



Alimentation et pharmaceutique

Aliments entiers, liquide, poudre, en vrac, grain, moulu, granulaire, chimique



À propos de BUNTING

Bunting est un chef de file de l'industrie en matière de conception, de fabrication et de vente d'équipements magnétiques de pointe utilisés dans des procédés tels que la séparation magnétique, la détection de métaux, les systèmes de convoyeurs, les aimants fabriqués sur mesure, etc. Tous les produits que nous vendons sont conçus sur mesure par notre équipe d'ingénieurs. Nous travaillons avec les clients pour déterminer leurs besoins exacts et développer un produit qui conviendra parfaitement aux défis de leur industrie et aux matériaux qu'ils manipulent, tout en étant conçu pour s'adapter à la configuration de leur installation.

Bunting est une entreprise fondée et gérée par une famille depuis 1959. Basée à Newton, au Kansas, Bunting possède actuellement plusieurs installations de fabrication aux États-Unis ainsi qu'au Royaume-Uni. Nous nous engageons à défendre les valeurs d'innovation, de dévouement et de travail acharné sur lesquelles Bunting a été fondée il y a plus de soixante ans.

Alors que la technologie continue de progresser dans tous les secteurs, Bunting est plus que jamais déterminée à intégrer de nouvelles technologies dans ses produits, à créer des solutions qui répondent aux défis de l'industrie moderne et à continuer d'étendre sa portée aux niveaux national et international.

Bunting-Newton concentre principalement ses activités sur les équipements magnétiques pour les applications de séparation magnétique et de détection de métaux. Newton, Kansas, est le siège de l'entreprise depuis 1979. Ici, nous concevons et fabriquons des équipements de séparation magnétique, de détection de métaux et de manutention ainsi qu'une gamme complète de cylindres d'impression.

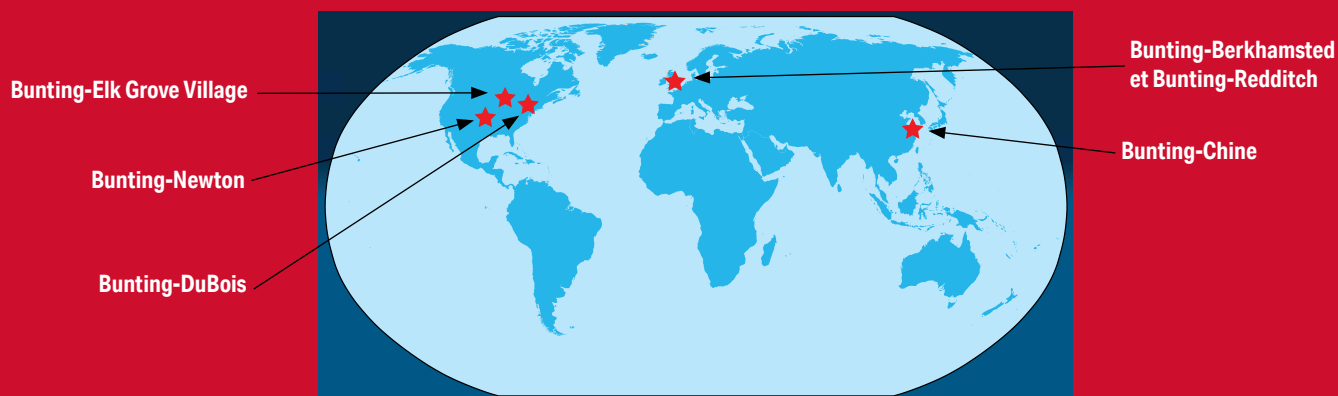
Avec une équipe d'ingénieurs utilisant des équipements de conception assistée par ordinateur de classe mondiale, nous pouvons personnaliser et développer des produits pouvant s'adapter à n'importe quelle application ou ligne de production.

Bunting-DuBois a un rôle unique car il est le seul fabricant nord-américain d'aimants liés par compression, moulés par injection et hybrides utilisés dans des ensembles d'aimants permanents conçus sur mesure. Ces assemblages sont utilisés dans les industries militaire, aérospatiale, automobile et dans d'autres industries commerciales.

