liviano que los imanes de banda permanentes equivalentes. El imán ElectroMax ofrece a los clientes un sistema más pequeño, más liviano y más compacto sin comprometer el rendimiento de separación.

El imán de banda ElectroMax es ideal para aplicaciones donde hay limitaciones de suspensión de peso y tamaño. Proporciona potencia magnética adicional para aplicaciones de separación de metales más difíciles, logrando una fuerza de separación aumentada sin dejar de ser compacto y liviano. La bobina electromagnética produce un campo magnético de alto gradiente que es hasta un 185 % más potente que un equipo magnético permanente similar. Esto permite la eliminación y separación de formas más pequeñas y desafiantes de contaminantes de hierro que a menudo otros sistemas de separación magnética pasan por alto. La fuerza magnética adicional también ayuda a levantar y eliminar metales ferrosos más pesados.

Beneficios generales de los separadores magnéticos de banda ElectroMax:

- La mitad del peso de un imán refrigerado por aceite.
- Perfil de 460 mm (18,25 in) inferior a un imán refrigerado por aceite.
- Mucho menos mantenimiento que un imán refrigerado por aceite.
- Transformador rectificador refrigerado por aire incluido.
- Correa blindada enlistonada opcional.
- La construcción duradera garantiza una larga vida útil del equipo y el mantenimiento sigue siendo mínimo.
- El sistema de doble polea acciona la correa autolimpiante, lo que reduce el peso total y el tamaño del equipo.
- El sistema de refrigeración por aire elimina la necesidad de tener tanques de aceite o conservadores.
- Al apagar el imán ElectroMax se desactiva su campo magnético, lo que permite un mantenimiento más fácil y conveniente entre operaciones.
- Cuatro modelos estándar disponibles diseñados para estar suspendidos a una altura de 450 mm (18 in) sobre transportadoras con anchos de 1 m (39 in), 1,2 m (48 in), 1,4 m (55 in) y 1,5 m (59 in).
- Las comparaciones promedio entre la nueva gama de equipos ElectroMax y los equivalentes de banda permanentes muestran un aumento del 185 % en la potencia magnética con una reducción de peso del 25 %.

Transportadora de separación de acero inoxidable Stainless Steel Separation Conveyor™ SSSC®

ELIMINA HASTA EL 94 % DE LAS FRACCIONES GRANDES DE ACERO INOXIDABLE

Luego de desarrollar la transportadora de separación de alta intensidad HISC para separar fracciones más pequeñas de acero inoxidable, los ingenieros de Bunting Magnetics Co. asumieron un desafío aún más difícil: desarrollar una máquina para separar fracciones aún mayores de acero inoxidable. El diseño central patentado de nuestra transportadora de separación de acero inoxidable SSSC permite que la transportadora atraiga, sujete y extraiga metales irregulares de acero inoxidable y virutas paramagnéticas de hasta un increíble tamaño de 127 mm-203 mm (5 in-8 in), el más grande en la industria de reciclaje.

Estas grandes piezas de acero inoxidable con endurecimiento mecánico de la serie 300 (materiales que antes se creían imposibles de separar) se eliminan fácilmente gracias a campos de gauss extremadamente altos, una configuración revolucionaria patentada de imanes de tierras raras de neodimio de alta resistencia en el diseño central y una tecnología de diseño superior líder en la industria. Los ingenieros de Bunting pueden probar material específico para calcular el tamaño y la construcción adecuados.

Cuchilla de aire patentada (opcional):
Una cuchilla de aire opcional elimina suavemente espuma ferrosa, polvo y tela de su material para purificar el flujo de acero inoxidable.

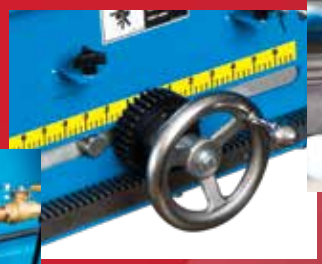
Alimentador vibratorio (opcional):
- Proporciona una alimentación uniforme de capa única para una máxima eficiencia en la separación.
- Ancho y longitud personalizables para adaptarse a las aplicaciones.
- Alimentación y aislamiento eléctrico diseñados para cumplir con los requerimientos de flujo.
- Fabricación de acero inoxidable.
- Viene completo con controles y puede integrarse a un sistema existente.
- Revestimientos de acero AR opcionales.

Características exclusivas

- Circuito magnético patentado de alta intensidad y alcance más profundo.
- Poleas de 200 mm (8 in) de diámetro para extracción de acero inoxidable de fracción pequeña y media.
- Poleas de 300 mm (12 in) de diámetro para extracción de acero inoxidable de fracción media y grande.
- Anchos de cinta transportadora de 600-2000 mm (24 in-78 in).
- Marcos conformados para trabajo pesado con ranuras de elevación para montacargas.
- Protectores laterales de borde Flexwall enrollados sobre la correa para trabajo pesado para contener el flujo de productos.
- Correas de uretano de 2 hebras con Flexwall de 30 mm (1 1/8 in).
- Variación de las velocidades de funcionamiento según el flujo de productos.
- Los accionamientos de frecuencia variable permiten una separación óptima.
- Cuchilla de aire patentada opcional para ayudar a limpiar y purificar la separación de acero inoxidable.
- Capacidad de 200 mm (8 in) de diámetro aprox. 2000 kg/h/m de ancho (1350 lb/h/pie de ancho).
- Capacidad de 300 mm (12 in) de diámetro aprox. 4200 kg/h/m de ancho (2850 lb/h/pie de ancho).

Rodillo divisor moleteado

Regulador de la cuchilla de aire



Rueda de ajuste del desviador

Cuchilla de aire opcional

TRANSPORTADORA DE SEPARACIÓN DE ALTA INTENSIDAD HIGH INTENSITY SEPARATION CONVEYOR™ HISC®

ELIMINA HASTA EL 98 % DE LAS FRACCIONES PEQUEÑAS DE ACERO INOXIDABLE

A través del diseño de ingeniería Bunting® y la tecnología de software de diseño de elementos finitos magnéticos Magnetic Finite Element Design, puede atraer, sostener y extraer metal de acero inoxidable con endurecimiento mecánico paramagnético y virutas de su flujo de productos. El alambre picado reciclado, las láminas de plástico y los desechos electrónicos, entre otros, ahora pueden estar libres de acero inoxidable con la transportadora de separación de alta intensidad HISC.

La transportadora de separación de alta intensidad High Intensity Separation Conveyor HISC, la primera de su clase en la industria, incorpora campos de gauss muy altos, imanes de tierras raras de neodimio y un diseño duradero probado en campo para lograr la máxima separación de acero inoxidable y purificación de cobre.

Con la HISC, puede atraer, sostener y extraer algunos de los materiales magnéticos más débiles, incluidas agujas de acero inoxidable, tornillos pequeños para computadora, virutas de titanio, pequeñas láminas de metal inoxidable de discos duros de computadora, tornillos diminutos en chips de plástico y placas verdes con chips adjuntos. Los ingenieros de Bunting pueden probar material específico para calcular el tamaño y la construcción adecuados.
La HISC también se puede utilizar para lograr una máxima purificación de neumáticos reciclados y caucho pulverizado.

«En el negocio del reciclaje de metales, nuestra rentabilidad depende del volumen de producto recuperado y de la pureza de dicho producto. La transportadora de separación de alta intensidad de Bunting, y su capacidad incomparable para extraer acero inoxidable de nuestra fracción de tamaño mediano, nos garantiza la pureza necesaria para vender a nuestros fundidores nacionales».

Kevin Gershow
Gershow Recycling / Medford, NY

Correa enlistonada

Desviador

Ensamblaje de rodamiento

Alimentador vibratorio opcional
Alimentación uniforme de capa única para una máxima eficiencia en la separación y purificación.

- Anchos y longitudes personalizables para adaptarse a los requerimientos de la aplicación.
- Alimentación y aislamiento eléctrico diseñados para cumplir con los requerimientos de flujo.
- Fabricado en acero dulce o con un revestimiento resistente a la abrasión.
- Viene completo con controles y puede integrarse a un sistema existente.

Conducto divisor opcional
Un conducto divisor ajustable separa la fracción de acero inoxidable del material no magnético.

Características exclusivas

- Poleas de alta intensidad de 100 mm (4 in) y 150 mm (6 in) disponibles.
  - Diámetro de 100 mm (4 in) para purificación de cobre.
  - Diámetro de 150 mm (6 in) para limpiar el ICW antes de picarlo, recuperar pequeñas fracciones de acero inoxidable y purificar caucho pulverizado.
- Diseño de poste expuesto de neodimio para máxima intensidad de gauss.
- Anchos de correa de 300-1800 mm (12 in-70 in).
- Marcos conformados para trabajo pesado con ranuras de elevación para montacargas.
- Protectores laterales de borde Flexwall enrollados sobre la correa para trabajo pesado para contener el flujo de productos.
- Correas resistentes de uretano de 2 hebras con Flexwall de 30 mm (1 1/8 in) y tacos de guía en V en centros de 300 mm (12 in).
- Velocidades de funcionamiento de 12 a 36 m/min (40-120 pies por minuto) según el flujo de productos.
- Los accionamientos de frecuencia variable permiten optimizar la separación.
- Divisor de conducto divisor ajustable para adaptar la división de purificación.

Transportadoras de separación por corriente inducida

Los nuevos separadores por corriente inducida de alta intensidad de Bunting establecen un nuevo estándar para las industrias de reciclaje automotriz, plástico PET y películas plásticas y de recuperación de alambre ICW. Los separadores por corriente inducida de Bunting, que cuentan con un diseño de elementos finitos magnéticos, optimizan el campo magnético y maximizan el punto focal y la fuerza de la intensidad de gauss. El separador por corriente inducida de alta intensidad ha sido diseñado tanto magnética como estructuralmente para producir algunas de las fuerzas de separación repelentes más altas de la industria. Es ideal para separar y arrojar materiales más pequeños, conductores y no ferrosos, como aluminio, cobre y latón. El ensamblaje exclusivo de Bunting mejora la intensidad del campo de separación por corriente inducida para lograr una separación significativamente mejorada de pequeñas partículas metálicas de plásticos y otras partículas no metálicas. El nuevo separador por corriente inducida de alta intensidad ha sido diseñado para resolver los problemas que se presentan en las aplicaciones más difíciles.

