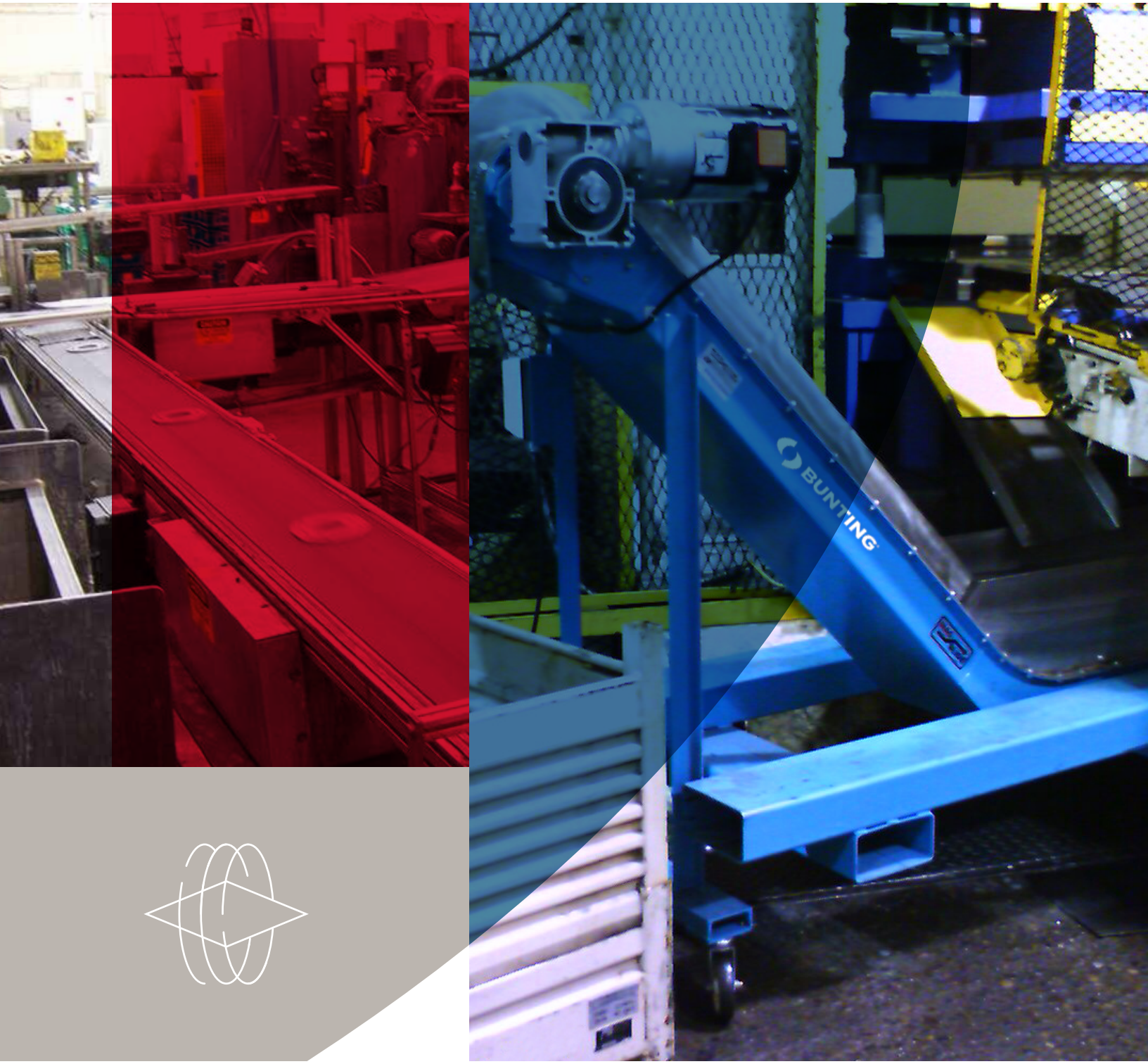
BUNTING®

GLOBAL. MAGNETIC. FORCE.™



Travail et fabrication des métaux

À propos de BUNTING

Bunting est un chef de file de l'industrie en matière de conception, de fabrication et de vente d'équipements magnétiques de pointe utilisés dans des procédés tels que la séparation magnétique, la détection de métaux, les systèmes de convoyeurs, les aimants fabriqués sur mesure, etc. Tous les produits que nous vendons sont conçus sur mesure par notre équipe d'ingénieurs. Nous travaillons avec les clients pour déterminer leurs besoins exacts et développer un produit qui conviendra parfaitement aux défis de leur industrie et aux matériaux qu'ils manipulent, tout en étant conçu pour s'adapter à la configuration de leur installation.

Bunting est une entreprise fondée et gérée par une famille depuis 1959. Basée à Newton, au Kansas, Bunting possède actuellement plusieurs succursales aux États-Unis ainsi qu'au Royaume-Uni. Nous nous engageons à défendre les valeurs d'innovation, de dévouement et de travail acharné sur lesquelles Bunting a été fondée il y a plus de soixante ans.

Alors que la technologie continue de progresser dans tous les secteurs, Bunting est plus que jamais déterminée à intégrer de nouvelles technologies dans ses produits, à créer des solutions qui répondent aux défis de l'industrie moderne et à continuer d'étendre sa portée aux niveaux national et international.

Bunting-Newton concentre principalement ses activités sur les équipements magnétiques pour les applications de séparation magnétique et de détection de métaux. Newton, Kansas, est le siège de l'entreprise depuis 1979. Ici, nous concevons et fabriquons des équipements de séparation magnétique, de détection de métaux et de manutention ainsi qu'une gamme complète de cylindres d'impression. Avec une équipe d'ingénieurs utilisant des équipements de conception assistée par ordinateur de classe mondiale, nous pouvons personnaliser et développer des produits pouvant s'adapter à n'importe quelle application ou ligne de production.

Bunting-DuBois a un rôle unique car il est le seul fabricant nord-américain d'aimants liés par compression, moulés par injection et hybrides utilisés dans des ensembles d'aimants permanents conçus sur mesure. Ces assemblages sont utilisés dans les industries militaire, aérospatiale, automobile et dans d'autres industries commerciales.

Bunting-Elk Grove Village abrite la division des matériaux magnétiques de l'entreprise. Bunting-Elk Grove Village propose la plus grande sélection en ligne d'aimants permanents et d'équipements magnétiques, avec tous les articles en stock pouvant être expédiés dans les 24 heures suivant une commande passée sur son site Web, BuyMagnets.com.

Bunting-Berkhamsted offre des solutions complètes en matière de procédés magnétiques, des aimants individuels et des sous-ensembles magnétiques à la séparation magnétique, en passant par la manutention des matériaux et les équipements de détection de métaux à diverses industries à travers l'Europe et le Royaume-Uni. Bunting-Berkhamsted gère également E-magnets.com, un site Internet où les clients peuvent acheter une grande variété d'aimants couramment utilisés.

Bunting-Redditch fournit une gamme complète d'équipements de séparation magnétique, de recyclage et de détection de métaux aux industries du monde entier via un réseau mondial de distributeurs.