Bunting-Elk Grove Village abrite la division des matériaux magnétiques de l'entreprise. Bunting-Elk Grove Village propose la plus grande sélection en ligne d'aimants permanents et d'équipements magnétiques, avec tous les articles en stock pouvant être expédiés dans les 24 heures suivant une commande passée sur son site Web, BuyMagnets.com.

Bunting-Berkhamsted offre des solutions complètes en matière de procédés magnétiques, des aimants individuels et des sous-ensembles magnétiques à la séparation magnétique, en passant par la manutention des matériaux et les équipements de détection de métaux à diverses industries à travers l'Europe et le Royaume-Uni. Bunting-Berkhamsted gère également E-magnets.com, un site Internet où les clients peuvent acheter une grande variété d'aimants couramment utilisés.

Bunting-Redditch fournit une gamme complète d'équipements de séparation magnétique, de recyclage et de détection de métaux aux industries du monde entier.



Bunting®

Technologie magnétique pour toutes les industries

Les avantages uniques de la technologie magnétique peuvent être utilisés dans une grande variété d'applications et Bunting est en tout temps tournée vers l'avenir à la recherche des nouveaux défis qui se présentent dans les nombreuses industries avec lesquelles nous travaillons. Les ingénieurs de Bunting travaillent constamment au développement de nouvelles technologies et à l'amélioration de nos gammes de produits. Bunting conçoit sur mesure, fabrique et distribue une large sélection de détecteurs de séparation magnétique et de métal pour les secteurs suivants :



ALIMENTATION ET PHARMACEUTIQUE

PLASTIQUES

RECYCLAGE

DÉCHIQUETAGE AUTOMATIQUE

AGRÉGAT, EXPLOITATION MINIÈRE ET MINÉRAUX

CÉRAMIQUES

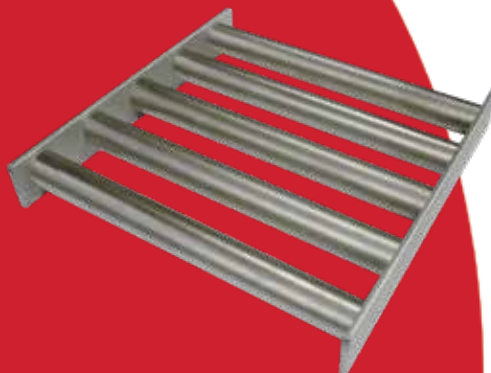
TEXTILES

ESTAMPAGE ET FABRICATION DE MÉTAUX

IMPRESSION, DÉCORATION ET TRANSFORMATION

AIMANTS ET ASSEMBLAGES MAGNÉTIQUES PERSONNALISÉS

STOCK D'AIMANTS ET D'OUTILS MAGNÉTIQUES



Quelle que soit l'industrie avec laquelle Bunting travaille, notre engagement à fournir des produits et un service à la clientèle de qualité reste constant. Bunting propose des applications conçues sur mesure pour les clients ayant des défis uniques auxquels nous devons répondre, et nous nous faisons un honneur de travailler individuellement avec chaque client afin de fournir le meilleur produit possible.

