BUNTING®

GLOBAL. MAGNETIC. FORCE.™

Agregados, minería y minerales

BUNTING

BUNTING

Acerca de BUNTING

Bunting es líder en la industria de diseño, fabricación y venta de equipos magnéticos de última generación utilizados en aplicaciones como separación magnética, detección de metales, sistemas de transportadoras, imanes personalizados, y más. Todos los productos que vendemos están diseñados a medida por nuestro equipo de ingeniería. Trabajamos con los clientes para determinar sus necesidades específicas y desarrollar un producto que se adapte perfectamente a los desafíos de la industria en la que trabajan y a los materiales que manejan, además de brindar un diseño que se adapte a las instalaciones existentes del cliente.

Desde 1959, Bunting ha sido una empresa familiar. Con oficinas centrales en Newton, KS, Bunting actualmente cuenta con múltiples plantas de producción dentro de los Estados Unidos y en el extranjero en el Reino Unido. Estamos comprometidos a mantener los valores de innovación, dedicación y trabajo arduo sobre los que se fundó Bunting hace sesenta años.

A medida que la tecnología continúa avanzando en cada industria, Bunting sigue comprometido con la integración de nuevas tecnologías en nuestros productos, la creación de soluciones que aborden los desafíos modernos de la industria y la continua expansión de nuestro alcance nacional e internacional.

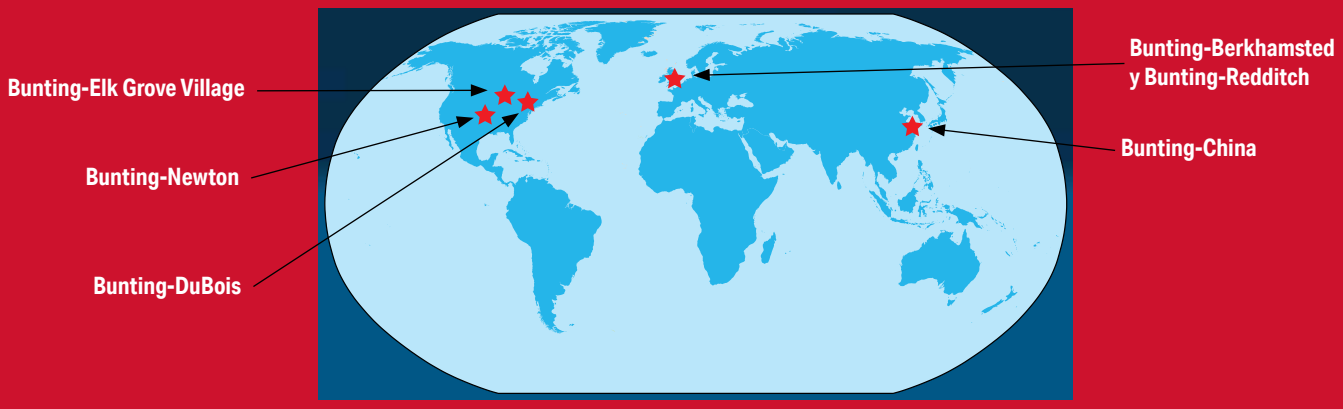
Bunting-Newton se centra principalmente en equipos magnéticos para aplicaciones de separación magnética y detección de metales. Newton, Kansas, ha albergado las oficinas centrales de la compañía desde 1979. Aquí, diseñamos y fabricamos equipos de separación magnética, detección de metales y manipulación de materiales, así como una línea completa de cilindros de impresión. Con un grupo de ingenieros que utiliza equipos de diseño asistidos por computadora de primera categoría, podemos personalizar y desarrollar productos que se adapten a cualquier aplicación o línea de producción.

Bunting-DuBois tiene un papel único, ya que es el único fabricante norteamericano de imanes unidos por compresión, moldeados por inyección e híbridos utilizados en ensambles magnéticos permanentes diseñados a medida. Estos ensambles se utilizan en la industria militar, aeroespacial, automotriz y otras industrias comerciales.

Bunting-Elk Grove Village es la sede de la División de Materiales Magnéticos de la compañía. Bunting-Elk Grove Village ofrece la mayor selección en línea de imanes permanentes y equipos magnéticos, con todos los artículos en existencia que pueden enviarse dentro de las 24 horas posteriores a la realización de un pedido en su sitio web, BuyMagnets.com.

Bunting-Berkhamsted proporciona soluciones magnéticas completas, desde imanes individuales y subensambles magnéticos hasta separación magnética, manipulación de materiales y equipos de detección de metales para diversas industrias en Europa y el Reino Unido. Bunting-Berkhamsted también administra e-MagnetsUK.com, donde los clientes pueden comprar una amplia variedad de imanes de uso común.

Bunting-Redditch proporciona una línea completa de equipos de separación magnética, reciclaje y detección de metales para industrias de todo el mundo a través de una red mundial de distribuidores.