Modo automático

Modo manual

Modo de prueba

Alineación de la correa

Estado

Características:

- El ensamblaje de Bunting mejora la intensidad del campo de separación por corriente inducida para lograr una separación significativamente mejorada de pequeñas partículas metálicas de plásticos y otras partículas no metálicas.
- El diseño exclusivo del rotor magnético proporciona niveles de gauss excepcionalmente resistentes.
- Disponible en 1 m, 1,5 m y 2 m.
- Alimentador vibratorio opcional para proporcionar un flujo uniforme en la correa por corriente inducida para una mejor separación y un tambor separador de neodimio de alta intensidad en la entrada para extraer la contaminación ferrosa antes de la separación por corriente inducida.
- Las cubiertas opcionales disponibles según el tamaño del material que se procesa maximizan la seguridad de los empleados y cuentan con ventanas de visualización de policarbonato para la comodidad del usuario.
- Las paredes laterales inclinadas integradas mantienen el material donde se supone que debe estar y están hechas de acero resistente para mayor durabilidad, además de ser completamente removibles para su mantenimiento y cambios de correa.
- La correa termoplástica con cubierta de poliuretano resiste los pinchazos y el desgaste, lo que da como resultado menos cambios de correa. Las paredes laterales corrugadas fusionadas a la correa aumentan la capacidad y sellan el flujo de productos para que no ingrese a la transportadora, mientras que los tacos de PU soldados en caliente mantienen el material en movimiento donde usted lo desea.
- Los paneles laterales resistentes reducen el ruido, mejoran la limpieza y protegen tanto a la unidad como al operador. Su diseño desmontable permite un mantenimiento y cambios de correa rápidos y fáciles.
- El divisor ajustable le permite ajustar con precisión dónde está la división del material para optimizar la clasificación, y se puede restablecer fácilmente a medida que se cambia la mezcla de material, lo que le brinda un control total. El divisor se bloquea firmemente en su lugar para que pueda colocarlo y dejarlo con tranquilidad.
- Los cambios de correa son rápidos y fáciles: nuestro sistema hidráulico utiliza una bomba y cilindros que elevan el lado del accionamiento, por lo que la correa se puede deslizar por el lateral de la transportadora para facilitar cambios de correa sencillos y sin problemas.

Transportadora de separación por corriente inducida

El sistema por corriente inducida consta de una cinta transportadora corta con su guía ubicada en el extremo de retorno. El rotor ECS, que está instalado en el extremo de descarga de la transportadora, se construyó con un sistema de imanes de tierras raras de alta intensidad (neodimio hierro-boro) y se encuentra dentro de una cubierta de rotor no metálica. El rotor, cuando gira a altas velocidades, induce una corriente eléctrica en los metales conductores. Esta corriente eléctrica inducida produce un campo magnético, que se opone al del rotor y repele los metales no ferrosos hacia una placa divisoria. Los materiales restantes caen libremente sobre el rotor, separándolos de las partículas conductoras repelidas.

La línea de separadores por corriente inducida (ECS, por sus siglas en inglés) de Bunting consiste en máquinas clasificadoras de metales avanzadas que se utilizan en áreas como el reciclaje automotriz mediante trituradoras (ASR, por sus siglas en inglés), reciclaje de láminas y plástico PET, instalaciones de reciclaje de materiales (MRF, por sus siglas en inglés), energía de plantas de desechos (EfW, por sus siglas en inglés), madera, desechos de contenedores de basura y reciclaje de vidrio. Estos separadores no ferrosos se utilizan cada vez más cuando la separación de metales no ferrosos de un flujo de productos puede aumentar el valor del flujo de productos o producir un material más limpio. Ya sea que el uso final sea en el reciclaje, la reducción de desechos, la producción de materia prima o cualquier otro proceso en el que la separación resulte beneficiosa.

SEPARADORES POR CORRIENTE INDUCIDA DE ALTA INTENSIDAD

Las nuevas unidades ECS excéntricas de alta intensidad están diseñadas específicamente para la separación de materiales con una amplia gama de tamaños, que requieren altas fuerzas repelentes. Estas unidades ECS de alta intensidad tienen un número de polos magnéticos mayor de lo normal y se utilizan para la purificación de materiales, como vidrio, plástico, ASR y viruta de madera. Estas unidades por corriente inducida de primera línea están construidas con sistemas de 1 m-1,5 m (39 in-59 in) y 2 m (78 in) de ancho.

SEPARADORES POR CORRIENTE INDUCIDA TIPO R

El ECS tipo R encaja en la gama ECS de Bunting entre las unidades de alta intensidad y clasificador de latas. Está diseñado para utilizarse en aplicaciones de reciclaje donde debe retirarse el aluminio para su reventa, como el reciclaje de residuos secos y de basura en un tamaño superior a 20 mm (0,80 in).

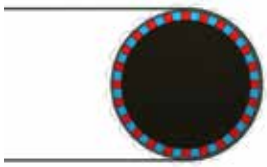
SEPARADORES POR CORRIENTE INDUCIDA PARA CLASIFICADORES DE LATAS

Las unidades ECS para clasificadores de latas están diseñadas para la separación de latas de bebidas no ferrosas de materiales MRF reciclables secos. El ECS para clasificadores de latas es una alternativa de bajo costo a las grandes unidades de separación por corriente inducida, para aplicaciones que no requieren máquinas de mayor especificación. El clasificador de latas es una unidad simple y rentable con ajustes preestablecidos del tipo de correa y rotor para proporcionar una separación óptima de latas.

Separadores por corriente inducida excéntricos versus concéntricos

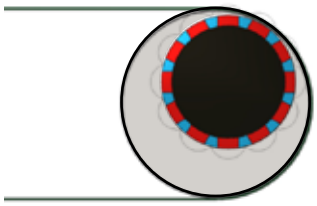
Para aplicaciones que requieren la separación de partículas finas no ferrosas, Bunting fabrica un rotor «excéntrico». Las especificaciones y características de esta disposición de rotor permiten una separación óptima de partículas más pequeñas, como placas de circuito impreso trituradas, láminas de PET y polvo de vidrio fino.

Los rotores concéntricos consisten en un sistema de imanes de tierras raras de polos alternos, que llena por completo el espacio disponible dentro del tambor del rotor de separación. El sistema de imanes gira a alta velocidad a unos pocos milímetros de la superficie de la capa exterior y genera «corrientes parásitas» muy altas en la superficie, lo que da como resultado fuerzas repulsivas muy altas.



Rotores concéntricos

Los rotores excéntricos se diferencian en que el rotor magnético es de un diámetro más pequeño que la carcasa exterior y está ubicado en una posición excéntrica con respecto al tambor del rotor exterior. El sistema de imán se coloca cerca de la superficie donde el material de alimentación transportado sale del rotor debido a su trayectoria natural. Este diseño proporciona una separación eficiente, pero deja un área magnética «muerta» en la parte inferior del rotor, de modo que cualquier ferroso atraído se cae y extiende la vida útil de la cinta transportadora.



Rotores excéntricos

Características adicionales opcionales:

- Alimentadores vibratorios opcionales montados para garantizar un flujo uniforme de material en la correa del ECS.
- Imán de tambor de tierras raras opcional montado después del alimentador vibratorio para la separación de materiales ferrosos finos; el material ferroso se descarga del tambor y los materiales no alcanzados por el campo magnético caerán en cascada sobre la superficie del tambor y continuarán su trayectoria normal sobre la transportadora del ECS.
- Se pueden instalar cepillos de limpieza giratorios o fijos para eliminar el producto que pueda adherirse a la correa de los separadores por corriente inducida. El equipo de ventas de Bunting puede asesorar a los clientes sobre estas opciones si es necesario.
- Bunting suministra soportes a nivel del suelo en caso de ser necesarios.
- Apoyos a nivel del suelo en caso de ser necesarios. También se pueden proporcionar pasarelas diseñadas a medida alrededor de la unidad ECS para brindar un mayor acceso a la máquina y sus componentes.

Características:

- Rotores magnéticos de diámetro múltiple diseñados para los campos magnéticos de gauss más altos en la superficie de la correa para un mejor lanzamiento del producto.
- Correas de poliuretano resistentes para una larga vida útil.
- Modelos disponibles desde 0,5 m a 2 m de ancho.
- ECS se suministra con gatos de elevación integrales para facilitar el cambio de correa.

Imanes de suspensión

Los imanes de suspensión permanente y de electrosuspensión están diseñados para extraer hierro ocasionalmente del material que se procesa por medio de un alimentador vibratorio, un conducto de gravedad o una cinta transportadora. Son excepcionalmente eficientes para eliminar fragmentos de hierro de carbón, piedra, fertilizantes, asfalto reciclado, escoria, yeso, minerales y materiales similares. La eliminación de fragmentos de metal ayuda a evitar daños en los demás equipos en sus instalaciones y mantiene una mayor pureza en los materiales que procesa durante su operación.

Beneficios del diseño de imán permanente

- Construido con componentes magnéticos cerámicos de alta potencia que no se deterioran.
  - Modelos opcionales de tierras raras disponibles.
- Construcción sumamente duradera, resistente a la humedad, la corrosión y el calor.
- Funcionamiento económico; no requiere cables.
- El material ferroso se extrae y se mantiene en su lugar hasta que se limpia manualmente.
  - El limpiador de goma opcional ayuda a eliminar el material ferroso recogido.
  - La placa deslizante de acero inoxidable opcional simplifica la limpieza del material ferroso.
- El diseño tripolar opcional aumenta la intensidad y el alcance del campo.
- Los imanes suspendidos vienen estándar con cadenas de suspensión y accesorios.
- Se pueden suspender en forma horizontal o en pendiente.
- Los tamaños disponibles cubren una amplia gama de anchos de cinta transportadora.
- Funciona en profundidades de carga de hasta 300 mm (12 in) de cerámica o 450 mm (18 in) de tierras raras, según el material que se separe.

Beneficios del diseño de electroimán refrigerado por aire

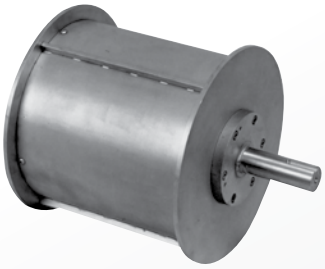
- Más liviano que los electroimanes de suspensión refrigerados por aceite.
- Menos mantenimiento que los electroimanes refrigerados por aceite.
- La construcción duradera garantiza la vida útil del equipo.
- El material ferroso se extrae y se mantiene en su lugar hasta que se desconecta la electricidad.
- El encendido/apagado simplifica la eliminación de los materiales ferrosos recogidos.
- Viene estándar con cadenas de suspensión y accesorios.
- Funciona en profundidades de carga de hasta 600 mm (24 in), según el material que se separe.