Bunting®

Technologie magnétique pour toutes les industries

Les avantages uniques de la technologie magnétique peuvent être utilisés dans une grande variété d'applications et Bunting est en tout temps tournée vers l'avenir à la recherche des nouveaux défis qui se présentent dans les nombreuses industries avec lesquelles nous travaillons. Les ingénieurs de Bunting travaillent constamment au développement de nouvelles technologies et à l'amélioration de nos gammes de produits. Bunting conçoit sur mesure, fabrique et distribue une large sélection d'équipements magnétiques et non magnétiques pour les secteurs suivants :

- ALIMENTATION ET PHARMACEUTIQUE
- PLASTIQUES
- RECYCLAGE
- DÉCHIQUETAGE AUTOMATIQUE
- AGRÉGAT, MINÉRAUX MINIERS
- CÉRAMIQUES
- TEXTILES
- **ESTAMPAGE ET FABRICATION DE MÉTAUX**
- IMPRESSION, DÉCORATION ET TRANSFORMATION
- AIMANTS ET ASSEMBLAGES MAGNÉTIQUES PERSONNALISÉS
- STOCK D'AIMANTS ET D'OUTILS MAGNÉTIQUES

Quelle que soit l'industrie avec laquelle Bunting travaille, notre engagement à fournir des produits et un service à la clientèle de qualité reste constant. Bunting propose des applications conçues sur mesure pour les clients ayant des défis uniques auxquels nous devons répondre, et nous nous faisons un honneur de travailler individuellement avec chaque client afin de fournir le meilleur produit possible.

Table des matières

Estampage et fabrication de métaux 7

Convoyeurs MagSlide 8-10

Convoyeurs Powertrac® 11

Convoyeurs à profil bas 12-13

Convoyeurs de récupération de pièces 13

Convoyeurs à cadre standard 14

Convoyeurs à cadre moyen 15-16

Convoyeurs magnétiques de type « chaise de jardin » 17

Convoyeurs de manipulation de pièces Move-It^MC 18

Convoyeurs magnétiques pour empilage, désempilage et pour transfert à courroie synchrone 19-20

Séparateurs de feuilles magnétiques 21

Composants de convoyeur à magnétisme permanent 22

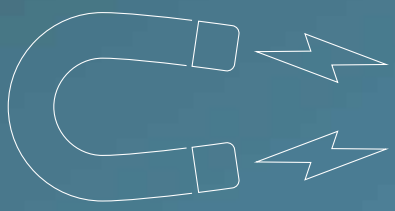
Usine parfaite 23

Aimants permanents :

Les aimants permanents sont essentiels à pratiquement tous les types de technologie et de commodité modernes. Être en mesure de fournir la solution magnétique optimale au client nécessite une connaissance approfondie de l'ensemble de la chaîne d'approvisionnement. L'équipe d'experts et d'ingénieurs en aimants de Bunting détient toutes ces connaissances. Bunting est entrée dans l'industrie de l'équipement magnétique en 1959 en tant que distributeur d'aimants et est rapidement devenue un fabricant de produits magnétiques conçus sur mesure et à l'ingénierie axée sur le client. Aujourd'hui, Bunting est un chef de file dans la fabrication et la conception d'une gamme diversifiée de technologies magnétiques innovantes dans tous les secteurs industriels. Vous trouverez ci-dessous une description des principaux types d'aimants permanents utilisés dans les produits Bunting.

Aimants néodyme-fer-bore

Les aimants au néodyme sont le type d'aimants permanents aux terres rares les plus utilisés dans le monde. Ils sont composés de néodyme (Nd), de fer (Fe) et de bore (B) et constituent le produit à l'énergie maximale la plus élevée de tous les matériaux magnétiques permanents. Cependant, ces aimants sont vulnérables à la corrosion s'ils sont exposés aux éléments. Pour protéger l'aimant de la corrosion, il est généralement recouvert de nickel. Les autres options de revêtement sont l'aluminium, le zinc, l'étain, le cuivre, l'époxy, l'argent et l'or.



Aimants au néodyme à liant plastique

Ces aimants sont économiques tout en offrant des performances et des tolérances élevées en plus d'une faible conductivité électrique. Il est possible de les magnétiser en configuration multipolaire sous forme d'anneau complet et ils peuvent être conçus pour obtenir des profils de densité de flux spécifiques. Ce type d'aimants est particulièrement bien adapté aux applications telles que la minimisation du couple d'engrenage dans les moteurs. Ces aimants moulés par injection constituent un excellent choix pour les applications à volume élevé. Les aimants liés par compression peuvent également être facilement usinés, ce qui les rend particulièrement bien adaptés à une production à faible volume dans la fabrication d'aimants à magnétisation multipolaire, à pôles inclinés et à diverses autres directions de magnétisation. Les configurations de magnétisation ne sont limitées que par la possibilité de produire ou non un montage de bobine de magnétisation pour donner la configuration de magnétisation requise.

- Les aimants NdFeB liés peuvent être moulés par compression ou par injection jusqu'à leur forme finale. Leurs tolérances élevées peuvent être atteintes sans avoir besoin d'un usinage supplémentaire.
- Les aimants moulés par injection sont disponibles dans les types d'aimants au néodyme et en ferrite.
- Les aimants en ferrite moulés par injection offrent une durabilité et une résistance aux chocs élevées, ainsi qu'un faible coût et une résistance extrême à la corrosion et aux conditions telles qu'une faible densité.
- Offerts en modèle à tolérance élevée et formes complexes.
- Aucun revêtement requis, bien que des revêtements en époxy noir et en parylène soient disponibles.

Aimants de samarium-cobalt

Les aimants de samarium-cobalt sont des aimants de terres rares permettant de concevoir des produits à haute énergie maximale et qui peuvent être utilisés dans des environnements à température élevée. Ils sont extrêmement solides et permettent de fabriquer des aimants de plus petite taille. Bien qu'ils ne soient pas aussi puissants que les aimants au néodyme, les aimants de samarium-cobalt présentent trois avantages importants. Ils peuvent être utilisés dans une plage de températures plus étendue, ils ont des coefficients de température supérieurs et ils résistent également mieux à la corrosion. Ils peuvent être enduits de revêtements spéciaux pour certaines applications marines et automobiles.

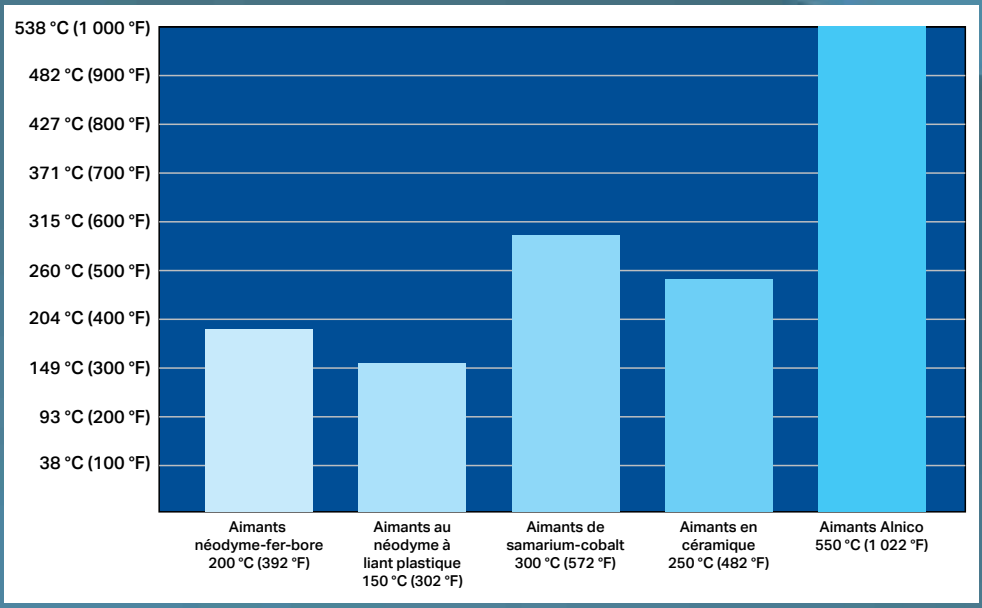
Les aimants de samarium-cobalt sont parmi les types d'aimants les plus utiles pour les applications à haute température. Ils conservent la majeure partie de leur énergie jusqu'à 302 °C (575 °F), ce qui en fait des aimants de remplacement idéaux pour les aimants Alnico lorsqu'une utilisation à haute température ou une miniaturisation est requise. Les aimants de samarium-cobalt sont connus pour leur excellente stabilité de température (leurs températures d'utilisation maximales se situent entre 121 et 288 °C [250 et 550 °F], les points de Curie variant de 371 à 427 °C [700 à 800 °F]).