Bunting®

Tecnología magnética para todas las industrias

Los beneficios únicos de la tecnología magnética se pueden utilizar en una amplia gama de aplicaciones, y Bunting siempre está mirando hacia el futuro en busca de nuevos desafíos que se presentan en las muchas industrias con las que trabajamos. Los ingenieros de Bunting trabajan constantemente para desarrollar nuevas tecnologías y mejorar nuestras líneas de productos existentes. Bunting diseña, fabrica y distribuye una amplia selección de detectores de metales y separación magnética para los siguientes sectores generales:

ALIMENTOS Y PRODUCTOS FARMACÉUTICOS

PLÁSTICOS

RECICLAJE

TRITURACIÓN AUTOMÁTICA

AGREGADOS, MINERÍA Y MINERALES

TEXTILES

FABRICACIÓN Y ESTAMPADO DE METAL

IMPRESIÓN, DECORACIÓN Y CONVERSIÓN

CERÁMICA

IMANES Y ENSAMBLES MAGNÉTICOS PERSONALIZADOS

IMANES Y HERRAMIENTAS MAGNÉTICAS EN EXISTENCIA

En todas las industrias con las que trabaja Bunting, nuestro compromiso de proporcionar servicio al cliente y productos de calidad sigue siendo constante. Bunting ofrece con entusiasmo aplicaciones personalizadas para clientes que plantean desafíos únicos, y nos enorgullece trabajar en forma individual con cada cliente para ofrecer el mejor producto posible.

Contenido

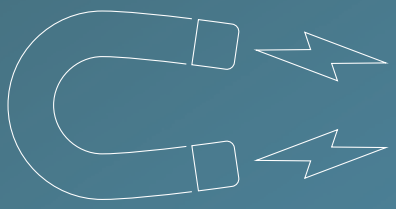
Materiales magnéticos 6-7
Agregados, minería y minerales 8
Imán de banda permanente 9
Imán de banda Electromax 10
Electroimán separador de banda refrigerado por aceite 11
Imanes de suspensión 12
Detección de metales (TN77) 13
Separador por corriente inducida 14
Imán de tambor estándar 15
Poleas de separación magnéticas 16
Separador de rodillo de tierras raras 17
Pruebas de laboratorio 17
Separador de rodillo inducido 18
Filtros electromagnéticos de alta intensidad 18
Separador con discos 19
Separadores permanentes de tambor húmedo 19

Imanes permanentes:

Los imanes permanentes son esenciales para prácticamente todo tipo de tecnologías y comodidades modernas. Poder proporcionar la solución magnética óptima al cliente requiere un conocimiento profundo de toda la cadena de suministro. El equipo de expertos e ingenieros de imanes de Bunting está totalmente equipado con este conocimiento. Bunting ingresó a la industria magnética en 1959 como distribuidor de imanes y rápidamente creció hasta convertirse en fabricante de productos magnéticos, con foco en el diseño personalizado y la ingeniería centrada en el cliente. En la actualidad, Bunting es líder en la fabricación y el diseño de una amplia gama de innovadoras tecnologías de ingeniería magnética en todos los sectores industriales. A continuación se enumeran los tipos de imanes permanentes generales utilizados en los productos Bunting.

Imanes de neodimio, hierro y boro

Los imanes de neodimio son un tipo de imán de tierras raras y son los imanes permanentes de tierras raras más comunes en el mundo. Están compuestos de neodimio (Nd), hierro (Fe) y boro (B), y exhiben la energía máxima más alta de cualquier material magnético permanente. Sin embargo, estos imanes son vulnerables a la corrosión si están expuestos a los elementos. Para proteger el imán de la corrosión, generalmente se recubre con níquel. Otras opciones de recubrimiento son aluminio, zinc, estaño, cobre, epoxy, plata y oro.



Imanes de neodimio revestidos de plástico

Estos imanes son rentables y ofrecen rendimiento y tolerancias altas, además de una baja conductividad eléctrica. Es posible magnetizarlos en polos múltiples como un anillo completo, y pueden diseñarse para lograr perfiles de densidad de flujo específicos. Estos imanes son ideales para minimizar el par de torsión de rotación irregular en los motores, entre otras aplicaciones. Estos imanes moldeados por inyección son una excelente opción para aplicaciones de mayor volumen. Los imanes unidos por compresión también se pueden mecanizar fácilmente, lo que los hace aptos para la producción de bajo volumen en la fabricación de imanes con magnetización multipolar, polos angulares sesgados y otras direcciones de magnetización. La única limitación de los patrones de magnetización es la posibilidad de producir o no un dispositivo de sujeción para la bobina de magnetización que proporcione el patrón de magnetización requerido.

- Los imanes de Nd Fe B revestidos pueden moldearse por compresión o por inyección hasta alcanzar su forma final. Estas altas tolerancias se pueden lograr sin la necesidad de mecanizado adicional.
- Los imanes moldeados por inyección están disponibles en neodimio y ferrita.
- Los imanes de ferrita moldeados por inyección ofrecen una alta durabilidad y resistencia a los golpes, así como bajo costo, resistencia extrema a la corrosión y baja densidad.
- Disponible en alta tolerancia y formas complejas.
- No se requiere recubrimiento, aunque vienen recubrimientos de epoxy negro y parileno.