Table des matières

Séparation magnétique	9
Aimants en plaque	10
Aimants en plaque avec boîtier	11
Aimants en plaque suspendus	12
Séparateurs inclinés	12
Aimants-tiroirs HF	13
Cartouches magnétiques	14
Aimants en grille	15
TurboGrate	16
Aimants à tambour	16
Aimants angulaires	17
Aimants en ligne à flux par gravité	17
Aimants pneumatiques en ligne	18
Aimants à flux central	18
Collecteurs magnétiques pour liquide (type cartouche)	19
Collecteurs magnétiques pour liquide (type en ligne)	20
Collecteurs magnétiques pour liquide (type en plaque)	20
Collecteurs magnétiques CR pour liquide	21
Trousses de test d'attraction magnétique	22
Détection de métaux pour la transformation alimentaire et pharmaceutique	23-24
Composants électroniques pour équipement de détection de métaux	25
Serveur mesuNET ^{MC}	26
Détecteurs de métaux de type tunnel (meTRON ^{MC} 07 CI)	26
meTRON ^{MC} 07 CI avec convoyeur	27
meTRON ^{MC} 07 CI avec trousse de capteur pour produits en vrac	27
quickTRON ^{MC} 07 RH	28
quickTRON ^{MC} 05 (rabat ou cloche)	29
flatLINE ^{MC} 07	30
meTRON ^{MC} 05 CR	30
powerLINE ^{MC} 07	31
pTRON ^{MC} 05 et 07	32
pipeLINE ^{MC}	33
meatLINE ^{MC}	33
pharmaTRON ^{MC} 07 HQ	34
Service de détection de métaux	35
Garanties pour les détecteurs de métaux	36
Convoyeur et composants de système de convoyeur	37
Convoyeurs de lavage de boîtes de conserve	38
Convoyeurs de transfert magnétiques horizontaux spécialisés	39
Poulies de séparation magnétique	39
Poulies d'empilage pour couvercles	40
Rails à plaques magnétiques	40
Convoyeur de séparation à haute intensité HISC ^{MC}	41
Usines idéales	43-50

Aimants permanents :

Les aimants permanents sont essentiels à pratiquement tous les types de technologie et de commodité modernes. Être en mesure de fournir la solution magnétique optimale au client nécessite une connaissance approfondie de l'ensemble de la chaîne d'approvisionnement. L'équipe d'experts et d'ingénieurs en aimants de Bunting détient toutes ces connaissances. Bunting est entrée dans l'industrie de l'équipement magnétique en 1959 en tant que distributeur d'aimants et est rapidement devenue un fabricant de produits magnétiques conçus sur mesure et à l'ingénierie axée sur le client. Aujourd'hui, Bunting est un chef de file dans la fabrication et la conception d'une gamme diversifiée de technologies magnétiques innovantes dans tous les secteurs industriels. Vous trouverez ci-dessous une description des principaux types d'aimants permanents utilisés dans les produits Bunting.

Aimants néodyme-fer-bore

Les aimants au néodyme sont le type d'aimants permanents aux terres rares les plus utilisés dans le monde. Ils sont composés de néodyme (Nd), de fer (Fe) et de bore (B) et constituent le produit à l'énergie maximale la plus élevée de tous les matériaux magnétiques permanents. Cependant, ces aimants sont vulnérables à la corrosion s'ils sont exposés aux éléments. Pour protéger l'aimant de la corrosion, il est généralement recouvert de nickel. Les autres options de revêtement sont l'aluminium, le zinc, l'étain, le cuivre, l'époxy, l'argent et l'or.



Aimants au néodyme à liant plastique

Ces aimants sont économiques tout en offrant des performances et des tolérances élevées en plus d'une faible conductivité électrique. Il est possible de les magnétiser en configuration multipolaire sous forme d'anneau complet et ils peuvent être conçus pour obtenir des profils de densité de flux spécifiques. Ce type d'aimants est particulièrement bien adapté aux applications telles que la minimisation du couple d'engrenage dans les moteurs. Ces aimants moulés par injection constituent un excellent choix pour les applications à volume élevé. Les aimants liés par compression peuvent également être facilement usinés, ce qui les rend particulièrement bien adaptés à une production à faible volume dans la fabrication d'aimants à magnétisation multipolaire, à pôles inclinés et à diverses autres directions de magnétisation. Les configurations de magnétisation ne sont limitées que par la possibilité de produire ou non un montage de bobine de magnétisation pour donner la configuration de magnétisation requise.

- Les aimants NdFeB liés peuvent être moulés par compression ou par injection jusqu'à leur forme finale. Leurs tolérances élevées peuvent être atteintes sans avoir besoin d'un usinage supplémentaire.
- Les aimants moulés par injection sont disponibles dans les types d'aimants au néodyme et en ferrite.
- Les aimants en ferrite moulés par injection offrent une durabilité et une résistance aux chocs élevées, ainsi qu'un faible coût et une résistance extrême à la corrosion et aux conditions telles qu'une faible densité.
- Offerts en modèle à tolérance élevée et formes complexes.
- Aucun revêtement requis, bien que des revêtements en époxy noir et en parylène soient disponibles.