Céramique

Les aimants en céramique (ou aimants en ferrite) sont des aimants permanents peu coûteux, légers et à énergie modérée, capables de résister à des températures de fonctionnement allant jusqu'à 249 °C (480 °F). Ils sont très résistants à la corrosion et fonctionnent bien dans les applications à volume élevé. Les aimants en céramique peuvent être fabriqués dans de nombreuses formes et dimensions, ils peuvent être broyés pour obtenir des formes complexes et précises, et peuvent même être suffisamment petits pour être utilisés dans des microapplications.

Aimants Alnico

Les aimants Alnico sont faits d'un alliage d'aluminium, de nickel, de fer et de cobalt. Ils possèdent la température de fonctionnement et la stabilité de température les plus élevées de tous les matériaux magnétiques permanents. Ils conservent environ 85 % de leur magnétisation à température ambiante jusqu'à des températures pouvant aller jusqu'à 538 °C (1 000 °F). Ils possèdent une induction résiduelle élevée ainsi que des énergies relativement élevées. Les aimants Alnico possèdent une excellente résistance à la corrosion.



ESTAMPAGE ET FABRICATION DE MÉTAUX

Augmentez votre efficacité et assurez le bon fonctionnement de votre entreprise. Bunting travaille avec un large éventail d'industries qui ont toutes une chose en commun : lorsqu'elles ont besoin de déplacer quelque chose, elles doivent le faire rapidement, efficacement et en toute sécurité. La vaste gamme de systèmes de convoyeurs magnétiques et non magnétiques et d'accessoires pour systèmes de convoyeurs de Bunting aide nos clients à atteindre cet objectif et à déplacer leur produit rapidement. Nos convoyeurs permettent au produit de se déplacer rapidement dans une installation, ils sont faits pour durer et ne nécessitent que peu d'entretien, ce qui réduit les temps d'arrêt qui seraient autrement consacrés à la maintenance ou au dépannage. Nos systèmes sont conçus avec la sécurité de l'opérateur parmi nos principales priorités, de sorte que leur vitesse de transport des produits ne sacrifie pas la sécurité de vos employés. Chez Bunting, nous ne nous contentons pas simplement de passer du « point A » au « point B », nous cherchons à fournir des produits de la plus haute qualité et à proposer des solutions conçues sur mesure pour s'adapter parfaitement à votre installation existante. Depuis 1959, nous nous engageons à aller au-delà de vos attentes en matière de service à la clientèle et de la qualité de nos produits. Vous pouvez compter sur nous pour vous aider à faire entrer vos installations dans le 21e siècle et au-delà, car nous travaillons constamment à la conception de nouvelles solutions pour chaque défi moderne qui se présente.

Convoyeurs MagSlide®

Des copeaux de métal sales et huileux, des pièces, des déchets déchiquetés ou abrasifs et d'autres matériaux problématiques qui pourraient endommager ou bloquer les convoyeurs conventionnels à courroie ou à charnières en acier ne sont pas un défi pour les convoyeurs robustes MagSlide® de Bunting.

Caractéristiques supérieures

- Construction robuste permettant aux convoyeurs de gérer facilement les travaux les plus difficiles.
- Aucun besoin de supervision pour travail intense, aucune pièce mobile externe n'étant susceptible de tomber en panne et de compromettre la productivité et la sécurité des travailleurs.
- Entretien minime et, à l'exception du moteur électrique, toutes les pièces mobiles sont totalement fermées.
- Diverses configurations de convoyeurs MagSlide® disponibles incluant des modèles horizontaux, inclinés et à angle avec des bases fixes et mobiles ainsi que des trémies, des réservoirs, des plaques d'impact et d'autres options.
- Lubrification continue de la chaîne avec UHMWPE SlideTrack^{MC} imprégné d'huile et orifices d'huile pour permettre un service prolongé de la chaîne.
- Ports d'huile pour permettre un service de chaîne prolongé.
- Aimants en céramique ou en terres rares à haute énergie configurés en fonction des besoins de votre application.
- Soles durables en acier inoxydable avec ajout de manganèse en option.
- Roulements d'entraînement et de tension de précision scellés.
- Conçus avec la technologie de modélisation solide 3D et fabriqués avec précision sur des machines commandées par ordinateur.
- Boîtiers submersibles en option disponibles.

Convoyeurs MagSlide® à usage intensif

Idéals pour les applications où vous devez transférer des volumes élevés de copeaux ferreux, de tournages et de petites pièces à partir de tours, de fraiseuses ou de presses à emboutir ou de refendage, de formage et d'autres opérations de travail des métaux. Des aimants en céramique à haute énergie ou en terres rares et chargés en permanence à l'intérieur du boîtier du convoyeur à entraînement par chaîne attirent et déplacent les matériaux ferreux le long d'une plaque frontale en acier inoxydable sans recours à des pièces mobiles externes ou à un bain d'huile. Les boîtiers étanches en option peuvent être immergés dans presque tout type de liquide chaud ou froid. Les bandes transporteuses de 20,3 cm (8 po) d'épaisseur sont offertes en largeurs de 30,5 cm (12 po), 38,1 cm (15 po), 45,7 cm (18 po), 61 cm (24 po), 76,2 cm (30 po) et 91,4 cm (36 po) et peuvent être équipées de trémies et de plaques d'impact.

Modèle A

- Convoyeurs de type alimenteur généralement droits et horizontaux placés sous une grande presse amenant la ferraille sur la bande transporteuse inclinée vers la benne à ordures.
- Option de sole en manganèse pour une meilleure résistance à l'usure.
- Escaliers-passerelles transversaux et mezzanines disponibles.

Modèle B

- La configuration horizontale à inclinée permet de transporter les déchets de la presse dans un bac.
- Supports fixes standard ou bases mobiles optimales disponibles.
- Puissants aimants en céramique ou en terres rares sur des centres de 30,5 cm (12 po) à 91,4 cm (36 po) selon les dimensions de la ferraille.
- Option de sole en manganèse pour une meilleure résistance à l'usure.

Modèle C

- Un convoyeur à nez au-dessus conçu pour s'étendre au-dessus des bennes à ordures.
- Des protecteurs latéraux ou des trémies d'alimentation évasées en option sont disponibles pour diriger les déchets et les copeaux sur les éléments magnétiques.
- Protecteurs latéraux plus hauts avec tubes de vidange ou protecteurs latéraux perforés pour le liquide de refroidissement.
- Option de sole en manganèse disponible pour une meilleure résistance à l'usure.

Convoyeurs MagSlide® à usage d'intensité moyenne

Les convoyeurs horizontaux à inclinés sont idéaux pour éliminer les petites pièces, les copeaux et les rebuts des centres d'usinage de votre installation.