Beneficios del diseño de electroimán refrigerado por aceite

- Opción más fuerte disponible.
- Mantiene la temperatura óptima de funcionamiento.
- Máxima protección para su equipo de procesamiento.
- Mantiene el material ferroso extraído en su lugar hasta que se desconecta la electricidad.
- El encendido/apagado simplifica la eliminación de los materiales ferrosos recogidos.
- Viene estándar con cadenas de suspensión y accesorios.
- Funciona en profundidades de carga de hasta 800 mm (32 in), según el material que se separe.

Imanes de tambor

Bunting fabrica varios tipos de separadores de tambor, que varían desde tambores eléctricos para trabajo pesado para separar metales ferrosos de no ferrosos hasta tambores magnéticos permanentes para la separación de hierro fino. El separador de tambor magnético generalmente se instala en los puntos de descarga de los productos e incorpora un sistema de imanes de 150 a 180 grados, revestido en un armazón de acero inoxidable, con placas protectoras de manganeso opcionales para aplicaciones intensas. Este sistema extrae la contaminación de hierro detrás del trayecto del producto limpio y la descarga en un conducto independiente mientras que el producto limpio continúa su trayecto normal. Los imanes de tambor son autolimpiantes y separan continuamente los contaminantes ferrosos de una amplia variedad de materiales a granel y granular de libre flujo en aplicaciones de alto volumen.



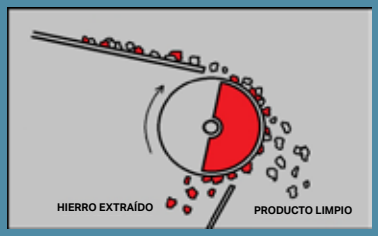
Imanes de tambor

Los separadores magnéticos de tambor están diseñados para la extracción continua de hierro del material que se alimenta de manera uniforme en la cara del tambor.

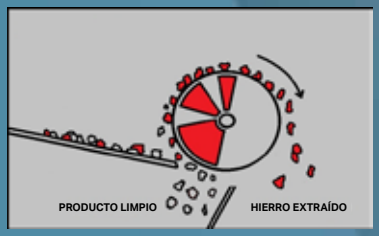
Principio de funcionamiento

Los tambores magnéticos están construidos con un sistema de imán fijo de 150°-180°, alrededor del cual gira una cubierta. El material se alimenta hacia la cubierta del tambor en el punto principal de la sección del imán. Los imanes se adhieren a la cubierta del tambor mientras este gira alrededor del sistema magnético y, luego de dejar el campo magnético, se descargan detrás de la trayectoria normal gracias a la ayuda de las barras limpiadoras axiales. Los materiales no magnéticos caen hacia delante, siguiendo su trayectoria normal.

Funcionamiento de polo radial



Funcionamiento de polo alterno



Tambores magnéticos permanentes

Los separadores de tambor magnéticos permanentes se construyen mediante un sistema de imán de ferrita de estroncio antideterioro completamente estabilizado para la eliminación general de metales atrapados o un sistema de imanes de neodimio, hierro y boro para la eliminación de hierro fino; ambos son sistemas de imanes permanentes antideterioro y no requieren una fuente de alimentación. Los imanes están diseñados específicamente para concentrar todo el flujo en el pico de separación y proporcionan un separador que funciona constantemente con la máxima eficiencia y prácticamente no requiere mantenimiento.

Idealmente, el material debe estar seco y fluir libremente para una separación de materiales ferrosos exitosa.

Entre las aplicaciones más comunes de los tambores permanentes se incluyen la separación de virutas de acero del aluminio y la eliminación de contaminantes ferrosos de madera, plástico, caucho y vidrio de desecho triturados.

Tambores electromagnéticos

Para el procesamiento de material a gran escala, Bunting fabrica una gama de tambores eléctricos para escoria y fragmentadores para aplicaciones especiales.

Con tambores más grandes, se utiliza un sistema de electroimán, con bobinas enrolladas con alambre de aluminio aislado. Los tambores eléctricos están disponibles en diámetros de hasta 1830 mm (72 in) y anchos de hasta 2800 mm (110 in).

Los tambores de fragmentadores son tambores de polos alternos para trabajo pesado aptos para la recuperación de metales fragmentados en aplicaciones como residuos municipales y plantas de reciclaje de vehículos para desguace. Estos tambores pueden alimentarse desde la parte inferior donde el diseño de polos alternos permite que los metales atrapados se volteen hacia la cara del tambor mientras gira y, de esta manera, brindan un producto ferroso separado más limpio.

Los tambores para escoria son tambores de postes radiales potentes aptos para la recuperación de escoria de la producción de acero. Por lo general, el diseño del poste, con alimentación superior, permite el máximo atrapamiento de metales ferrosos y los niveles más altos de recuperación.

Imanes de tambor para trabajo pesado

Tambores eléctricos del fragmentador

Los imanes del tambor magnético del fragmentador están disponibles para la separación y mejora continua y automática de metales ferrosos de los no ferrosos en el procesamiento de desechos, escoria de rodamientos de acero, recuperación de metales de fundición, desechos municipales y muchas otras aplicaciones de reciclaje para trabajo extremadamente pesado. También se puede utilizar para la recuperación selectiva de materiales livianos en procesos de desestañado.

Dentro de los tambores eléctricos del fragmentador, los polos magnéticos alternos de alta intensidad actúan como «agitadores» en el punto de extracción y levantan los metales ferrosos para que los materiales no magnéticos caigan. Estos imanes de tambor excepcionalmente grandes están disponibles en tamaños de hasta 1830 mm (72 in) de diámetro y 2800 mm (110 in) de ancho, y Bunting ofrece ingeniería de diseño personalizado para integrarlos al equipo de transporte existente y manejar grandes volúmenes de material en proceso.

El imán del tambor magnético del fragmentador está disponible en configuraciones electromagnéticas, permanentes y de combinación electro/permanente. Los tambores pueden equiparse con cubiertas de desgaste fácilmente reemplazables, disponibles en acero inoxidable o acero al manganeso. El sistema de imán está bloqueado en su posición mediante un tensor de alta resistencia.

Beneficios clave:

- El diseño de polo axial proporciona una alta intensidad de campo continua en el área de separación. El ancho efectivo del imán se maximiza, lo que garantiza un desgaste uniforme de la cubierta y una profundidad de carga mínima del material.
- La disposición bipolar de polos alternos garantiza una separación de materiales ferrosos y no magnéticos más limpia. Esto permite que los materiales que puedan quedar atrapados rueden sobre la cara del tambor, lo que ayuda a separar los materiales no metálicos de los materiales magnéticos que se extraen.
- La bobina primaria de alta intensidad concentra el flujo máximo en el punto de extracción, mientras que la bobina secundaria de menor intensidad asegura que el material ferroso se transporte al punto de descarga.
- Las bobinas con conductos brindan un mejor enfriamiento, es decir, una temperatura baja del devanado que permite una mayor intensidad y una vida útil más prolongada.
- Las cubiertas de desgaste de acero al manganeso tienen 8 mm (0,315 in) de grosor e incorporan uniones atornilladas para facilitar el reemplazo de la cubierta.

Poleas de separación magnética

Eliminan y descargan en forma continua la contaminación ferrosa, como clavos, grapas, pernos y alambres de las transportadoras, todo sin mantenimiento. Las poleas de separación de Fabricantes de Equipos Originales (OEM, por sus siglas en inglés) son poleas de separación magnéticas económicas que se pueden utilizar para transformar su transportadora estándar para manipular materiales en una transportadora para separar materiales. Al poder combinar el transporte de sus materiales y la separación de contaminantes en un simple paso aumenta la eficiencia de su operación.

- Fabricadas para lograr el alcance, la fuerza de retención y la efectividad de separación máximos.
- Disponibles tanto en imanes de cerámica económica como de neodimio de tierras raras de alta intensidad para una máxima separación.
- Disponible en diámetros de 100 mm a 1200 mm (4 in-48 in), según sus necesidades de aplicación.
- Anchos de 100 mm a 2100 mm (4 in-84 in).
- Funcionamiento sin mantenimiento.
- Construidas totalmente de acero inoxidable con acabados para alimentos y productos sanitarios aprobados por el Departamento de Agricultura de los EE. UU. (USDA, por sus siglas en inglés), cumplen con las normas de seguridad de producción.
- Ofrecemos una variedad de bloqueos cónicos o cubos QD para cualquier diámetro de eje que necesite o soldados en ejes para deslizarse en el extremo de su transportadora y combinarse perfectamente.

Poleas de separación de alta intensidad

Construidas con imanes de tierras raras de neodimio de alta intensidad, estas poleas están diseñadas para los trabajos más difíciles que requieren una separación máxima. Las poleas de separación de alta intensidad son ideales para separar materiales que son difíciles de atraer y separar magnéticamente de un flujo de material utilizando métodos estándar, como partículas finas paramagnéticas y sujetadores con endurecimiento mecánico.

- Las poleas de alcance profundo de tierras raras son ideales para la instalación en líneas de procesamiento de alto volumen, a fin de garantizar que todos los metales ferrosos se eliminen de las líneas de carga más profundas antes de que lleguen a otros equipos.
- Las unidades de polea pueden incorporarse a las transportadoras de OEM y, así, proporcionar alcances de 250 mm a 300 mm (8 in a 10 in) con una intensidad de campo inigualable.
- Existen poleas de campo de tierras raras de bajo alcance, diseñadas para tener campos de gauss alta e intensidad ultraalta, manteniendo un alcance bajo para adaptarse a aplicaciones de bajo volumen.
- Las unidades de poleas de bajo alcance se pueden incorporar fácilmente a las transportadoras de OEM para crear un sistema integrado de transporte y separación de materiales.