Aimants de samarium-cobalt

Les aimants de samarium-cobalt sont des aimants de terres rares permettant de concevoir des produits à haute énergie maximale et qui peuvent être utilisés dans des environnements à température élevée. Ils sont extrêmement solides et permettent de fabriquer des aimants de plus petite taille. Bien qu'ils ne soient pas aussi puissants que les aimants au néodyme, les aimants de samarium-cobalt présentent trois avantages importants. Ils peuvent être utilisés dans une plage de températures plus étendue, ils ont des coefficients de température supérieurs et ils résistent également mieux à la corrosion. Ils peuvent être enduits de revêtements spéciaux pour certaines applications marines et automobiles.

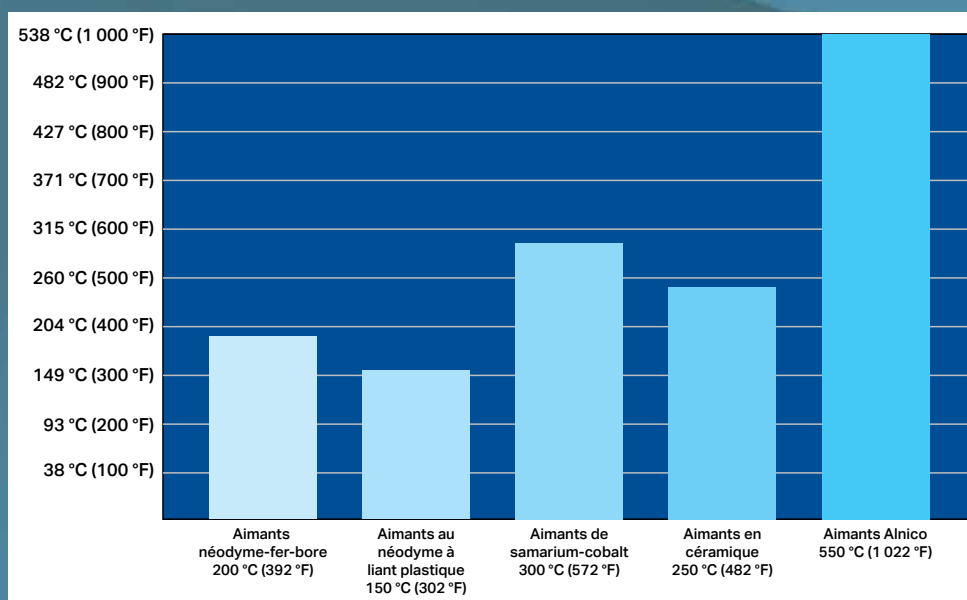
Les aimants de samarium-cobalt sont parmi les types d'aimants les plus utiles pour les applications à haute température. Ils conservent la majeure partie de leur énergie jusqu'à 302 °C (575 °F), ce qui en fait des aimants de remplacement idéaux pour les aimants Alnico lorsqu'une utilisation à haute température ou une miniaturisation est requise. Les aimants de samarium-cobalt sont connus pour leur excellente stabilité de température (leurs températures d'utilisation maximales se situent entre 121 et 288 °C [250 et 550 °F], les points de Curie variant de 371 à 427 °C [700 à 800 °F]).

Céramique

Les aimants en céramique (ou aimants en ferrite) sont des aimants permanents peu coûteux, légers et à énergie modérée, capables de résister à des températures de fonctionnement allant jusqu'à 249 °C (480 °F). Ils sont très résistants à la corrosion et fonctionnent bien dans les applications à volume élevé. Les aimants en céramique peuvent être fabriqués dans de nombreuses formes et dimensions, ils peuvent être broyés pour obtenir des formes complexes et précises, et peuvent même être suffisamment petits pour être utilisés dans des microapplications.

Aimants Alnico

Les aimants Alnico sont faits d'un alliage d'aluminium, de nickel, de fer et de cobalt. Ils possèdent la température de fonctionnement et la stabilité de température les plus élevées de tous les matériaux magnétiques permanents. Ils conservent environ 85 % de leur magnétisation à température ambiante jusqu'à des températures pouvant aller jusqu'à 538 °C (1 000 °F). Ils possèdent une induction résiduelle élevée ainsi que des énergies relativement élevées. Les aimants Alnico possèdent une excellente résistance à la corrosion.