Imanes de samario-cobalto

Los imanes de samario-cobalto son imanes de tierras raras que ofrecen productos de alta energía máxima y pueden funcionar en entornos de alta temperatura. Son extremadamente fuertes y generalmente permiten perfiles de imán de menor tamaño. Aunque no son tan fuertes como los imanes de neodimio, los imanes de samario-cobalto tienen tres ventajas significativas: funcionan en un rango de temperatura más amplio, tienen coeficientes de temperatura superiores y también tienen una mayor resistencia a la corrosión. Hay recubrimientos especiales disponibles para aplicaciones marítimas y automotrices específicas.

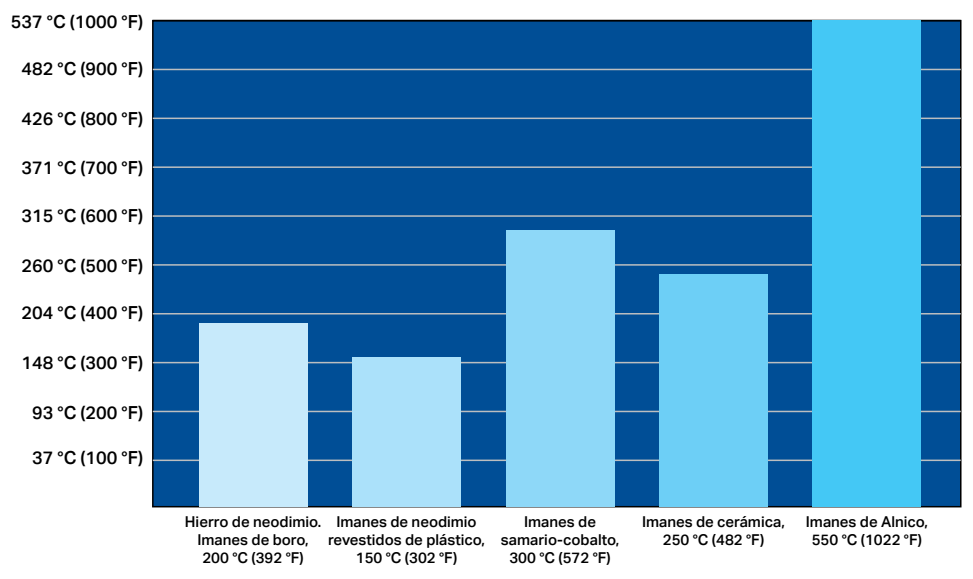
Los imanes de samario-cobalto son uno de los imanes más útiles para usos a altas temperaturas. Conservan la mayor parte de su energía hasta 300 ºC (575 °F), lo que los convierte en un reemplazo ideal para los imanes de alnico cuando se requiere un uso a alta temperatura o miniaturización. Los imanes de samario cobalto son conocidos por su excelente estabilidad de temperatura: las temperaturas máximas de uso oscilan entre 121 y 288 ºC (250-550 °F); las temperaturas de Curie varían de 371 a 427 ºC (700-800 °F).

Cerámica

Los imanes de cerámica, o imanes de ferrita, son imanes permanentes de bajo costo, livianos, de energía moderada capaces de soportar temperaturas de funcionamiento de hasta 249 ºC (480 °F). Son altamente resistentes a la corrosión y funcionan bien en aplicaciones de alto volumen. Los imanes de cerámica pueden fabricarse en muchas formas y tamaños, se pueden moler para obtener formas complejas y precisas, e incluso se pueden diseñar para que sean lo suficientemente pequeños como para utilizarse en micro aplicaciones.

Imanes de alnico

Los imanes de alnico son aleaciones compuestas de aluminio, níquel, hierro y cobalto. Tienen la temperatura de funcionamiento y la estabilidad de temperatura más altas que cualquier material magnético permanente. Retienen aproximadamente el 85 % de la magnetización a temperatura ambiente a temperaturas de hasta 537 ºC (1000 °F). Poseen una alta inducción residual, así como energías relativamente altas. Los imanes de alnico poseen naturalmente una excelente resistencia a la corrosión.



AGREGADOS, MINERÍA Y MINERALES

Bunting se compromete a ayudar a los clientes en muchas industrias a “abrirse camino” a medida que nuestros equipos los ayuda a resolver problemas desafiantes. “Indagamos” para encontrar la causa principal de sus problemas y utilizamos software especializado para diseñar las mejores soluciones personalizadas a fin de adaptarnos a las necesidades del cliente. Ofrecemos imanes excepcionalmente resistentes y equipos de separación magnética para trabajo pesado específicamente para atender a los clientes en las industrias de agregados, minería y minerales. Trabajar con estos materiales es duro, pero el equipo de Bunting lo es aún más. Nuestro equipo magnético protegerá a los otros equipos utilizados en sus instalaciones y le permitirá entregar el producto de mayor pureza a sus clientes.

Bunting proporciona equipos para ayudar a las empresas de agregados, minería y minerales mediante el uso de tecnología de separación magnética para eliminar contaminantes metálicos de las líneas de productos, y proporciona equipos de detección de metales para alertar a los operadores ante el peligro de metales ferrosos y no ferrosos atrapados dentro de una mayor masa de producto. Todos nuestros equipos requieren poco mantenimiento y son fáciles de manejar, a fin de aumentar la eficiencia y disminuir el tiempo de inactividad en su producción. Bunting protege a sus productos de los daños y aumenta la eficiencia general de sus operaciones.