Transportadoras de alimentación (GFC) para trituradoras y moledoras

Transportadoras de alimentación (GFC) para trabajo pesado

- Diseñadas para aplicaciones resistentes que manejan entre 3600 y 9000 kg/h (8000-20 000 lb/h), lo que incluye pacas enteras, purgas pesadas o reciclaje municipal a granel.
- Generalmente construido de acero dulce conformado de 4,76 mm (3/16 in) en marcos de hierro en U de 300 mm-375 mm (12 in-15 in), correas de 4 capas con tacos fornidos, protección lateral UHMWPE, poleas de 250-300 mm (10 in-12 in) y guías grandes con grandes detectores de metales con bobina D antes de la trituradora.

Transportadoras de alimentación (GFC) para trabajo estándar

- Diseñadas para 900 kg-4500 kg/h (2000-10 000lb/h) de material triturado.
- Fabricado con acero conformado calibre 12 o conformado de 4,76 mm (3/16 in).
- Construido con poleas de 150 mm-250 mm (6 in-10 in) de diámetro, correas Flexwall rígidas cruzadas enlistonada más pesadas y tolvas de alimentación abocinadas para que coincidan con la abertura de descarga de la trituradora.
- Disponible con equipo opcional para purificar el triturado, incluidos detectores de metales de tipo túnel o «debajo de la placa de la correa» con puertas abatibles de descarga automática o separación magnética CrossBelt. Transportadoras montadas por encima de las pendientes con o sin una polea de descarga de tierras raras.

Transportadoras de alimentación (GFC) para trabajo liviano

- Se utilizan para sistemas de alimentación manual de piezas de desecho o largueros para reciclaje interno al lado de la máquina moledora.
- Construidas con un marco de acero de calibre 12, guías más pequeñas, detectores de metales con bobina S «debajo de la placa de la correa» y poleas de 75 mm-100 mm (3 in-4 in) con correas económicas lisas o con punta de volantes.

Transportadoras de descarga para trituradoras

Transportadoras GFC tipo palo de hockey para trabajo pesado

- Funcionan entre aproximadamente 3600-9000 kg/h (8000 kg/h-20 000 lb/h) y están construidas para las aplicaciones más exigentes.
- Construcción para trabajo pesado que incluye lo siguiente: marcos de acero conformado, correas pesadas rígidas transversales o con remaches con protección lateral UHMWPE y tolvas de alimentación abocinadas para que coincidan con las descargas de la trituradora.
- Poleas de 250-300 mm (10 in-12 in) y guías grandes con transportadora de separación magnética CrossBelt™ opcional, poleas de cabeza magnética, detectores de metales tipo túnel o «debajo de la placa de la correa» con compuertas abatibles de descarga automática.

Transportadoras GFC tipo palo de hockey para trabajo estándar

- Diseñado para 900-4500 kg/h (2000-10 000 lb/h) de material triturado.
- Transportadoras con marco de acero conformado.
- Construido con poleas de 150 mm-250 mm (6 in-10 in) de diámetro, correas Flexwall rígidas cruzadas enlistonada más pesados y tolvas de alimentación abocinadas para que coincidan con la abertura de descarga de la trituradora.
- Disponible con equipo opcional para purificar el triturado, incluidos detectores de metales de tipo túnel o «debajo de la placa de la correa» con puertas abatibles de descarga automática o transportadoras de separación magnéticas CrossBelt™, montadas con o sin descarga, y polea de descarga de tierras raras.

Transportadoras GFC tipo palo de hockey para trabajo liviano

- Diseñadas para índices de flujo más bajos, generalmente por debajo de 900 kg/h (2000 lb/h).
- Construido económicamente con un marco de acero fabricado, guías más pequeñas, con poleas de 75 mm (3 in) y correas enlistonadas.
- Las transportadoras para trabajo liviano cuentan con ruedas opcionales que se pueden quitar fácilmente para el mantenimiento de la máquina.

Transportadoras DragSlide

Diseñadas para la industria de películas plásticas extremadamente delgadas para resolver el problema de la electricidad estática, las transportadoras DragSlide selladas de Bunting son ideales para manipular películas plásticas, papel y materiales de fibra en la industria del reciclaje.

- Las transportadoras DragSlide presentan un diseño totalmente cerrado, que utiliza tramos de arrastre de polietileno de peso molecular ultra alto (UHMWPE) para mover y transportar material de manera eficiente.
- La transportadora sellada elimina las líneas de transporte estáticas y brinda una instalación mucho más limpia.
- Reduce el tiempo de inactividad, ya que los empleados pueden centrarse en la producción en lugar de la limpieza y el mantenimiento que requieren mucho tiempo.
- Disponible en unidades más grandes de uso máximo, con bases fijas o móviles según sus necesidades de producción.
- Tolvas de alimentación diseñadas para adaptarse a los puntos de descarga de la trituradora, lo que permite una integración perfecta con su equipo existente.
- Configuraciones opcionales de imanes de tierras raras.
- Disponible para implementar en conducto de descarga.
- Unidades equipadas con mirillas nítidas, que permiten al operador ver el flujo de material dentro del sistema cerrado.

TRANSPORTADORA DRAGSLIDE INCLINADA TIPO PALO DE HOCKEY

Diseñada y construida para adaptarse a las aberturas de descarga de la trituradora. Después de recibir material de la abertura de descarga de una trituradora, estas transportadoras inclinadas pueden elevar el material a la altura deseada, transferir material a otra transportadora o transferir material directamente a una extrusora.

Estación de rotura de pacas

Las transportadoras de rotura de pacas de Bunting® están diseñadas para mejorar las eficiencias de carga y separación. Pueden ser simples como transportadoras de alimentación de avance lento para pacas de películas plásticas o complejas como para implementar ejes de batidores eléctricos para romper pacas de botellas de plástico. Ya sean pacas de botellas de detergente, jarras de leche o botellas de plástico posconsumo, Bunting tiene transportadoras de alimentación de rotura de pacas para alimentar su línea de trituración.

Las pacas de material generalmente se colocan, mediante un montacargas, en la parte de alimentación de la transportadora, ya sea desde la carga lateral o final. Luego, el operador corta y tira del alambre para pacas antes de proceder a empujar levemente o alimentar el material en la transportadora de alimentación de la trituradora inclinada.

- Construida con marco para trabajo pesado, a fin de soportar las condiciones de operación más difíciles.
- Ranuras para extracción y carga de montacargas para trabajo pesado.
- Marcos de transportadoras para correas de 76,2 cm a 182,88 cm (30 in a 72 in) de ancho.
- Velocidades de correa ajustables, que oscilan entre 1,5 y 9,1 m/min (5 y 30 pies por minuto).
- Ejes de doble batidor opcionales para aplicaciones de botellas únicamente.
- Disponible con mesas pequeñas con extracciones de montacargas o mesas grandes con escaleras y entrepisos de trabajo.
- Estaciones de medición con correa con fondo alimentador.
- Tolvas igualadoras con transportadoras que incluyen fondo alimentador.
- Ejes de alambre para pacas opcionales disponibles para que los operadores envuelvan el material después de cortar los alambres para pacas.
- Transportadoras de medición horizontal disponibles para volquetes Gaylord.

Transportadora de inspección de pacas

Bunting® ofrece transportadoras de inspección con detección de metales para materiales reciclables empacados para utilizarse como un sistema independiente o como la transportadora de alimentación a la trituradora. Las pacas de alfombras, botellas de plástico, jarras de leche, películas plásticas, ropa o fibras luego de su consumo pueden inspeccionarse para determinar si hay desechos de metal, latas de aluminio u otros objetos metálicos que puedan dañar su trituradora o contaminar el flujo de productos.

Proceso de cuatro pasos

1. Las pacas se colocan en la porción de entrada de la transportadora contra los topes traseros opcionales.
2. Luego, las pacas pasan por un detector de metales tipo túnel con el tamaño perfecto para adaptarse a sus pacas.
3. Mediante el uso de tecnología sensible de triple bobina, el detector de metales identifica cualquier contaminación de metal dentro de la paca y luego la vuelve a revisar antes de transportar la paca hacia abajo para cargarla o alimentarla directamente en una transportadora de alimentación para trituradoras inclinada.
4. La transportadora de inspección también puede marcar las pacas contaminadas haciéndolas fácilmente identificables para realizar una inspección adicional.

Características exclusivas

- Construcción de marcos de canales para trabajo pesado
- Tope trasero opcional para carga de pacas
- Marcos de transportadoras para correas de 91,4 cm a 182,8 cm (36 in a 72 in) de ancho
- Velocidades de la correa de entre 6,1-12,19 m/min (20-40 pies por minuto)
- Detector de metales opcional en soporte de aislamiento independiente

DETECCIÓN DE METALES EN LA INDUSTRIA DEL RECICLAJE

Incluso la cantidad más pequeña de contaminación metálica que no se elimine correctamente de un producto reciclado puede dañar gravemente a un cliente, devastar la reputación de una marca y causar costos financieros de responsabilidad, retirada de productos y daños al equipo de producción.

Las partículas metálicas son la fuente más común de contaminación en el procesamiento de material reciclado, y esta contaminación puede ingresar con frecuencia al flujo del producto como resultado del desgaste y rotura de otros equipos de procesamiento en la instalación de producción.

Los detectores de metales de Bunting pueden detectar y rechazar partículas de metales ferrosos extremadamente pequeñas del flujo del proceso o del material reciclado triturado, e incluso detectar metal encapsulado en partículas de plástico individuales. Con el equipo de detección de metales de Bunting integrado a su proceso, podrá enviar el producto al mercado con plena confianza.

CÓMO FUNCIONAN LOS DETECTORES DE METALES

El producto pasa por una abertura en el detector, que alberga un exclusivo cabezal de búsqueda de tres bobinas. Está compuesto de bobinados alrededor de la abertura, que puede tener forma redonda o rectangular. Hay un transmisor en el centro de esta bobina con dos receptores a su alrededor; uno ubicado en la entrada del cabezal de búsqueda y el otro en la salida. Dentro de la abertura, se crea un campo electromagnético. Cuando una pieza de metal pasa por la abertura de bobinas, se genera y se calcula una señal y se activan otras operaciones o dispositivos. Todos los detectores de metales utilizan paquetes de control electrónico diseñados por Bunting para que sean particularmente aptos para nuestro equipo de detección de metales.

Algunos detectores de metales vienen con mecanismos de rechazo automático, que aíslan el material contaminado y lo eliminan del flujo de productos. Los mecanismos de rechazo automático de Bunting funcionan de forma rápida y eficiente, de modo que la eliminación del producto contaminado no se produce a costa de reducir la velocidad de su proceso de operación.