Modèle A

- Les cadres de 11,4 cm (4-1/2 po) sont disponibles en largeurs de 25,4 cm (10 po), 30,5 cm (12 po), 38,1 cm (15 po) et 45,7 cm (18 po) et sont bien adaptés aux opérations d'usinage, de fraisage, d'estampage, de refendage et de formage.
- Pour les applications particulièrement exigeantes, de puissants aimants en terres rares peuvent remplacer les aimants en céramique standard.
- Il s'agit d'un simple convoyeur droit horizontal ou incliné pour transporter des pièces ou des ferrailles d'une machine à une benne à ordures.

Modèle B

- Il s'agit d'un convoyeur droit horizontal à incliné pour transporter des pièces ou des ferrailles d'une machine à une benne à ordures.
- Ces convoyeurs sont également très souvent utilisés dans les applications immergées et scellées faisant appel à du liquide de refroidissement ou avec des réservoirs de liquide de refroidissement utilisés dans des procédés de trempage.

Modèle C

- Convoyeurs bien adaptés aux opérations d'usinage, de fraisage, d'estampage, de refendage et de formage.
- Il s'agit d'un convoyeur horizontal droit à incliné avec des extensions horizontales supérieures permettant de transporter des pièces vers une benne à ordures.
- Des bases mobiles en option sont disponibles.

Modèle D

- Retient et déplace les pièces ferreuses légères et les copeaux dans les espaces restreints.
- Les cadres de 7,9 cm (3-1/8 po) de haut peu encombrants nécessitent moins de 10,2 cm (4 po) de dégagement vertical.
- Conçus pour être utilisés là où l'espace est limité et où les matériaux transportés sont relativement petits, ces convoyeurs s'adaptent facilement sous les matrices de presse et à la sortie de nombreuses machines-outils.

Convoyeurs Powertrac®

Les convoyeurs Powertrac sont la solution parfaite pour les applications de convoyage automatisées exigeantes. Les convoyeurs Powertrac sont construits avec des cadres robustes en aluminium à rainures en T et des mécanismes d'entraînement moletés avec enroulement à crémaillère et pignon. Ces convoyeurs nous permettent de vous offrir un appareil sur mesure à un prix concurrentiel. Ce modèle peut être vendu sous forme de convoyeur individuel ou comme élément d'un système d'automatisation complet. Permet de gagner du temps, de réduire la main-d'œuvre et d'augmenter l'efficacité des installations.

Caractéristiques supérieures

Entretien facile grâce à des courroies à guidage en V qui restent centrées même avec un chargement latéral, mécanisme de précision scellé, roulements à alignement automatique, poulies d'entraînement moletées, extrémités arrière réglables individuellement et changements de courroie rapides et simples.

- Les convoyeurs Powertrac® transforment les opérations fastidieuses d'enlèvement des pièces et des déchets en procédés automatisés.
- Tous les modèles PowerTrac sont construits avec des cadres en aluminium qui permettent de vous offrir un convoyeur sur mesure à un prix concurrentiel.
- Ces convoyeurs à cadre en aluminium robustes et fiables ne mesurent que 4,4 cm (1-3/4 po) de haut, 5,1 à 61 cm (2 po à 24 po) de large et jusqu'à 6,1 m (20 pi) de long. Ils sont conçus pour une installation facile, une maintenance réduite et un fonctionnement sans problème.
- Les cadres PowerTrac sont conçus pour faciliter le boulonnage d'accessoires et de matériel spéciaux permettant de surveiller ou de contrôler son fonctionnement.
- Les rails de guidage en V standard vous permettent d'utiliser des courroies de guidage en V lorsque vous devez gérer un chargement déséquilibré.
- Le système de guidage de la courroie à guide en V Sure-Trac exclusif maintient les bandes transporteuses centrées même lorsqu'elles sont chargées latéralement ou fonctionnent en marche arrière.
- Les cadres en aluminium anodisé clair et résistant sont trempés pour résister aux rayures.
- Les rainures en T à montage multiple simplifient considérablement le montage et le réglage des accessoires tels que les supports, les protecteurs latéraux et les commandes.
- Les cadres à côtés minces maximisent la largeur de la bande transporteuse, permettent d'installer le convoyeur dans les espaces restreints et facilitent les transferts latéraux.

- Les poulies d'entraînement moletées Posi-Trac maintiennent un contact positif avec la bande et réduisent le glissement même sous de lourdes charges. Les poulies à guidage en V et les glissières sont standard sur tous les convoyeurs PowerTrac.
- Les poulies affleurent toujours les extrémités du convoyeur, ce qui facilite les transferts de produits en ligne.
- La conception du cadre affleurant permet d'interchanger diverses options de protection latérale avec des systèmes de serrage uniques.
- Le cadre latéral pleine longueur en option permet aux essuie-bandes montés sur le côté de retenir le produit sur la bande.
- L'échelle de réglage sur le tendeur assure un réglage uniforme des deux côtés.
- Les couvercles décoratifs en T en option s'ajustent à plat et empêchent la saleté et l'huile d'entrer dans les fentes pour un nettoyage facile par simple essuyage.
- Les autres options incluent des soles magnétiques et non magnétiques, une multitude d'options d'entraînement, des supports, des commandes, des supports de capteurs et des guides latéraux.

Convoyeurs à profil bas

Nos convoyeurs à profil bas standard et robustes sont conçus pour résister aux poinçonneuses, aux opérations automatisées, aux travaux sous presse, et plus encore.

- Moteurs montés individuellement ou en groupe disponibles.
- Différentes largeurs de bande disponibles en fonction des besoins de votre installation.
- Des procédures de maintenance simples réduisent les temps d'arrêt et maximisent l'efficacité.
- La construction durable assure une longue durée de vie au convoyeur.

Convoyeur à profil bas à usage standard (SLPC)
Ne nécessitant qu'un dégagement de 4,6 cm (1-13/16 po) au sommet de la bande transporteuse, ces convoyeurs robustes à profil bas sont conçus pour résister aux poinçonneuses et aux applications automatisées. Ces convoyeurs compacts et très populaires peuvent augmenter considérablement l'efficacité de la manutention des matériaux dans votre installation.

- Leur construction robuste permet de recevoir et d'éliminer sans ménagement les matrices sur les plateaux mobiles.
- La puissance de maintien magnétique stabilise les pièces et les déchets lorsqu'ils tombent de la matrice supérieure.
- Des modèles non magnétiques sont disponibles pour les applications qui ne nécessitent pas de maintien magnétique.

- Des bandes à taquets peuvent être utilisées pour que les pièces se déplacent en douceur à l'horizontale et sur la partie inclinée.
- Options de moteur individuel ou combiné disponibles pour les modèles magnétiques et non magnétiques. Un seul moteur peut entraîner une série de convoyeurs à profil bas de service standard en marche avant ou en marche arrière.
- L'accès facile aux pièces de rechange et d'entretien permet un entretien sans souci. Les bandes peuvent être remplacées en quelques minutes, ce qui permet un entretien sans tracas.
- Largeurs de bande de 5,1 à 30,5 cm (2 à 12 po) en fonction des besoins de votre application.

-- Les options d'entraînement de convoyeur individuel vous offrent le choix d'un moteur monté en haut ou en bas et sur le côté gauche ou droit du convoyeur.

-- Les options de moteur à engrenages comprennent un moteur monophasé à vitesse fixe, un moteur triphasé à vitesse fixe, un moteur pneumatique et un moteur monophasé à vitesse variable, avec des entraînements spéciaux disponibles sur demande.

Convoyeur à usage intensif à profil bas (HLPC)
Convoyeur capable d'assurer l'enlèvement de pièces et de ferraille dans des applications à grande vitesse, à charge élevée et autres applications exigeantes. Le HLPC a été conçu pour gérer les travaux sous presse les plus difficiles jour après jour tout en ne nécessitant qu'un minimum d'entretien.