Todos nuestros productos están diseñados a medida según las especificaciones del cliente, lo que les permite integrarse perfectamente al entorno de producción existente. Nuestro equipo de ingenieros trabaja con cada cliente para entregar un equipo personalizado con las dimensiones físicas aptas para su espacio y los componentes magnéticos que mejor se adapten a sus necesidades de separación y detección.

Nuestros robustos imanes y equipos de separación magnética están diseñados específicamente para las industrias de agregados, minería, minerales y canteras para proteger sus correas, trituradoras y otros costosos equipos de metales atrapados. Esto le brinda mayor productividad, más confiabilidad y más ahorros.

IMANES DE BANDA AUTOLIMPIANTES PARA APLICACIONES DE TRABAJO PESADO

Nuestros imanes de banda autolimpiantes se han ganado la reputación de ser las unidades más efectivas para la eliminación continua de contaminantes ferrosos de una línea de productos. Utilizados más comúnmente en maquinaria móvil de trituración y filtrado, los imanes de banda están disponibles en configuraciones electromagnéticas permanentes y refrigeradas por aceite y aire. Estos separadores son populares en las industrias de reciclaje y cantera de hormigón, ya que son altamente efectivos para proteger, limpiar y separar materiales. Su construcción para trabajo pesado y su poderosa fuerza magnética les permite manejar incluso las aplicaciones más difíciles y desafiantes.

Separadores de banda magnética permanente

Beneficios generales de los separadores magnéticos de banda:

- Bajos costos operativos generales, lo que permite una renovación rentable del equipo.
- De bajo mantenimiento y fáciles de manejar, con características de seguridad avanzadas para proteger a los operadores y equipos en sus instalaciones.
- El sistema es duradero y está diseñado para operar en entornos desafiantes. El poderoso bloque de imán está montado en un marco de acero para trabajo pesado y atravesado por una correa enlistonada vulcanizada y resistente que funciona en dos poleas abovedadas.
- Hay opciones con motor eléctrico o hidráulico, según las necesidades de su aplicación.
- El sistema autolimpiante minimiza el tiempo de inactividad y mejora la eficiencia operativa.
- Los diseños estándar funcionan sobre cintas transportadoras de 120 mm a 2 metros y hasta 400 mm por encima de una cinta transportadora. Los sistemas pueden diseñarse a medida para adaptarse a cintas transportadoras de gran ancho.
- Pueden colocarse en línea sobre la polea principal de una transportadora o suspendidos sobre una cinta transportadora. Estas versátiles opciones de montaje permiten que el equipo se integre fácilmente en varias configuraciones de equipos existentes en una instalación.
- Disponibles en configuraciones permanentes y electromagnéticas.
- Cuando se requiere un alcance profundo o un campo más fuerte, Bunting ofrece un diseño tripolar opcional. Este diseño exclusivo utiliza dos polos laterales masivos para concentrar e intensificar el campo magnético hacia el centro del bloque magnético.

Separador magnético de banda refrigerado por aire ElectroMax

El nuevo imán de banda ElectroMax es 185 % más fuerte que los imanes de banda permanentes equivalentes. El imán ElectroMax ofrece a los clientes un sistema más pequeño, más liviano y más compacto sin comprometer el rendimiento de separación.

El imán de banda ElectroMax es ideal para aplicaciones donde hay limitaciones de suspensión de peso y tamaño. Proporciona potencia magnética adicional para aplicaciones de separación de metales más difíciles, logrando una fuerza de separación aumentada sin dejar de ser compacto y liviano. La bobina electromagnética produce un campo magnético de alto gradiente que es hasta un 185 % más potente que un equipo similar. Esto permite la eliminación y separación de formas más pequeñas y desafiantes de contaminantes de hierro que a menudo otros sistemas de separación magnética pasan por alto. La fuerza magnética adicional también ayuda a levantar y eliminar metales ferrosos más pesados.

Beneficios generales de los separadores magnéticos de banda ElectroMax:

- La mitad del peso de un imán refrigerado por aceite.
- Perfil inferior (46 cm), que un imán refrigerado por aceite.
- Considerablemente menos mantenimiento que un imán refrigerado por aceite.
- Rectificador de transformador refrigerado por aire incluido.
- Correa enlistonada blindada opcional.
- La construcción duradera garantiza la vida útil del equipo y el mantenimiento sigue siendo mínimo.
- El sistema de doble polea acciona la correa autolimpiante, reduciendo el peso total y el tamaño del equipo.
- El sistema de refrigeración por aire elimina la necesidad de tener tanques de aceite o conservadores.
- Al apagar el imán ElectroMax se desactiva su campo magnético, lo que permite un mantenimiento más fácil y conveniente entre operaciones.
- Hay cuatro modelos estándar diseñados para estar suspendidos a una altura de 450 mm sobre transportadoras con anchos de 1, 1,2, 1,4 y 1,5 metros.
- Las comparaciones promedio entre la nueva gama de equipos ElectroMax y los equivalentes de banda permanentes muestran un aumento del 185 % en la potencia magnética.