EL DISEÑO DE BUNTING GARANTIZA INTEGRIDAD MECÁNICA

Tal como lo sugiere la descripción del funcionamiento del detector de metales, los detectores de metales son altamente sensibles. Son instrumentos calibrados con precisión que pueden verse afectados por la vibración, los campos eléctricos y otras condiciones ambientales.

Para garantizar el funcionamiento más confiable en entornos exigentes, los detectores de metales de Bunting están diseñados y fabricados de acuerdo con un mayor estándar de durabilidad e intensidad de señal. El cabezal de búsqueda está rellenado con epoxy catalizado para eliminar zonas vacías dentro de la carcasa. Esto impermeabiliza el cabezal de búsqueda y lo estabiliza frente a la vibración. Las bobinas y la electrónica pueden tener una clasificación de envolvente IP para protección contra polvo y agua de IP54 a IP65 e IP69K.

La tecnología de protección de avanzada del diseño de Bunting brinda mayor protección contra interferencias externas. Por lo tanto, los detectores de metales de Bunting requieren zonas libres de metal más cortas y pueden funcionar en entornos difíciles donde no pueden hacerlo los detectores de la competencia.

CONTROL DE CALIDAD DE BUNTING

Según el nivel de electrónica que elija, los detectores de metales de Bunting® tienen funciones de grabación y creación de informes en el software. Las características opcionales permiten que su organización conecte detectores para monitoreo, creación de informes o control remotos.

CÓMO ELEGIR EL DETECTOR DE METALES DE BUNTING PARA SU OPERACIÓN

Las empresas de reciclaje deben afrontar condiciones de flujo de procesos únicos y los desafíos implicados en la manipulación de diferentes tipos de materiales. Para ayudar a nuestros clientes a elegir el detector de metales más apto para sus condiciones de funcionamiento, conectamos a cada cliente con un representante de Bunting para que lo ayude en el proceso de la toma de decisiones. Su representante de Bunting está a disposición para que lo consulte en cualquier fase del proceso de diseño. Podemos ayudar a integrar equipos nuevos a operaciones establecidas y también a planificar una instalación nueva desde cero.

Detectores de metales para el procesamiento y el reciclaje de plástico

Detectores de metales tipo caída libre por gravedad con mecanismo de rechazo integrado

quickTRON™ 03R

Este detector de triple bobina de bajo costo ofrece mayor sensibilidad, simplicidad y confiabilidad. El detector quickTRON™ 03R de Bunting® está diseñado específicamente para aplicaciones exigentes en las industrias de plásticos y reciclaje.

- Detecta y rechaza constantemente pequeñas partículas finas que a otros detectores de metales les cuesta detectar.
- Se encarga de la detección y eliminación de contaminación por metales finos en procesos críticos.
- Los controles de la carcasa están protegidos para eliminar el riesgo de interferencia.
- La mecánica de rechazo de acero inoxidable de alta velocidad ofrece un diseño económico y compacto.
- Las unidades se automonitorean por completo.
- Los soportes integrales simplifican el montaje.

quickTRON™ 05 (desviadores de rechazo tipo aleta [Flap] o cencerro [Cowbell])

El detector quickTRON™ 05 de Bunting utiliza una bobina CR para la detección confiable de metales y es una opción rentable para la examinación del material a granel en aplicaciones de caída libre por gravedad.

- La opción tipo aleta se recomienda para productos en polvo, granulados finos o secos.
- La opción tipo cencerro se recomienda para productos abrasivos, pegajosos o que no son en polvo.
- Equipado con controles 05 simples. Controles remotos disponibles.
- Versiones de acero inoxidable, lavadas o pintadas disponibles para satisfacer sus necesidades operativas.
- Cuenta con clasificación para trabajar en una atmósfera explosiva (ATEX, por sus siglas en inglés). Clasificación para trabajar en un ambiente peligroso en la unidad tipo aleta.

HS 9050/9100

Los sistemas de detección de metales Bunting® HS básicos y económicos rechazan neumáticamente los desechos metálicos aislados de polvos, gránulos y otros materiales a granel utilizados en plásticos y aplicaciones de reciclaje alimentados por gravedad.

- Económicos, compactos y versátiles.
- Con sensibilidad y rechazo ajustables. La aleta de acero inoxidable neumática ofrece un ciclo de rechazo rápido para obtener resultados más limpios.
- Funcionamiento con bajo mantenimiento. Los detectores HS automonitorean sus sensores, la función mecánica, el voltaje y la presión de aire.

SEPARADORES TOTALMENTE METÁLICOS MONTADOS EN MÁQUINA (MMS)

El separador totalmente metálico montado en la máquina detecta y rechaza en forma eficiente contaminantes metálicos ferrosos y no ferrosos en todos los materiales, ya sean sueltos o encapsulados, sin interrumpir el proceso. El MMS está diseñado para montarse en una máquina de moldeo por inyección o extrusora como «último» detector de metales. Este tipo de detector, también disponible en un modelo de alta temperatura, utiliza un mecanismo de rechazo neumático para eliminar los contaminantes metálicos que se detectaron previamente en el flujo del proceso.

- Diseñado especialmente para aplicaciones de alimentación del estrangulador, el MMS puede atornillarse directamente a la entrada del equipo de procesamiento y soportar el peso de las tolvas y contenedores.
- El mecanismo de rechazo neumático rápido (ayudado por una sincronización precisa) da como resultado ciclos precisos y la conservación de material en buen estado.

- El diseño del mecanismo de rechazo con compuerta deslizante elimina las filtraciones de contaminación.
- Disponible en una versión de alta temperatura apta para manipular productos a temperaturas superiores a lo normal (hasta 176,6 °C [350 °F]).

Sistemas de limpieza

A muchas empresas les resulta efectivo combinar múltiples productos Bunting® para crear lo que se llama un «sistema de limpieza». Un sistema de limpieza Bunting utiliza separadores magnéticos y detectores de metales ensamblados en múltiples combinaciones para garantizar la máxima protección contra los desechos ferrosos y no ferrosos. Son la solución perfecta para purificar productos remolidos y reciclados en una planta de plásticos.

Los sistemas de limpieza combinan separadores magnéticos y electrónicos para eliminar los contaminantes ferrosos y no ferrosos de manera eficiente de resinas vírgenes de flujo libre y de plásticos triturados y reciclados. Son una excelente opción cuando el volumen y la variedad de desechos metálicos pueden sobrecargar un solo separador. El resistente marco de acero proporciona un fácil acceso a los componentes e incluye una tolva receptora.

SEPARADOR DÚPLEX
Imán de cajón FF y detector de metales HS electrónico

- El imán de cajón FF reduce el número de ciclos de rechazo del detector de metales HS, lo que reduce la pérdida de material de calidad.
- El detector HS actúa como segunda alternativa para eliminar contaminantes ferrosos y, además, rechaza otros contaminantes comunes de metales no ferrosos.
- Elimina prácticamente todo el metal en un procesamiento de plásticos de la manera más eficiente posible.

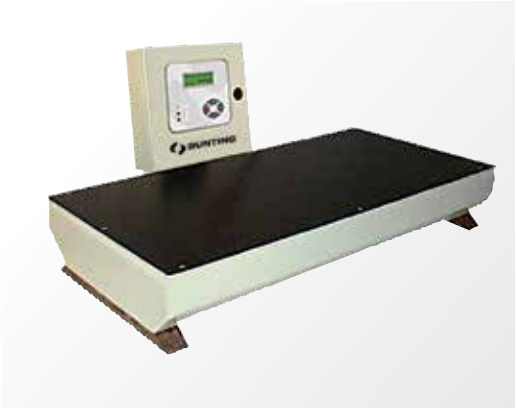
ESTACIÓN DE LIMPIEZA JUNTO A LA PRENSA
Cajón FF y quickTRON™ 03R

- El cajón FF se encargará de capturar las partículas metálicas ferrosas, mientras que el detector electrónico de metales detecta y rechaza los metales ferrosos y no ferrosos.
- quickTRON 03R ofrece sensibilidad ajustable y un mecanismo de rechazo de acción rápida.

ESTACIÓN DE LIMPIEZA GAYLORD
Cajón FF y quickTRON™ 03R

- Utiliza separadores magnéticos y detectores de metales ensamblados en múltiples combinaciones para garantizar la máxima protección contra los desechos ferrosos y no ferrosos, mientras minimiza la pérdida de producto de calidad.
- El cajón FF se encargará de capturar las partículas metálicas ferrosas, mientras que el detector electrónico de metales detecta y rechaza los metales ferrosos y no ferrosos.
- El detector de metales ofrece sensibilidad ajustable y un mecanismo de rechazo de acción rápida.

Detectores de metales para transportadoras



meTRON™ 03 S

Estos detectores de superficie única y triple bobina debajo de la correa se instalan en sistemas de cintas transportadoras y escanean a través de la correa hasta llegar al producto, con una profundidad de carga máxima de 15,24 cm (6 in). Este detector de superficie única funciona bien con cintas transportadoras y conductos vibratorios.

- Tecnología de triple bobina.
- Los filtros EMFI reducen el desperdicio, los errores y las falsas alarmas.
- Profundidad máxima de carga de seis pulgadas.
- Las opciones de rechazo incluyen dispositivos de empuje, solapa y recorte.
- Controles digitales con teclado.
- Funciona bien con cintas transportadoras.
- Instalación rápida y fácil.
- Dispositivos de rechazo opcionales disponibles.

meTRON™ 05 D

El meTRON™ 05 D de Bunting es un detector tipo túnel de dos piezas que se puede separar para instalarse alrededor de cintas transportadoras. Ofrece sensibilidad y precisión de triple bobina, es fácil de instalar y proporciona un rendimiento estable. Este detector tipo túnel de dos piezas es perfecto para cintas transportadoras y conductos vibratorios.

- Seguimiento automático del producto y compensación de temperatura.
- Instalación sencilla y fácil de usar.
- Sensibilidad de triple bobina y precisión superior en la detección.
- La construcción impermeable en general, además de un cabezal de búsqueda rellenado con epoxy, permite la máxima protección de los componentes internos.
- Interfaz en serie (RS-232) con protección de contraseña multinivel y contador de eventos digital incorporado.
- Los ensambles combinados con detector y transportadora se pueden construir a medida para adaptarse a su aplicación, mediante el uso de una variedad de dispositivos de rechazo (pulsador, aleta o corte).