Finitions spécialisées

CHOISISSEZ LA BONNE QUALITÉ DE MATÉRIAU DE FABRICATION

Pour que l'équipement soit sécuritaire et efficace, il doit être fabriqué avec un matériau de bonne qualité et la finition appropriée. Bunting propose trois qualités de matériau et de finition – utilitaire, alimentaire et sanitaire – pour s'adapter à la gamme complète d'applications des secteurs alimentaire et pharmaceutique.

QUALITÉ UTILITAIRE [SPÉC. BMC 100]

Nous recommandons des spécifications d'équipement de séparation de qualité utilitaire pour la manipulation de produits inertes (principalement des matériaux granulaires ou des granulés) lorsque la rétention du produit n'est pas un problème et lorsque les matériaux manipulés ne sont pas destinés à la consommation humaine.

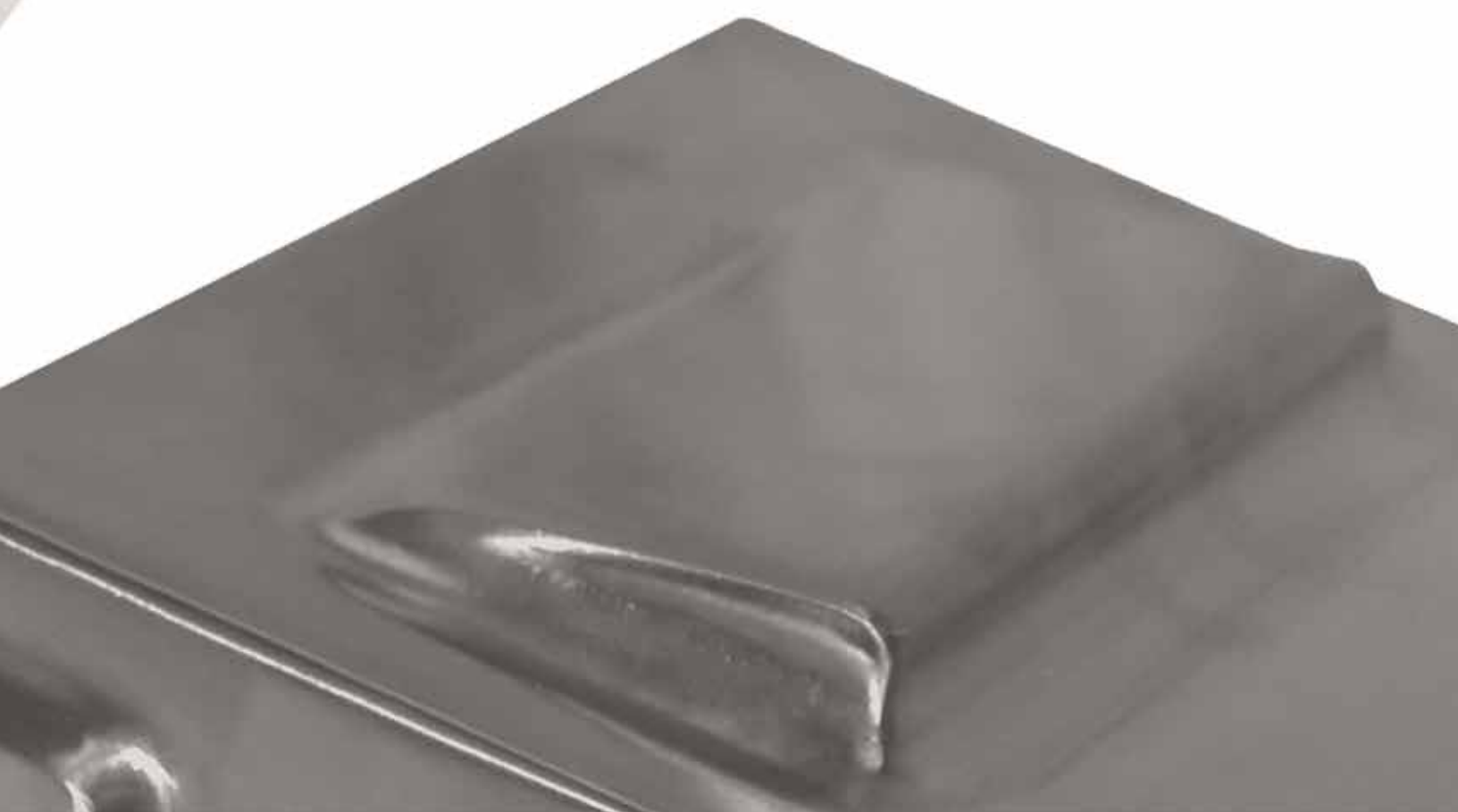
QUALITÉ ALIMENTAIRE [SPÉC. BMC 200]