Electroimán separador de banda refrigerado por aceite

Un potente separador de banda para extracción ferrosa profunda y pesada

El electroimán separador de banda para trabajo pesado es el más poderoso de la línea Bunting, y está disponible en tamaños que se adaptan a cualquier operación de agregados, minerales y minería. Debido a su alta resistencia magnética, este separador de banda es capaz de funcionar en un espacio de operación aumentado, lo que le permite extraer material ferroso de las transportadoras cóncavas más profundas. Los electroimanes separadores de banda se ubican comúnmente ya sea en línea sobre la polea principal o a través de cintas transportadoras de tan solo 60 cm de ancho a 210 cm. Para anchos de correa aun mayores, nuestros ingenieros pueden diseñar a medida y agregar estructuras de soporte adicionales según sea necesario.

Para dar al separador de banda una mayor vida útil de la correa (especialmente cuando se manejan materiales abrasivos), se encuentra disponible una correa blindada opcional. Además, hay correas resistentes al calor disponibles para permitir que el separador de banda para trabajo pesado funcione a temperaturas ambiente más altas.

Imanes de suspensión

Los imanes de suspensión permanentes están diseñados para extraer hierro ocasionalmente del material que se procesa por medio de un alimentador vibratorio, un conducto de gravedad o una cinta transportadora. Son excepcionalmente eficientes para eliminar fragmentos de hierro de carbón, piedra, fertilizantes, asfalto reciclado, escoria, yeso, minerales, y materiales similares. La eliminación de fragmentos de metal ayuda a evitar daños en los demás equipos en sus instalaciones y mantiene una mayor pureza en los materiales que está procesando durante su operación.

Beneficios del diseño de imán permanente

- Construido con componentes cerámicos de alta potencia que no se deterioran.
  - Modelos opcionales de tierras raras disponibles.
- Construcción sumamente duradera, resistente a la humedad, la corrosión y el calor.
- Funcionamiento económico; no requiere cables.
- El material ferroso se extrae y se mantiene en su lugar hasta que se limpia manualmente.
  - El limpiador de goma opcional ayuda a eliminar el material ferroso recogido.
  - La placa deslizante de acero inoxidable opcional simplifica la limpieza del material ferroso.
- El diseño tripolar opcional aumenta la intensidad y el alcance del campo.
- Los imanes suspendidos vienen estándar con cadenas de suspensión y accesorios.
- Se pueden suspender en forma horizontal o en pendiente.
- Los tamaños disponibles cubren una amplia gama de anchos de cinta transportadora.

Beneficios del imán de suspensión ElectroMax refrigerado por aire

- Más liviano que los electroimanes de suspensión refrigerados por aceite.
- Menos mantenimiento que los electroimanes refrigerados por aceite.
- La construcción duradera garantiza la vida útil del equipo.
- El material ferroso se extrae y se mantiene en su lugar hasta que se desconecta la electricidad.
- El encendido/apagado simplifica la eliminación de los materiales ferrosos recogidos.
- Viene estándar con cadenas de suspensión y accesorios.
- Trabaja en profundidades de carga de hasta 600 mm, dependiendo del material que se separe.

Beneficios del refrigerado por aceite

- Opción más fuerte disponible.
- Mantiene la temperatura óptima de funcionamiento.
- Máxima protección para su equipo de procesamiento.
- Mantiene el material ferroso extraído en su lugar hasta que se desconecta la electricidad.
- El encendido/apagado simplifica la eliminación de los materiales ferrosos recogidos.
- Viene estándar con cadenas de suspensión y accesorios.
- Funciona en profundidades de carga de hasta 760 mm, dependiendo del material que se separe.

Detección de metales: diseñado a medida para aplicaciones de agregados y minería

DETECTOR DE METALES CON CINTA TRANSPORTADORA TN77

Detección de metales para la industria de agregados, minería y minerales

El detector de metales electrónico TN77 es una unidad tipo túnel que generalmente se instala en sistemas de transportadoras. El detector TN77 permite una inspección continua de cualquier material no metálico o que no conduce electricidad. La unidad se utiliza para la detección de fragmentos de hierro y acero al manganeso donde su presencia resultaría perjudicial para el equipo de procesamiento o un producto final de los clientes.

Características del producto:

- Protección confiable contra daños a la maquinaria
- Detección de fragmentos de hierro y acero al manganeso, incluidos los dientes de la excavadora no magnéticos.
- Fácil instalación en el sistema transportador existente de un cliente.
- Funcionamiento simple con niveles de sensibilidad/detección totalmente ajustables.
- Capaz de indicar si se detectan simultáneamente uno o dos fragmentos de hierro.
- Capaz de pasar por alto los sujetadores de correa de aleación de cobre no magnéticos.