SEPARACIÓN MAGNÉTICA

Garantice la calidad de su producto y proteja su equipo de reciclaje con la línea de productos de separación magnética de Bunting. La separación de contaminantes metálicos es un paso esencial en el procesamiento de material reciclado. Bunting fabrica una extensa línea de equipos de separación magnética que eliminan contaminantes de una variedad de consistencias de materiales. Ofrecemos unidades diseñadas para eliminar la contaminación metálica de los sistemas transportadores por gravedad, mecánicos y neumáticos.

Los contaminantes metálicos ferrosos en una línea de producción presentan no solo un riesgo para un consumidor o empleado que puede sufrir daños de una pieza de desechos metálicos afilados, sino también para los demás equipos en su instalación. Nuestro equipo de separación magnética extrae los contaminantes ferrosos de la línea de producción de forma rápida y eficiente y, de esta manera, se ahorran los costos de reparación o reemplazo de equipos, como las moledoras, que podrían dañarse gravemente si una pieza de desecho metálico no deseada pasara a través de ellas.

Separación magnética tipo caída libre por gravedad

- El cajón FF de neodimio utiliza imanes de tierras raras con compensación de temperatura para un funcionamiento superior en altas temperaturas.
- Las unidades están construidas con carcasas de acero inoxidable soldadas para una fácil limpieza y durabilidad.
- La junta de EPDM resiste el envejecimiento por calor y la deformación por compresión.
- Las perillas de nailon de torsión elevada resisten la rotura.
- Nuestra puerta deslizante patentada No-Spill™ está equipada con un pestillo de seguridad magnético para evitar el cierre accidental en aplicaciones de alta vibración.

IMANES DE CAJÓN SERIE FF DE NEODIMIO

Captura superior de contaminantes para altas temperaturas

Desde 1964, los imanes de cajón Bunting® han sido la opción más popular de la industria del plástico para equipos de extrusión, inyección y moldeo por soplado. Hoy, son mejores que nunca. Nuestros cajones de la serie FF vienen estándar con imanes de neodimio superfuertes de tierras raras lo suficientemente potentes como para capturar y retener partículas ferrosas tan pequeñas que son invisibles a simple vista. Los imanes de neodimio tienen una fuerza de retención de superficie excepcional para una eliminación más completa de contaminantes y menos posibilidades de «limpieza» (que se refiere a la contaminación que cae de la superficie magnética y vuelve a entrar en la línea del producto).

Construcción duradera

Los imanes de cajón FF de neodimio de Bunting cuentan con robustas carcasas de acero inoxidable calibre 11 construidas para soportar cargas de compresión simétricas de 4536 kg (10 000 lb). La junta del cajón de estos imanes está cortada de etileno propileno dieno (EPDM, por sus siglas en inglés) para resistir el envejecimiento por calor y la deformación por compresión. Es mucho más duradera que el caucho esponjoso.

Para material proveniente directamente de un secador de alta temperatura, consulte por nuestro modelo FF 350° F.

- La guía del cajón central de acero inoxidable simplifica la extracción y la reinstalación del cajón magnético para una limpieza rápida y fácil.
- La mayoría de los colorantes y resinas en polvo se deslizan sin pegarse.
- La geometría superior del cartucho aumenta el poder de alcance y de retención.
- Construcción sólida que prolonga la vida útil del cartucho.

IMANES DE CAJÓN HF

Los imanes de cajón de la serie HF de Bunting están equipados con potentes cartuchos magnéticos para poder realizar una amplia variedad de tareas de separación en aplicaciones de flujo mecánico o por gravedad. Se pueden configurar con hasta 5 filas de cartuchos magnéticos, dispuestas de manera tal que los cartuchos estén espaciados para aumentar el contacto con la línea de productos. Los materiales se mueven en un patrón de flujo tipo cascada de una bandeja de cartucho a la siguiente, y esto permite una limpieza excepcionalmente minuciosa.

- Disponibles con varias opciones de limpieza y carcasas de acero inoxidable.
- Bunting suministra transiciones a medida para que sean aptas para canaletas redondas, cuadradas o rectangulares, lo que permite un calce sencillo y seguro con su equipo existente.
- Las bandejas de cartuchos múltiples proporcionan mayor contacto con el flujo de productos para una captura del metal más completa.
- Los imanes de cajón HF están disponibles con imán de cartucho de alta intensidad Neo Ultra NUHI™. Completamente rediseñados desde cero para abordar los desafíos de procesamiento a los que se enfrentan los fabricantes. E cartucho NUHI™ es casi un 20 % más fuerte y brinda un 50 % más de alcance que nuestro diseño de cartucho anterior. El resultado es un producto más potente y puro, y una eficiencia de planta mejorada. También hay imanes de cerámica y de tierras raras disponibles.
- Hay opciones de configuración manual, autolimpieza manual, autolimpieza neumática y autolimpieza continua neumática disponibles.

OPCIONES DE CONFIGURACIÓN DEL CAJÓN HF

MANUAL

En la configuración estándar manual, se eliminan los desechos ferrosos de los cartuchos al deslizar y sacar las bandejas de la carcasa y limpiarlas a mano. Esto permite que el operador vea exactamente cuánto material se separó de la línea de productos y, a su vez, le brinda conocimiento del proceso y una interacción práctica.

AUTOLIMPIEZA

La configuración de autolimpieza está diseñada para extender por completo los cartuchos magnéticos fuera de la carcasa. A medida que estos ensambles tubulares se desplazan hacia afuera de la carcasa, el metal ferroso se va eliminando de la superficie del cartucho. El metal recolectado luego cae en una bandeja fuera de la carcasa.

AUTOLIMPIEZA NEUMÁTICA

La configuración de autolimpieza neumática libera los contaminantes ferrosos en el área de descarga de forma automática mediante la potencia neumática. Con este modelo, el flujo de productos debe detenerse para poder limpiar los cartuchos y evitar que los productos contaminados circulen por la línea de productos. Las unidades neumáticas funcionan a través de un control bidireccional, un botón a presión o un temporizador. También pueden funcionar a través del paquete de control automatizado diseñado por Bunting, lo que los hace la opción ideal para su instalación en lugares difíciles de alcanzar.

AUTOLIMPIEZA CONTINUA NEUMÁTICA

La configuración de autolimpieza continua neumática utiliza un diseño especial de cajón que permite que el producto circule continuamente mientras se van limpiando los imanes. No se necesita una compuerta para detener el flujo de productos. Cada fila de imanes se limpia de modo alterno, lo que permite que el producto fluya constantemente y permanezca en contacto con una fila de imanes en todo momento. Esta unidad funciona con interruptor remoto o a través de un paquete de control automatizado diseñado por Bunting, lo que permite su instalación en lugares difíciles de alcanzar.

Imanes de placa

Bunting suministra varios tipos de separadores magnéticos de placa que pueden implementarse en una amplia gama de aplicaciones y pueden usarse con una gama de materiales igual de amplia. Todos los imanes de placa están diseñados para capturar los imanes no deseados en aplicaciones de caída libre por gravedad. Las juntas y arandelas de detección de metales son características estándar en la carcasa de los imanes de placa.

IMANES DE PLACA ESTÁNDAR

Los imanes de placa estándar están disponibles con imanes permanentes de cerámica o con imanes permanentes de tierras raras de alta intensidad. Los dos tipos de imanes funcionan eficientemente para capturar las partículas de metal fino y los desechos ligeramente magnéticos de materiales en polvo, húmedos, grumosos o abrasivos que podrían atascar o desgastar los separadores con cartucho. Los imanes de placa se instalan fácilmente en conductos para extraer las partículas finas ferrosas y piezas más grandes de hierro no deseado de varios tipos de materiales transportados neumáticamente y de flujo libre. También se pueden instalar arriba de las transportadoras o debajo de las poleas de accionamiento de las transportadoras para capturar los contaminantes mientras el material cae de las correas abiertas. Los kits de instalación incluyen pestillo y bisagra previamente perforados y otros herrajes para garantizar un montaje sencillo. Los imanes de placa con lado magnético cónico están diseñados para evitar que el contaminante se elimine en el flujo veloz del producto. Los imanes de placa estándar están disponibles en anchos de 100 mm-1524 mm (4 in a 60 in).

- Modelos de cara plana, poste expuesto y lado cónico disponibles para cumplir con sus requisitos específicos.
- Ideal para inclinaciones de 30° y 60°, lo que permite que se atrapen los contaminantes mientras el material circula por los imanes de placa.
- Las placas articuladas pueden retirarse para limpiarlas fácilmente.
- Construcción en acero inoxidable 300. Acero inoxidable 316 disponible a pedido. El lado cónico, para evitar que se elimine el producto en movimientos de flujo veloz, está construido con acero inoxidable 400.
- Los imanes de tierras raras están disponibles para brindar máxima fuerza y alcance.
- El lado para laminado reemplazable opcional está disponible para tratar materiales abrasivos.

Imanes de placa con carcasa

Los imanes de placa con carcasa no se acoplan ni se atascan para eliminar las partículas finas de hierro y ferrosas no deseadas de los materiales a granel resistentes al flujo. Las carcasas de acero inoxidable se montan fácilmente en las canaletas cerradas o directamente en el equipo de procesamiento. Pueden suministrarse o diseñarse adaptadores opcionales cuadrados, rectangulares y redondos de acuerdo con sus especificaciones para facilitar la instalación. Un deflector en la parte superior de la carcasa ayuda a deshacer las aglomeraciones y dirige el flujo del producto por los dos imanes de placa potentes de la unidad.

- Para eliminar los contaminantes ferrosos y no ferrosos, instale un imán de carcasa de placa sobre un detector de metales Bunting quickTRON.
- Ideales para la separación de materiales ásperos, esponjosos y otros resistentes al flujo que se unen en imanes de rejilla y cajón.
- Un desviador en la parte superior de la carcasa ayuda a deshacer las aglomeraciones y dirige el flujo del producto por los dos imanes de placa potentes de la unidad.
- Hay desviadores extraíbles/desmontables adicionales disponibles.
- Hay transiciones a medida para canaletas redondas, cuadradas o rectangulares disponibles para adaptarse a cualquier aplicación.
- Hay imanes de tierras raras poderosos y de cerámica económicos disponibles de acuerdo con sus necesidades de producción.
- Hay una opción de autolimpieza disponible para una mayor eficiencia.
- El diseño compacto cabe en espacios reducidos con facilidad, lo que permite el montaje en equipos de procesamiento o en canaletas.
- La construcción de acero inoxidable duradero resiste al desgaste y prolonga la vida útil del equipo.