- Pour une utilisation dans des applications à haute capacité, haute vitesse, comportant de l'huile.
- Ne nécessite qu'un dégagement de 4,3 cm (1 11/16 po), offre un fonctionnement continu et ne demande qu'un faible d'entretien.
- Configurations de montage simples et polyvalentes permettant une installation rapide et facile de l'équipement.
- Peut être monté individuellement ou en groupe à partir d'un moteur d'entraînement commun.
- Le système de localisation de support universel vous permet de monter des HLPC partout où vous en avez besoin le long du système de support à l'avant du plateau mobile.
- Base mobile permettant de déplacer le convoyeur d'une presse à l'autre.

- Plusieurs options de bandes transporteuses disponibles pour optimiser les performances.
- Largeurs de bande disponibles allant de 5,1 à 76,2 cm (2 à 30 po).

-- Trois options de moteur d'entraînement différentes, toutes totalement fermées et refroidies par ventilateur.

-- Les options d'entraînement de convoyeur individuel vous offrent le choix d'un moteur monté en haut ou en bas et sur le côté gauche ou droit du convoyeur.

Convoyeurs de récupération de pièces

Ébavurage de tôles d'acier. Les convoyeurs de récupération de pièces magnétiques sont tout indiqués pour les applications faisant appel à des cuves servant à ébavurer des pièces de tôle d'acier, estampées ou machinées. Ils constituent un moyen sûr et efficace de récupérer des pièces d'une cuve d'ébavurage et de les séparer du matériau d'ébavurage.

Caractéristiques supérieures

- Les poulies à tête magnétique permanente pénètrent profondément dans les cuves et « attrapent » les pièces ferreuses pour les extraire du matériau d'ébavurage. Le convoyeur à magnétisme permanent retient les pièces ferreuses et les transporte vers le haut et sur le rebord de la cuve. Ensuite, il décharge les pièces dans un bac ou un chariot.
- Des démagnétiseurs à plaques ou à anneau peuvent être installés dans le châssis du convoyeur lui-même avant le déchargement de la pièce ou dans une goulotte de déchargement.
- Convoyeur économique réglable manuellement disponible ainsi qu'un modèle plus automatisé, doté d'actionneurs à vis qui soulèvent, abaissent et inclinent le convoyeur à l'aide d'une commande à bouton-poussoir.
- Base mobile permettant de déplacer facilement le convoyeur entre plusieurs cuves.

Convoyeurs à cadre standard

Les convoyeurs à cadre magnétique standard préfabriqués de Bunting® sont utilisés pour transporter des pièces ferreuses telles que des boulons, des clous, des pièces estampées ou des assemblages à l'intérieur de l'usine, d'une machine à l'autre, ou pour stabiliser des pièces dans des applications d'alimentation et pour transporter de plus gros déchets ferreux d'une presse à une benne à ordures. Ils constituent un choix très économique, caractérisés par un faible coût initial, peu d'entretien et une durabilité à long terme. Ces convoyeurs permettent également d'économiser de l'espace sur le plancher en déplaçant les matériaux verticalement au-dessus d'une machine. Les convoyeurs magnétiques aident à maintenir un flux constant et ininterrompu de matériaux et de produits, souvent à des débits plus élevés qu'avec les convoyeurs non magnétiques.

Convoyeurs à cadre standard à nez vertical

- Conçus avec des rails à aimants permanents pour retenir, garder le contrôle, retourner ou transporter vos pièces spécifiques.
- Offerts avec des angles de 30, 45, 60, 75 ou 90 degrés et des largeurs de bande de 10,2 à 152,4 cm (4 à 60 po).
- Les cadres de 16,5 cm (6-1/2 po) d'épaisseur sont construits avec des sections modulaires pour plus de souplesse de disposition et de conception.
- Des dizaines d'options disponibles pour optimiser l'efficacité du convoyeur.
- Plusieurs options de rail magnétique disponibles pour sécuriser et maintenir le positionnement des pièces.

Convoyeurs de manutention horizontaux standard magnétiques et non magnétiques

- Conçus avec les dimensions et la résistance nécessaires pour gérer de longs transports de matériau horizontaux.
- Conçus pour faire fonctionner des bandes de tapis en tissu ou en plastique mattop pour les applications exigeant un transport sur de longues distances.
- Le meilleur choix pour retenir les pièces dans les applications de polissage et d'ébavurage ou pour le retournement magnétique des pièces.
- Supports fixes et bases mobiles disponibles.
- Conçus dans les applications de convoyeurs de transfert magnétiques et non magnétiques.
- Les convoyeurs de Bunting peuvent se combiner dans des systèmes permettant de transporter des pièces dans toute votre usine.

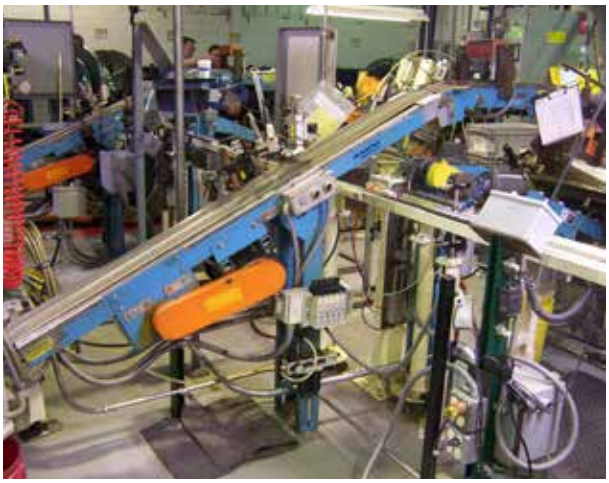
Convoyeurs à cadre moyen

Les convoyeurs à cadre moyen de Bunting sont dotés d'un cadre robuste mais plus petit pour la manutention de pièces, d'assemblages ou de déchets dans des applications non magnétiques et magnétiques. Ces convoyeurs conviennent bien aux utilisations plus exigeantes où l'espace est limité et où des convoyeurs plus gros et plus encombrants ne peuvent pas être utilisés. Même si leur cadre ne mesure que 8,9 cm (3½ po) d'épaisseur et que leur largeur ne dépasse que de 7 cm (2¾ po) celle de leur bande transporteuse, leur fabrication en acier robuste soudé leur permet de gérer les travaux les plus difficiles tout aussi bien que les convoyeurs de plus grandes dimensions. Ces convoyeurs offrent une solution économique pour des applications telles que le retrait de pièces d'un équipement, le transport de pièces sur de longues distances ou l'alimentation contrôlée de pièces et de feuilles dans les applications de presse.

Bénéficiant d'une conception simple et économique, les convoyeurs à cadre moyen sont livrés avec des supports fixes réglables ou une base mobile pour les applications portables. Les ingénieurs de Bunting peuvent ajouter un composant magnétique pour stabiliser les pièces ferreuses, maintenir l'espacement des produits ou retenir une pièce pendant un processus de polissage ou d'ébavurage. Les convoyeurs à cadre moyen offrent une solution de manutention de matériaux sur mesure à un prix abordable et spécialement conçue pour votre application.

Convoyeurs horizontaux à cadre moyen

- Disponibles dans une variété de formes et de dimensions horizontales et inclinées.
- Peuvent être combinés avec une grande variété d'options de rail magnétique, de courroies, de protecteurs latéraux, de supports, d'options d'entraînement et de commande.
- Poulies en caoutchouc vulcanisé robustes sur roulements de précision conçues pour supporter de lourdes charges sur des convoyeurs de 0,6 à 30,5 m (2 à 100 pi) de long.
- Pour les applications nécessitant une stabilité magnétique et un espacement spécifiques, ces convoyeurs à cadre moyen sont combinés à l'un de nos nombreux rails à aimants permanents en céramique ou en terres rares au néodyme afin de retenir et de transporter correctement vos pièces.
- Disponibles pour une utilisation avec des convoyeurs de transfert magnétique inversé pour le transfert de pièces ferreuses d'un convoyeur à l'autre au moyen d'un convoyeur magnétique aérien.