TRANSPORTADORA DE SEPARACIÓN POR CORRIENTE INDUCIDA

Estas unidades pueden diseñarse en un sistema personalizado completo para lograr la máxima pureza del producto. El sistema podría incluir lo siguiente: Transportadora de transferencia dentro y fuera del sistema; HISC® (High Intensity Separation Conveyor®) o SSSC® (Stainless Steel Separation Conveyor™) para separación de acero inoxidable; transportadora de separación Magnetic CrossBelt™ para fragmentos ferrosos más grandes; y bandejas de alimentación vibratorias. Los ingenieros de Bunting proporcionarán modelos de CAD del sistema realizados totalmente en 3D, así como planos en 2D para el análisis de revisión del sistema cuando se realicen pedidos.

- Diseñado para proporcionar los campos óptimos de corriente inducida para lograr la máxima separación de pequeños metales no ferrosos de otros materiales.
- Transportadora de bajo mantenimiento con correas de uretano extremadamente resistentes para un mayor desgaste.
- El diseño de soldadura de estructura en voladizo permite un fácil cambio de correa en minutos.
- VFD dobles para optimizar las velocidades relativas de la correa.
- Disponible en varios anchos con cuatro opciones de rotor disponibles, según las necesidades de su aplicación.
- Las unidades se pueden diseñar en "sistemas personalizados" en combinación con otros equipos.

Unidades ECS de alta intensidad:

Las unidades ECS de alta intensidad están específicamente diseñadas para llevar a cabo la separación de partículas no ferrosas pequeñas y difíciles que requieren altas fuerzas repulsivas para lograr una separación precisa. Este tipo de unidad tiene un rotor de 24 polos y 300 mm de diámetro y está disponible con anchos de funcionamiento de hasta 2 metros.

Las características opcionales incluyen las siguientes:

- Un imán de tambor de tierras raras de alta potencia para utilizar en aplicaciones con alto contenido ferroso a fin de eliminar pequeñas partículas de materiales ferrosos, lo que puede dañar la cubierta del rotor si queda atrapada debajo de la correa.
- Cepillos de limpieza para correas giratorias o estáticas para usar en aplicaciones donde el producto puede estar mojado o pegajoso.
- Armazón móvil.
- Planta de energía.

Imán de tambor estándar

Diseñado para la separación de cargas ferrosas de gran volumen. Los imanes de tambor proporcionan un método eficiente para la eliminación de material ferroso de aplicaciones de flujo pesado. Son autolimpiantes y se instalan fácilmente.

- Todos los imanes de tambor están disponibles en diseños electromagnéticos o permanentes, además de incluir la opción de un sistema magnético de tierras raras de alta intensidad (ideal para la separación de partículas contaminantes excepcionalmente pequeñas).
- Permiten la separación y limpieza continua sin interrupción del flujo de productos.
- Ideales para aplicaciones de alto flujo y alta contaminación.
- Placas de desgaste de manganeso opcionales para materiales abrasivos.
- Se pueden usar múltiples tambores en secuencia para productos muy contaminados.
- Transmisión directa con control de velocidad variable opcional basado en las necesidades de su aplicación.
- El diseño de estilo abierto (sin carcasa) es ideal para instalar al final de las máquinas transportadoras, como conductos, a fin de eliminar contaminantes ferrosos.
- El diseño totalmente cerrado (equipado con carcasa) es ideal para aplicaciones donde el producto debe mantenerse libre de contaminación externa, así como para proteger a sus empleados de la inhalación de cualquier polvo que se desprenda del producto.

Poleas de separación magnética

Eliminan y descargan en forma continua la contaminación ferrosa, como clavos, grapas, pernos y alambres de las transportadoras, todo sin mantenimiento. Las poleas de separación de Fabricantes de Equipos Originales (OEM, por sus siglas en inglés) son poleas de separación magnéticas económicas que se pueden utilizar para transformar su transportadora estándar para manipular materiales en una transportadora para separar materiales. Al poder combinar el transporte de sus materiales y la separación de contaminantes en un simple paso aumenta la eficiencia de su operación.

- Fabricadas para lograr el alcance, la fuerza de retención y la efectividad de separación máximos.
- Disponibles tanto en imanes de cerámica económica y de neodimio de tierras raras de alta intensidad para una máxima separación.
- Las poleas tienen un diámetro de 100-1200 mm según las necesidades de su aplicación. Estos sistemas de poleas no requieren mantenimiento.
- Anchos desde 100 mm hasta 2100 mm.
- Construidas totalmente de acero inoxidable con acabados para alimentos y productos sanitarios aprobados por el Departamento de Agricultura de los EE. UU. (USDA, por sus siglas en inglés), cumplen con las normas de seguridad de producción.
- Las poleas vienen con superficie abovedada escalonada económica, superficie abovedada mecanizada, superficie plana y proporcionan una variedad de cubiertas abovedadas vulcanizadas de goma. Estas poleas pueden proporcionarse con el mismo eje que tiene su transportadora existente, lo que hace que el cambio de un sistema de poleas estándar a un sistema de poleas magnéticas sea rápido y fácil.
- Ofrecemos una variedad de bloqueos cónicos o cubos QD para cualquier diámetro de eje que necesite o soldados en ejes para deslizarse en el extremo de su transportadora y combinarse perfectamente.