Imanes de rejilla

Los imanes de rejilla de Bunting eliminan las partículas ferrosas, los fragmentos de metal y los objetos metálicos grandes de varios productos. Las rejillas pueden instalarse o simplemente colocarse dentro de tolvas, hoyos, conductos, carcasas y contenedores, a las cuales se puede acceder para limpiarlas.

IMANES DE REJILLA DE USO GENERAL

- Los imanes de rejilla estándar usan cartuchos redondos de 2,54 cm (1 in). Son fáciles de acceder y retirar para limpiarlos.
- Disponibles en bandejas redondas, cuadradas y rectangulares. Tamaños estándar de 10,16 cm (4 in) a 91,44 cm (36 in). Se adaptan fácilmente a una variedad de aplicaciones.
- El acero inoxidable 304 es estándar, pero el acero inoxidable 316 está disponible para entornos corrosivos.

IMANES DE REJILLA PARA TRABAJO PESADO

- Tubería cuadrada de 3,81 cm (1 ½ in) hecha de acero inoxidable 304 resistente soldada en el marco con vías laterales de canales rígidas.
- Disponibles en estilos cuadrados y rectangulares. Los tamaños estándar varían de 30,48 cm (12 in) a 152,4 cm (60 in) de un lado para adaptarse a una variedad de aplicaciones.
- Diseño resistente para un uso exigente en interiores y exteriores.
- Ideal para manipular productos abrasivos y materiales de flujo difícil y para minimizar el acoplamiento y la acumulación de productos.

OPCIONES DE IMANES DE REJILLA ADICIONALES

- Estilo plano
- Deflectores angulares
- Deflectores de varilla

Separación magnética en línea

IMANES EN LÍNEA PARA SISTEMAS NEUMÁTICOS (PIM)

Los imanes en línea para sistemas neumáticos están diseñados para su uso en sistemas transportadores neumáticos de fase diluida. Pueden instalarse fácilmente con acoplamientos de compresión opcionales que vienen de fábrica y funcionan en horizontal con el imán en la parte inferior o vertical con el imán en cualquier lado para aprovechar el flujo de material. Los imanes en línea para sistemas neumáticos tienen una arquitectura de flujo completo para que la línea de productos no tenga obstrucciones.

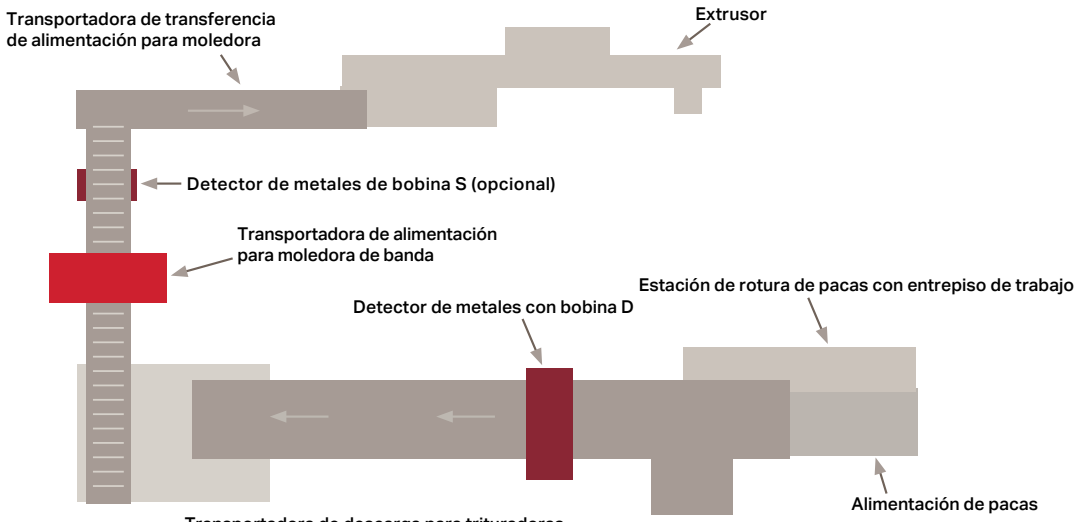
- Diseñado para un flujo de productos sin obstrucciones en transportadora de fase diluida hasta 15 psi.
- Más indicado para una instalación horizontal con imán en la parte inferior, pero puede funcionar en instalaciones verticales.
- Los acoplamientos por compresión aceleran la instalación en línea.
- Los imanes de placa de lado cónico de tierras raras y alta energía son estándar.
- Las transiciones cónicas guían el material directamente sobre el lado del imán de placa articulado, que se retiran de la carcasa para una limpieza rápida en el exterior.
- Viene estándar con un lado cónico para evitar que el producto se deslice.
- Hay carros portátiles disponibles.

IMANES EN LÍNEA DE FLUJO CENTRAL (CFM)

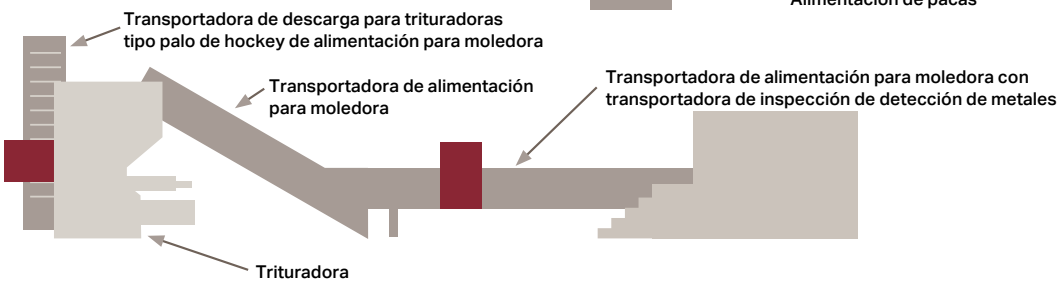
Los separadores magnéticos en línea de flujo central están diseñados para eliminar las partículas ferrosas finas y piezas más grandes de hierro no deseado de las partículas secas a medida que se desplazan por las líneas transportadoras neumáticas de fase diluida. Para lograr un contacto óptimo con el flujo de productos, se suspende un imán cónico en la línea central de la carcasa. Este cartucho de poste expuesto y cónico tiene un «cabezal cónico» de acero inoxidable para dirigir el flujo de materiales alrededor del imán. Los postes cónicos permiten la recolección de las partículas ferrosas finas de la corriente de aire directa. Además, el extremo final del imán es un poste activo que recolectará cualquier metal no deseado que se transfiera del cartucho.

- Diseñado para un flujo de productos sin obstrucciones en transportadora de fase diluida hasta 15 psi.
- Disponible con todos los tipos de líneas y conexiones. La colocación en tramos verticales hace un uso óptimo del campo magnético y garantiza una separación muy eficiente.
- Los imanes de tierras raras y alta energía son estándar.
- Puerto de visión de inspección transparente opcional para observar el proceso de separación.
- Los modelos de 7,62 cm (3 in) y 10,16 cm (4 in) están fabricados con un diseño innovador de brida atornillada para agilizar la entrega.