Convoyeurs à cadre moyen

Convoyeurs inclinés à cadre moyen

- Disponibles en modèles inclinés droits ou inclinés à nez.
- Cadres compacts économiques pour les applications à espace restreint où les pièces doivent être transportées d'une opération à une autre ou vers le haut dans une cuve d'orientation ou une trémie d'alimentation.
- Fabriqués avec un cadre robuste pouvant être déplacé et entièrement réglable.
- Les bases mobiles réglables sont conçues pour répondre à votre utilisation. Que vous ayez besoin de supports réglables manuellement, de cliquets à vis ou de vérins hydrauliques, vous avez la possibilité de déplacer ces convoyeurs entre les machines ou les applications.

Convoyeurs verticaux à cadre moyen

- Le convoyeur élévateur économique est idéal pour transporter des pièces vers le haut et hors d'une trémie vers une cuve d'orientation ou une trémie d'alimentation de machine.
- De petites trémies de 0,014 à 0,11 m³ (½ à 4 pi³) peuvent être conçues et fournies pour des pièces à déplacement libre ou sur des plateaux d'alimentation vibrants qui peuvent ensuite être transportées magnétiquement à la verticale pour économiser de l'espace au sol avec une variété de rails magnétiques.
- Fournissent un débit ou un espacement contrôlé des pièces sans endommager le produit.

Convoyeurs magnétiques de type « chaise de jardin »

Les convoyeurs magnétiques de type « chaise de jardin » sont conçus pour transporter des pièces en acier provenant des presses et pour automatiser l'enlèvement de la ferraille et de pièces. Ils éliminent le recours à des bacs lourds et difficiles à manipuler tout en éliminant le problème courant de débordement de pièces et de ferraille sur la ligne de production.

- Les pièces ou la ferraille sont maintenues magnétiquement sur la bande et transférées du dessous de la presse vers la section inclinée à la verticale.
- Les convoyeurs peuvent courir le long d'une filière et être alimentés par plusieurs convoyeurs à profil bas jusqu'à une benne à ordures.
- Des brosses électriques sont disponibles et il est recommandé de les placer sous la poulie de décharge où de fortes concentrations d'huile ou de petites débouchures sont présentes.
- Des plaques de protection en option peuvent être installées lorsque des élévations d'alimentation inférieures sont requises.
- Ces convoyeurs maintiennent un contrôle magnétique positif et le mouvement des matériaux ferreux depuis le dessous de la zone du plateau mobile et vers l'arrière de la presse dans des trémies ou des conteneurs.
- Conception en porte-à-faux permettant de positionner la rallonge horizontale sous la machine pour récupérer les matériaux ferreux.

Convoyeurs de manipulation de pièces MOVE-IT^{MC}

Les convoyeurs MOVE-IT sont disponibles dans des dimensions standard conçues pour s'adapter aux dimensions de convoyeurs courantes, et peuvent également être fabriqués sur mesure pour répondre à vos besoins de transport particuliers sans frais supplémentaires. Ces convoyeurs peuvent être commandés sur mesure dans une large gamme de longueurs et de largeurs pour s'adapter à votre application.

MOVE-IT – Modèle A à cadre droit

- Idéal pour le transport horizontal ou incliné vers les broyeurs, les bacs ou vers le poste de travail suivant.
- Sert également aux applications sous presse, au transfert de boîtes et à l'élimination des déchets.
- Une goulotte intégrée en option recueille les pièces ou la ferraille pour le transport.
- Les bandes transporteuses standard peuvent être utilisées pour des angles d'inclinaison de 10°. Pour des angles plus élevés, les bandes à taquets maintiennent les matériaux en mouvement.

MOVE-IT – Modèle B type « bâton de hockey »

- Idéal pour recevoir les pièces qui sont déchargées sous les machines afin de les transporter vers des bacs ou vers d'autres convoyeurs. Les angles d'inclinaison disponibles sont de 30°, 45° et 60°.
- Les bandes standard sont en PVC durable avec des taquets de 3,8 cm (1,5 po) alors que les bandes en polypropylène sont équipées de taquets de 5,1 cm (2 po), tous sur des centres de 40,6 cm (16 po), permettant un maintien exceptionnel des matériaux transportés.
- Les volets d'alimentation standard retiennent le produit et empêchent le déversement.

MOVE-IT – Modèle C en « Z »

- Combine les capacités des convoyeurs horizontaux et inclinés en un seul convoyeur.
- Idéal pour collecter les pièces sous les machines et les transporter vers des bacs ou d'autres convoyeurs. Les angles d'inclinaison disponibles sont de 30°, 45° et 60°.
- Bande en tissu standard en PVC durable avec des taquets de 3,8 cm (1,5 po) sur des centres de 40,6 cm (16 po), permettant un maintien exceptionnel des matériaux transportés.
- Les volets d'alimentation standard retiennent le produit et empêchent le déversement.

MOVE-IT – Modèle D à nez au-dessus

- Reçoit les pièces d'un robot situé au-dessus et les descend vers un opérateur ou un bac. Peut également être utilisé pour déplacer des pièces vers des bacs ou des broyeurs situés en hauteur.
- Peut inclure des bandes à friction élevée ou à taquets, selon les pièces à transporter et l'inclinaison. Les angles d'inclinaison standard sont de 30°, 45° et 60°.

MOVE-IT – Modèle E style « ascenseur »

- Reçoit les petites pièces des opérations faites en hauteur et les transporte vers les zones de consolidation.
- Bande en tissu standard en PVC durable munie de taquets de 2,5 cm (1 po) sur des centres de 15,2 cm (6 po). Des taquets plus hauts sont recommandés pour les pentes raides afin d'assurer une retenue plus efficace du matériel. Inclinaisons disponibles de 45°, 60° et 75°.
- Livré équipé de trémies d'alimentation et de goulottes de décharge standard.

Convoyeurs magnétiques pour empilage, désempilage et pour transfert à courroie synchrone

Convoyeurs robustes avec soudures d'extrémité de précision

Ces convoyeurs ultra-robustes avec soudures d'extrémité de précision sont idéaux pour des installations de montage groupées qui demandent de la précision. Ils sont usinés avec précision, équipés de poulies moletées et à couronne, ainsi que de roulements d'entraînement à alignement automatique robustes pour une durée de vie prolongée.

Convoyeurs magnétiques d'empilage et de désempilage

Les modules d'empilage Bunting® peuvent être configurés pour prendre des feuilles ou des découpes provenant de votre opération de coupés en longueur, puis les transférer, les indexer et les empiler à des points de destination présélectionnés. Les découpes peuvent ensuite être transportées loin de votre zone de matrice de presse dans une pile. Une unité de ventilation à feuille magnétique peut être installée pour ventiler et séparer les pièces ou les découpes empilées et les alimenter une par une dans les machines de production. Au fur et à mesure que les tôles ou les pièces ferreuses sont reçues par le convoyeur et ventilées magnétiquement, elles sont séparées et soulevées une par une à l'aide de ventouses jusqu'au convoyeur magnétique aérien et transportées vers le poste de travail suivant.