Poleas de separación de alta intensidad

Construidas con imanes de tierras raras de neodimio de alta intensidad, estas poleas están diseñadas para los trabajos más difíciles que requieren una separación máxima. Las poleas de separación de alta intensidad son ideales para separar materiales que son difíciles de atraer y separar magnéticamente de un flujo de material utilizando métodos estándar, como partículas finas paramagnéticas, desechos de acero inoxidable y sujetadores con endurecimiento mecánico.

- Las poleas de alcance profundo de tierras raras son ideales para la instalación en líneas de procesamiento de alto volumen, a fin de garantizar que todos los metales ferrosos se eliminen de las líneas de carga más profundas antes de que lleguen a otros equipos.
- Las unidades de polea pueden incorporarse a las transportadoras de OEM y, así, proporcionar alcances de 25,4 cm (10 in) a 30,48 cm (12 in) con una intensidad de campo inigualable.
- Existen poleas de campo de tierras raras de bajo alcance, diseñadas para tener campos de alta gauss e intensidad ultra alta, manteniendo un alcance bajo para adaptarse a aplicaciones de bajo volumen.
- Las unidades de poleas de bajo alcance se pueden incorporar fácilmente a las transportadoras de OEM para crear un sistema integrado de transporte y separación de materiales.
- Poleas electromagnéticas disponibles con control de flujo variable para la separación selectiva de materiales con diferentes propiedades magnéticas.

Separador de rodillo de tierras raras

El separador de rodillo de tierras raras es ideal para manipular material seco, ya sea fino o grueso, y purificarlo de partículas ferromagnéticas y paramagnéticas. Dentro de la línea de producción, un alimentador vibratorio carga el material a tratar en una delgada cinta transportadora centrada corta, lo que permite que el material se introduzca uniformemente en el rodillo magnético. Cualquier elemento magnético presente en el material no magnético mayor se adhiere de forma segura a la correa por su poderosa fuerza magnética gracias a los imanes de neodimio que incorpora este equipo. Estos contaminantes magnéticos se descargan por un conducto trasero una vez que la correa sale del área de fuerza magnética presente en la parte inferior del rodillo. Este sistema atrapa eficientemente contaminantes magnéticos mientras permite que se descargue material no magnético en la parte delantera del rodillo, siguiendo su trayectoria normal en la línea de producción.

- La polea principal magnética compuesta de alta intensidad utiliza imanes de neodimio, los imanes permanentes más potentes disponibles.
- Los rodillos magnéticos están disponibles en diámetros de 75 mm, 150 mm y 200 mm, hasta un ancho de 1 metro.
- Se ofrecen múltiples configuraciones de rodillos, lo que brinda a la fracción no magnética un paso adicional para mejorar la pureza del producto. Se puede tratar material de 100 micrones a 5 mm.
- Se pueden establecer diferentes trayectorias de separación ajustando la velocidad de la transportadora mediante el uso de la configuración de control del inversor en el panel de control y el ajuste de los conductos del divisor.
- Puede utilizarse en una variedad de aplicaciones, incluida la cerámica, escoria granulada, minerales de hierro, plásticos, siliconas, ilmenita, mica, vidrio triturado, material refractario, cuarzo de alta pureza, granito, talco y reciclaje de baterías.

Pruebas de laboratorio

Para llegar a los mejores criterios de separación, Bunting utiliza un laboratorio totalmente equipado para pruebas de materiales a fin de garantizar la selección óptima del equipo. Se invita a los clientes a enviar muestras para pruebas y evaluación para garantizar que se pueda medir el rendimiento de la separación, con todos los resultados y las recomendaciones de proceso que se envían para su aprobación. Las pruebas iniciales normalmente se realizan de forma gratuita y se recomienda a los clientes, si es posible, que participen en el procedimiento de prueba y procesamiento.

Separador de rodillo inducido

El separador magnético de rodillo inducido proporciona purificación de minerales para una amplia gama de industrias de procesamiento de minerales y cerámica. Realiza la extracción continua de pequeñas partículas magnéticas del interior del material, lo que da como resultado un producto final libre de contaminación.

- El rodillo magnético de alta intensidad hace que el material magnético se adhiera a la superficie del rodillo o se desvíe hacia el rodillo.
- El cepillo ayuda a descargar material magnético, con una placa separadora interpuesta para separar las corrientes de material, garantizando que ningún contaminante separado regrese a la línea de producto.
- Disponible en configuraciones de 1, 2 o 4 rodillos. Las disposiciones de los rodillos también pueden variar según la aplicación y los requisitos. Fabricamos una gama de tamaños para adaptarse a su aplicación.

Filtros electromagnéticos de alta intensidad

Los filtros electromagnéticos de alta intensidad están diseñados para la eliminación continua de partículas ferrosas de muchas aplicaciones basadas en líquidos, particularmente cerámica, engobes y esmaltes, y están diseñados para manipular de 45 litros a 900 litros por minuto.
Los filtros están equipados con un sistema de flujo inverso automático en un ciclo temporizado para mejorar el rendimiento y evitar la obstrucción. Esta característica demuestra ser particularmente exitosa cuando se requieren cerámicas de calidad superior, superando a las unidades de la competencia.