La manipulation d'ingrédients destinés à la consommation humaine ou animale nécessite des spécifications de construction de qualité alimentaire. Les critères de construction supposent que la finition de l'équipement éliminera la contamination bactérienne. L'acier inoxydable est le matériau principal des équipements de qualité alimentaire et les joints d'étanchéité sont approuvés par la FDA. Tous les panneaux d'accouplement sont moulés ou soudés en une surface continue.

QUALITÉ SANITAIRE [SPÉC. BMC 300]

Les unités de qualité sanitaire sont utilisées lorsque des produits finis destinés à la consommation humaine ou animale sont manipulés, conformément aux directives établies par la norme USDA-3A pour la fabrication sanitaire. Les équipements de séparation magnétique Bunting sont les premiers modèles spécialisés de qualité sanitaire à avoir obtenu la mention AMS-Acceptance de l'USDA. Ces séparateurs sont dotés de joints d'étanchéité et de finitions intérieures/extérieures approuvés par la FDA, y compris l'électropolissage offert en option.

Ils satisfont ou dépassent les critères de l'USDA/AMS tels que publiés dans les spécifications NSF/ANSI/3-A 14159-1-2002 et arborent le logo USDA/AMS Meat and Poultry Accepted Equipment.



SÉPARATION MAGNÉTIQUE

Préservez la qualité de vos produits et protégez votre équipement de transformation avec la gamme de produits de séparation magnétique de Bunting.

La séparation des contaminants métalliques est une étape essentielle dans la production de produits alimentaires et pharmaceutiques. Bunting fabrique une vaste gamme d'équipements de séparation magnétique qui éliminent les contaminants de matériaux dotés de diverses consistances, y compris les particules sèches, les liquides et les boues. Nous proposons des unités conçues pour éliminer la contamination métallique des systèmes de transport par gravité, mécaniques et pneumatiques.

Les contaminants métalliques dans une chaîne de production présentent non seulement un risque pour les consommateurs qui peuvent mordre dans une pièce de fer tranchant, mais ils sont également susceptibles d'endommager les autres équipements de votre installation.

Notre équipement de séparation magnétique retire les contaminants de la chaîne de production rapidement et efficacement, ce qui permet d'épargner des coûts de réparation ou de remplacement d'équipements tels que les broyeurs, lesquels peuvent être gravement endommagés si un débris de métal s'y retrouve. En plus de causer des dommages au consommateur et à d'autres équipements dans une installation, la contamination par des métaux trouvée dans un produit peut sérieusement nuire à la marque et à la réputation d'un fabricant.

Nous sommes fiers d'être la première entreprise du secteur de la séparation des métaux à avoir obtenu l'approbation de l'USDA et de l'AMS pour nos séparateurs de métaux de qualité sanitaire. Les ingénieurs de Bunting se sont donné pour priorité de rester à l'affût du marché en constante évolution et des exigences gouvernementales concernant la sécurité et la pureté des produits alimentaires et pharmaceutiques. Nous acceptons le défi des directives de plus en plus strictes alors que nous sommes déterminés à améliorer continuellement nos offres de produits.



Tous nos modèles de produits répertoriés satisfont ou dépassent les normes USDA/AMS publiées dans les spécifications NSF/ANSI/3-A SSI 14159-1-2002. Ils ont tous réussi l'inspection et ont obtenu le droit d'arborer le logo USDA/AMS Meat and Poultry Accepted Equipment.