- Disponibles pour les configurations horizontales standard (feuille en haut) ou en position inversée (feuille en bas).
- Disponibles pour un montage en groupe et entraînés pour gérer des feuilles jusqu'à 305 cm (120 po) de large et jusqu'à 457 cm (180 po) de long.
- Les convoyeurs MDC entraînés individuellement peuvent être utilisés pour les petites feuilles.
- Interrupteurs magnétiques permanents exclusifs en option disponibles pour un empilage précis des feuilles.
- Convoyeurs à bande de 10,2 cm (4 po) de large groupés pour manipuler des feuilles plus larges.
- Les vitesses des bandes varient de 6,1 m à 91,4 m (20 pi à 300 pi) par minute.

Convoyeurs magnétiques pour empilage, désempilage et pour transfert à courroie synchrone

Convoyeurs de transfert à courroie synchrone

Les convoyeurs à courroie synchrone Bunting® ajoutent aux avantages d'un contrôle précis de la vitesse les caractéristiques d'amélioration de la productivité de notre ligne d'empilage/désempilage. Les objets conservent leur position, ce qui permet d'intégrer ces convoyeurs aux opérations de la ligne de production et à la robotique. Les convoyeurs à courroie synchrone vous permettent de traiter les pièces au fur et à mesure qu'elles sont convoyées et permettent l'indexation sur le convoyeur et plusieurs options de ramassage. La synchronisation précise de la bande transporteuse maintient l'espacement des feuilles, des découpes et des pièces depuis leur placement initial sur le convoyeur jusqu'à ce qu'elles soient retirées par des dispositifs robotiques, transférées sur un autre convoyeur ou empilées.

- Généralement utilisés dans la position horizontale standard (feuille en haut).
- Conçus pour être entraînés en groupe pour un transfert précis des feuilles dans des lignes de cisaillement – soudage – trempage de précision dans le secteur de l'automobile.
- Généralement vendus avec une table de support au sol munie d'un roulement linéaire permettant de déplacer et d'ajuster les convoyeurs latéralement selon les besoins, ou pour rester fixe.
- Les courroies synchrones en uréthane robuste maintiennent avec précision la position et l'orientation de la feuille.
- Chaque courroie du système peut indexer la feuille exactement à la même vitesse et à la même distance. Cela permet de maintenir l'orientation avec précision et peut être utilisé pour faire passer des feuilles dans des goupilles de positionnement.
- Fabriqués à partir de cadres latéraux en aluminium ou en acier inoxydable et équipés de roulements à alignement automatique de haute précision et d'entraînements par courroie synchrone de précision.
- Généralement montés en groupe et entraînés pour manipuler des feuilles jusqu'à 305 cm (120 po) de large et jusqu'à 305 cm (120 po) de long.
- Utilisent des commutateurs magnétiques permanents exclusifs pour un dégagement précis des feuilles.
- Le reste du convoyeur est équipé de rails magnétiques permanents pour maintenir fermement les feuilles sur les courroies synchrones.
- Offerts en deux modèles : entraînement à nez au-dessus pour les convoyeurs de moins de 254 cm (100 po) de long et entraînements en bas au centre pour les convoyeurs plus longs.
- Table de montage avec rails latéraux de support de roulettes.

Séparateurs de feuilles magnétiques

Permettent de détacher les feuilles ferreuses huileuses, collantes, polies ou préfinies

Les séparateurs de feuilles magnétiques sont personnalisables et offrent une alternative plus rapide et plus sécuritaire pour la séparation des feuilles ferreuses. Le champ magnétique est transféré aux ébauches en acier, ce qui permet aux feuilles de se séparer les unes des autres par un effet de répulsion.

Séparateurs magnétiques brevetés commutables Generation I

- Conçus pour les lignes d'automatisation pour séparer les feuilles sur les lignes robotisées.
- Ces séparateurs sont commutables et peuvent être activés ou désactivés pour placer une nouvelle pile de feuilles ou retirer une pile de feuilles séparées.
- Les séparateurs éteints sont entièrement non magnétiques pour une manutention des feuilles sécuritaire.

Séparateurs de feuilles magnétiques à aimants permanents montés sur machine

- Les trous de montage taraudés permettent un montage direct sur le cadre ou sur un bras rétractable.
- Disponibles dans des configurations d'aimant permanent en céramique ou en terres rares au néodyme.
- Faces avant coniques pour un mouvement fluide des feuilles.

Séparateurs de feuilles magnétiques à aimants permanents pivotants

- Offerts avec un cadre de support arrière qui peut être monté sur le cadre de votre équipement.
- Idéals pour séparer les pièces de forme irrégulière. Ils pivotent sur des roulements autour de la pile de feuilles pour entrer en contact avec les feuilles irrégulières.
- Disponibles dans des configurations d'aimant permanent en céramique ou en terres rares au néodyme.

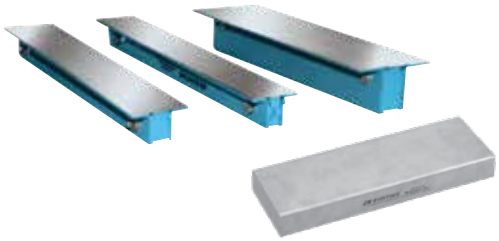
Séparateurs à broches rétractables

- Les broches situées au bas du séparateur s'allongent pour supporter les deux dernières feuilles lorsqu'une nouvelle pile de feuilles est alimentée par le bas.
- Les goupilles pneumatiques se rétractent afin que la pile puisse ensuite être soulevée en position de séparation pour permettre un fonctionnement continu de la presse.

Composants de convoyeur à magnétisme permanent : Installation facile pour les applications exigeantes

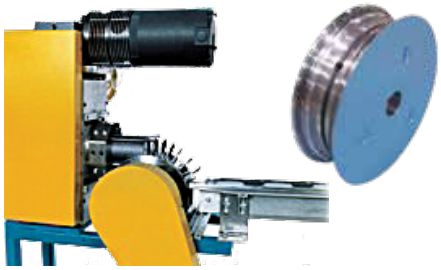
La vaste sélection de composants magnétiques permanents Bunting comprend tout ce dont vous avez besoin pour modifier un système existant ou concevoir le vôtre. Nos composants de convoyeur à magnétisme permanent offrent une installation facile et des années de service sans problème, même pour les applications les plus exigeantes. Chaque composant est disponible dans une variété de grandeurs et de forces magnétiques. Nous concevrons un équipement selon vos spécifications ou nous vous aiderons à sélectionner ce dont vous avez besoin pour bâtir ou améliorer votre propre système de manutention.

Rails en T et plaques de rails magnétiques
Procurent une solution économique pour les applications moins intensives qui nécessitent un champ magnétique pour sécuriser et stabiliser les pièces à la fois dans les directions horizontale et verticale. Les plaques de rails sont disponibles en aimant au néodyme et en céramique pour optimiser l'efficacité de la manipulation des pièces en fonction de votre application.