Vista superior

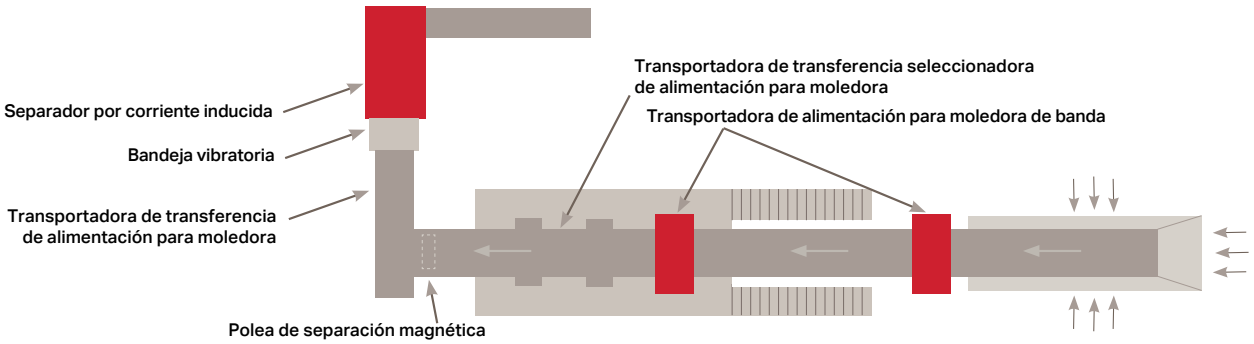


Vista lateral

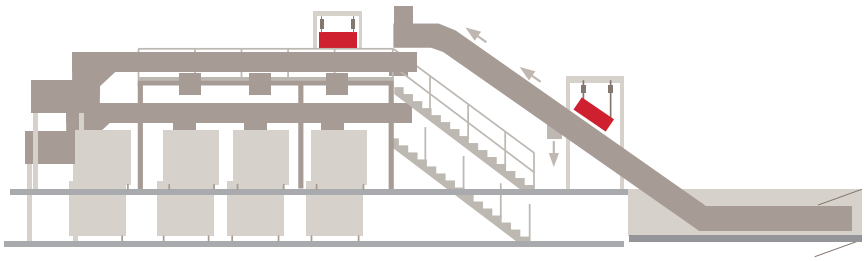


RECICLAJE DE RESIDUOS COMUNALES

Vista superior

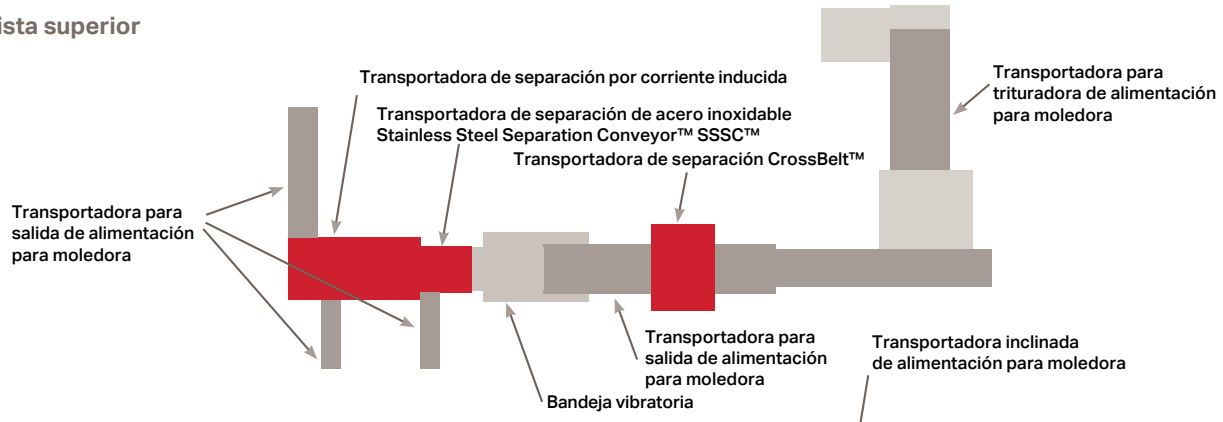


Vista lateral

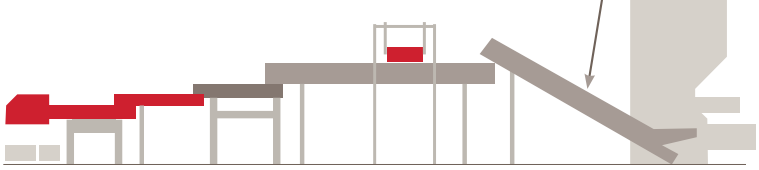


RECICLAJE DE DESECHOS ELECTRÓNICOS

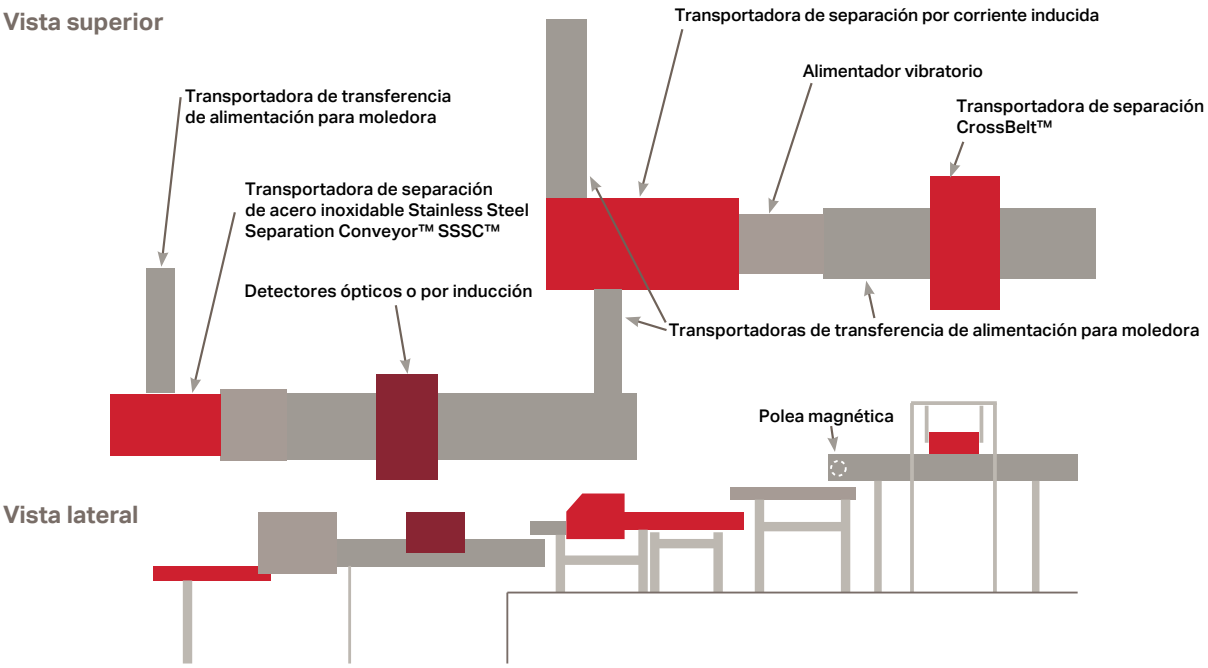
Vista superior



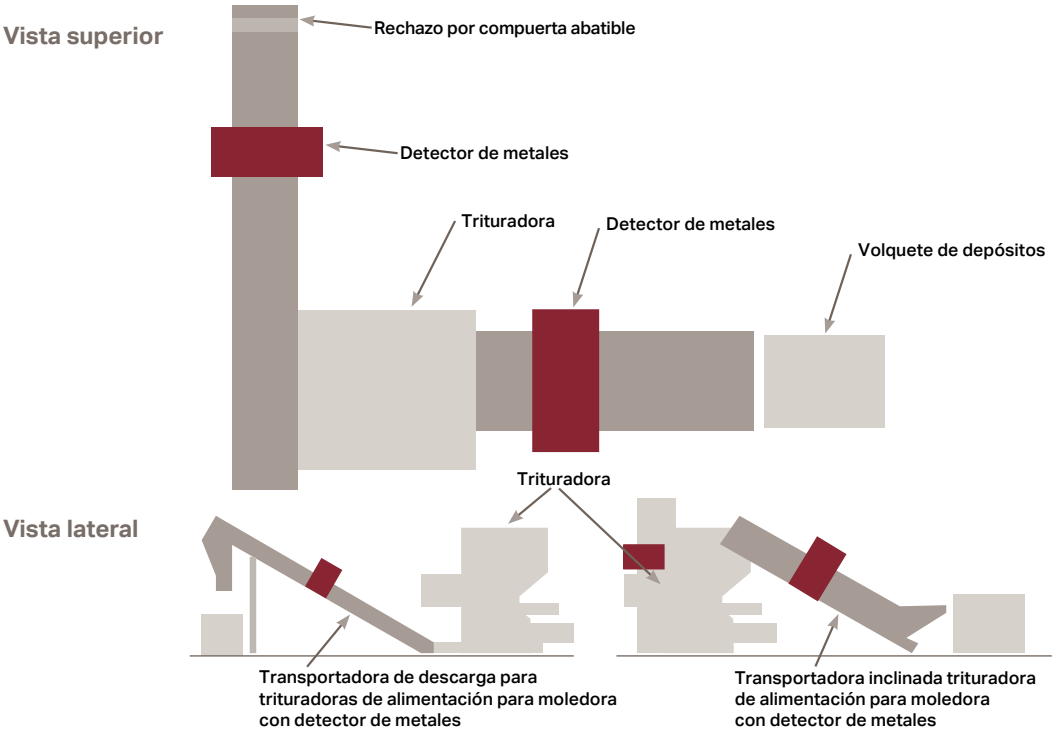
Vista lateral



RECICLAJE AUTOMOTRIZ



RECICLAJE DE PLÁSTICOS



Puro éxito: Qué significa el nombre Bunting para su industria de reciclaje

Bunting se enorgullece de ofrecer soluciones innovadoras y de diseño personalizado para las industrias de reciclaje, así como para muchas otras industrias, como de alimentos y productos farmacéuticos, plásticos y minería. Nuestros equipos son duraderos, confiables y están orientados a satisfacer las necesidades de nuestros clientes y los desafíos modernos que enfrentan. Bunting ha sido una empresa familiar desde 1959. Sesenta años más tarde, hemos avanzado enormemente en el desarrollo de nuevas tecnologías para satisfacer las necesidades únicas del siglo XXI, al tiempo que seguimos comprometidos con la entrega de productos de la más alta calidad acompañada de un excelente servicio al cliente.

Lo invitamos a experimentar nuestro servicio al cliente y nuestros productos por usted mismo. Comuníquese hoy mismo con su representante de Bunting para obtener más información o para obtener un presupuesto.

BUNTING - NEWTON (SEDE CENTRAL MUNDIAL)
500 S. SPENCER ROAD | P.O. BOX 468
NEWTON, KS 67114 | EE. UU.
800.835.2526 | 316.284.2020
Fax: 316.283.4975
Correo electrónico:
Sales.Newton@BuntingMagnetics.com
www.BuntingMagnetics.com

BUNTING - REDDITCH
BURNT MEADOW ROAD, NORTH MOONS MOAT,
REDDITCH, WORCESTERSHIRE, B98 9PA | REINO UNIDO
+44 (0) 1527-65858
CORREO ELECTRÓNICO:
SALES.REDDITCH@BUNTINGMAGNETICS.COM
WWW.MASTERMAGNETS.COM

GLOBAL. MAGNETIC. FORCE.™

LUGARES DE FABRICACIÓN Y DISTRIBUCIÓN:

BUNTING - NEWTON
500 S. SPENCER ROAD | P.O. BOX 468
NEWTON, KS 67114 | EE. UU.
SALES.NEWTON@BUNTINGMAGNETICS.COM
800.835.2526 O 316.284.2020

BUNTING - BERKHAMSTED
NORTHBRIDGE ROAD,
BERKHAMSTED, HERTFORDSHIRE, HP4 1EH | REINO UNIDO
SALES.BERKHAMSTED@BUNTINGMAGNETICS.COM
+44 (0)1442 875081

BUNTING - ELK GROVE VILLAGE
1150 HOWARD STREET
ELK GROVE VILLAGE, IL 60007 | EE. UU.
SALES.ELKGROVEVILLAGE@BUNTINGMAGNETICS.COM
800.232.4359 O 847.593.2060

BUNTING - REDDITCH
BURNT MEADOW ROAD, NORTH MOONS MOAT,
REDDITCH, WORCESTERSHIRE, B98 9PA | REINO UNIDO
SALES.REDDITCH@BUNTINGMAGNETICS.COM
+44 (0) 1527-65858

BUNTING - DUBOIS
12 INDUSTRIAL DRIVE
DUBOIS, PA 15801 | EE. UU.
SALES.DUBOIS@BUNTINGMAGNETICS.COM
1-800-437-8890 O 1-814-375-9145

BUNTING - CHINA
NORDIC INDUSTRIAL PARK CO., LTD.
A3 BUILDING, 89 JINCHUANN ROAD
ZHENHAI, NINGBO 315221 | CHINA
+86 (574) 86305971

BUNTINGMAGNETICS.COM

©2020 BUNTING

RECICLAJE 2020
REV1 01/07/20