Los filtros permiten a las empresas superar el eterno problema que enfrenta la industria cerámica para eliminar la contaminación por hierro en los procesos de esmaltado y engobe, reduciendo drásticamente los defectos estructurales y cosméticos en el producto fabricado, lo que da como resultado costosos rechazos.

Separadores con discos

Los separadores con discos son muy utilizados para garantizar una separación precisa de los materiales que tienen susceptibilidades magnéticas variadas. Con un diseño original que data de principios del siglo XX, tienen un largo historial de uso en aplicaciones de separación. Actualmente, el separador con discos se ha actualizado para adaptarse a las demandas de fabricación modernas e incorporar nuevas innovaciones en tecnología.

- El material se transporta continuamente debajo de los discos giratorios donde las partículas magnéticas son atraídas a las zonas magnéticas de alto gradiente en el disco. Los potentes imanes permiten una fuerte atracción de partículas contaminantes y garantizan que se mantengan seguros en el disco antes de liberarse en el conducto de descarga.
- Los raspadores montados en conductos garantizan la descarga total de partículas magnéticas.

Separadores permanentes de tambor húmedo

Los separadores de tambor húmedo se utilizan principalmente para la recuperación de material magnético/ferrosilicio en plantas de medios densos y minerales de hierro. Los separadores de tambor húmedo funcionan según un principio similar a nuestros otros separadores de tambor existentes. Un sistema de imán fijo con varios polos radiales atrae el material magnético a la superficie del tambor. La cubierta giratoria transporta los imanes de un polo a otro, al mismo tiempo que hace girar la partícula magnética para permitir que las partículas no magnéticas atrapadas caigan libremente.

Esto debería dar como resultado un producto magnético limpio que complete el proceso de separación magnética. Los separadores de tambor húmedo tienen tres diseños básicos que funcionan con tres tipos diferentes de aplicación: concurrentes, contraflujo y contracorriente. El objetivo es garantizar que podamos alcanzar cifras de recuperación del 99,9 % cuando se trata con diferentes relaciones de sólidos a líquidos.

BUNTING™

Puro éxito: lo que significa el nombre Bunting para su industria de agregados, minería y minerales.

Bunting se enorgullece de ofrecer soluciones innovadoras y de diseño personalizado para las industrias de agregados, minería y minerales, así como para muchas otras industrias, como alimentos y productos farmacéuticos, plásticos y reciclaje. Nuestros equipos son duraderos, confiables y orientados a satisfacer las necesidades de nuestros clientes y los desafíos modernos que enfrentan. Bunting ha sido una empresa familiar desde 1959. Sesenta años más tarde, hemos avanzado enormemente en el desarrollo de nuevas tecnologías para satisfacer las necesidades únicas del siglo XXI, al tiempo que seguimos comprometidos con la entrega de productos de la más alta calidad acompañados de un excelente servicio al cliente.

Lo invitamos a experimentar nuestro servicio al cliente y nuestros productos por usted mismo. Comuníquese hoy mismo con su representante de Bunting para obtener más información o para obtener un presupuesto.

Bunting-Redditch
Burnt Meadow Road, North Moons Moat,
Redditch, Worcestershire, B98 9PA | Reino Unido
+44 (0) 1527-65858
Correo electrónico: Sales.Redditch@BuntingMagnetics.com
www.MasterMagnets.com

Bunting-Newton
500 S. Spencer Road | P.O. BOX 468
Newton, KS 67114 | EE. UU.
800.835.2526 | 316.284.2020
Fax: 316.283.4975
Correo electrónico: Sales.Newton@BuntingMagnetics.com
www.BuntingMagnetics.com

GLOBAL. MAGNETIC. FORCE.™

Lugares de fabricación y distribución:

Bunting - Newton
500 S. Spencer Road | P.O. BOX 468
Newton, KS 67114 | EE. UU.
Sales.Newton@BuntingMagnetics.com
800.835.2526 o 316.284.2020

Bunting - Berkhamsted
Northbridge Road,
Berkhamsted, Hertfordshire, HP4 1EH | Reino Unido
Sales.Berkhamsted@BuntingMagnetics.com
+44 (0)1442 875081

Bunting - Elk Grove Village
1150 Howard Street
Elk Grove Village, IL 60007 | EE. UU.
Sales.ElkGroveVillage@BuntingMagnetics.com
800.232.4359 o 847.593.2060

Bunting - Redditch
Burnt Meadow Road, North Moons Moat,
Redditch, Worcestershire, B98 9PA | Reino Unido
Sales.Redditch@BuntingMagnetics.com
+44 (0) 1527-65858

Bunting - DuBois
12 Industrial Drive
DuBois, PA 15801 | EE. UU.
Sales.Dubois@BuntingMagnetics.com
1-800-437-8890 o 1-814-375-9145

Bunting - China
Nordic Industrial Park Co., Ltd.
A3 Building, 89 Jinchuann Road
Zhenhal, Ningbo 315221 | China
+86 (574) 86305971

BUNTINGMAGNETICS.COM

©2020 BUNTING

2020 AGREGADOS, MINERÍA Y MINERALES
REV1 12/02/20