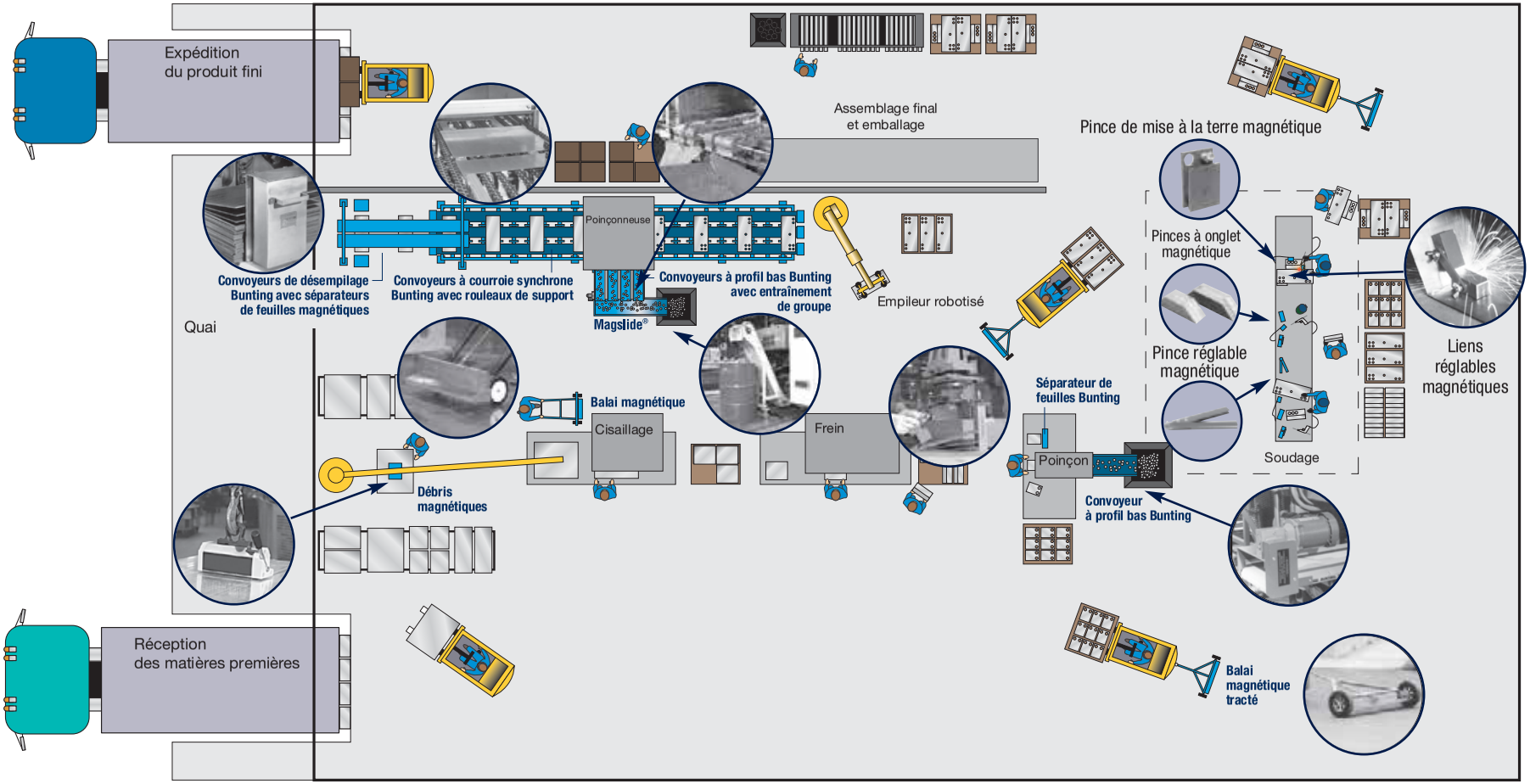


Poulies magnétiques
Utilisées à l'extrémité de votre convoyeur pour retourner les boîtes et les pièces ferreuses, changer leur direction ou séparer les matériaux ferreux des matériaux non ferreux.

Poulies d'empilage magnétiques
Utilisées pour capturer un flux horizontal de couvercles qui sont entraînés dans la poulie, pour les retourner sur leur rebord et les entraîner magnétiquement dans un manchon afin d'alimenter une machine dans un poste de remplissage.



Rouleaux d'entraînement magnétiques et ensembles de rouleaux d'entraînement
Conçus pour une manipulation efficace et sans problème des plaques d'étain de 0,254 mm (0,010 po) d'épaisseur à des feuilles de plus de 6,35 mm (¼ po) d'épaisseur.


Expédition
du produit fini
Assemblage final
et emballage
Pince de mise à la terre magnétique
Poinçonneuse
Convoyeurs de désempilage
Bunting avec séparateurs
de feuilles magnétiques
Convoyeurs à courroie synchrone
Bunting avec rouleaux de support
Convoyeurs à profil bas Bunting
avec entraînement
de groupe
Empileur robotisé
Pinces à onglet
magnétique
Pince réglable
magnétique
Liens
réglables
magnétiques
Quai
MagSlide®
Balai magnétique
Cisaillage
Frein
Séparateur de
feuilles Bunting
Poinçon
Soudage
Débris
magnétiques
Convoyeur
à profil bas Bunting
Balai
magnétique
tracté
Réception
des matières premières

BUNTING

Une marque de pur succès : Ce que le nom Bunting signifie pour votre entreprise de recyclage.

Bunting est fière de fournir des solutions innovantes et conçues sur mesure pour un large éventail d'industries, notamment le travail des métaux, l'alimentation, les plastiques, le recyclage et l'exploitation minière. Nos équipements sont durables, fiables et conçus pour répondre aux besoins de nos clients et les défis modernes auxquels ils sont confrontés. Bunting est une entreprise fondée et dirigée par une famille depuis 1959. Soixante ans plus tard, nous avons fait des progrès considérables dans le développement de nouvelles technologies permettant de répondre aux besoins uniques du 21e siècle, tout en restant déterminés à fournir des produits de la plus haute qualité supportés par un excellent service à la clientèle.

Nous vous invitons à découvrir par vous-même notre service à la clientèle et nos produits. Communiquez avec votre représentant Bunting dès aujourd'hui pour plus d'informations ou pour obtenir un devis.

Bunting-Newton
500 S. Spencer Road | P.O. BOX 468
Newton, KS 67114 | É.-U.
800 835-2526 | 316 284-2020
Télécopieur : 316 283-4975
Courriel : Sales.Newton@BuntingMagnetics.com
www.BuntingMagnetics.com

GLOBAL. MAGNETIC. FORCE.

FABRICATION ET DISTRIBUTION :

BUNTING – NEWTON
500 S. SPENCER ROAD | P.O. BOX 468
NEWTON, KS 67114 | É.-U.
SALES.NEWTON@BUNTINGMAGNETICS.COM
800 835-2526 OU 316 284-2020

BUNTING – BERKHAMSTED
NORTHBRIDGE ROAD,
BERKHAMSTED, HERTFORDSHIRE, HP4 1EH | R.-U.
SALES.BERKHAMSTED@BUNTINGMAGNETICS.COM
+44 (0) 1442 875081

BUNTING – ELK GROVE VILLAGE
1150 HOWARD STREET
ELK GROVE VILLAGE, IL 60007 | É.-U.
SALES.ELKGROVEVILLAGE@BUNTINGMAGNETICS.COM
800 232-4359 OU 847 593-2060

BUNTING – REDDITCH
BURNT MEADOW ROAD, NORTH MOONS MOAT,
REDDITCH, WORCESTERSHIRE, B98 9PA | R.-U.
SALES.REDDITCH@BUNTINGMAGNETICS.COM
+44 (0) 1527 65858

BUNTING – DUBOIS
12 INDUSTRIAL DRIVE
DUBOIS, PA 15801 | É.-U.
SALES.DUBOIS@BUNTINGMAGNETICS.COM
1 800 437-8890 OU 1 814 375-9145

BUNTING – CHINE
NORDIC INDUSTRIAL PARK CO., LTD.
A3 BUILDING, 89 JINCHUANN ROAD
ZHENHAI, NINGBO 315221 | CHINE
+86 (574) 86305971

BUNTINGMAGNETICS.COM

© BUNTING, 2019

2019 Estampage et fabrication de métaux 01/11/2019
RÉV1