Aimants en plaque

Bunting offre divers types de séparateurs magnétiques en plaque qui peuvent être utilisés dans une large gamme d'applications et de matériaux. Tous les aimants en plaque sont conçus pour capturer les débris métalliques dans les applications de chute libre par gravité. Les joints et les œillets en métal détectables sont des caractéristiques standard des boîtiers des aimants en plaque.

AIMANTS EN PLAQUE STANDARD

Les aimants en plaque standard sont disponibles avec des aimants permanents en céramique ou avec des aimants permanents en terres rares à haute intensité. Les deux types d'aimants fonctionnent efficacement pour capturer les fines particules métalliques et les débris légèrement magnétiques des matériaux pulvérulents, humides, agglomérants ou abrasifs qui pourraient bloquer ou user les séparateurs à cartouche. Les aimants en plaque s'installent facilement dans les goulottes pour éliminer les fines particules ferreuses et les gros débris ferreux de nombreux types de matériaux à écoulement libre et transportés pneumatiquement sur des convoyeurs. Ils peuvent également être installés au-dessus des convoyeurs ou sous les poulies d'entraînement des convoyeurs pour capturer les contaminants lorsque le matériau tombe des bandes ouvertes. Les ensembles d'installation standard comprennent une charnière pré-percée, un loquet et d'autres éléments de quincaillerie pour assurer un montage facile. La face magnétique conique est conçue pour empêcher la démagnétisation des contaminants lors d'un écoulement rapide du produit. Les aimants en plaque standard sont disponibles dans des largeurs de 10,2 à 152,4 cm (4 à 60 po).

- Idéals pour les pentes de 30° à 60°, permettant de piéger les contaminants lorsque le matériau s'écoule sur les aimants en plaque.
- Finitions pour les secteurs alimentaires, sanitaires et l'USDA afin d'être conformes aux réglementations sur la sécurité alimentaire.
- Les plaques articulées pivotent pour un nettoyage facile.
- Fabriqués en acier inoxydable série 300. Disponibles en cas de besoin en acier inoxydable 316. La surface inclinée conique pour empêcher la démagnétisation du produit lors d'un écoulement rapide est standard avec l'acier inoxydable 400.
- Des aimants en terres rares sont offerts pour fournir une force et une portée d'attraction maximales.
- Surface en grain abrasif remplaçable en option pour traiter les matériaux abrasifs.





AIMANTS EN PLAQUE AVEC BOÎTIER

Les aimants en plaque avec boîtier résistent à la formation de pont et au blocage afin d'éliminer le fer parasite et les fines particules ferreuses des matériaux en vrac résistants à l'écoulement. Les boîtiers en acier inoxydable se montent facilement sur un bec fermé ou directement sur l'équipement de traitement. Des adaptateurs carrés, rectangulaires et ronds en option peuvent être fournis ou conçus selon vos spécifications pour une installation facile. Un déflecteur en haut du boîtier aide à briser les grumeaux et dirige le flux de produit sur les deux puissants aimants en plaque de l'unité.

- Excellents pour la séparation des matériaux grossiers, pelucheux et autres matériaux résistants à l'écoulement qui ont tendance à créer des ponts dans les aimants à grille et à tiroir.
- Un partiteur situé en haut du boîtier aide à briser les grumeaux et dirige le flux de produit sur les deux puissants aimants en plaque de l'unité. Des partiteurs amovibles/remplaçables supplémentaires sont disponibles.
- Des raccords de transition personnalisés pour les becs ronds, carrés ou rectangulaires sont disponibles pour s'adapter à toutes les applications.
- Des aimants en céramique économiques et des aimants en terres rares puissants sont tous deux disponibles en fonction de vos besoins de production.
- Une option d'autonettoyage est disponible pour une efficacité accrue.
- La conception compacte permet une installation facile dans des espaces limités, avec un montage sur l'équipement de traitement ou sur le bec.
- La construction robuste en acier inoxydable résiste à l'usure et prolonge la durée de vie de l'équipement.



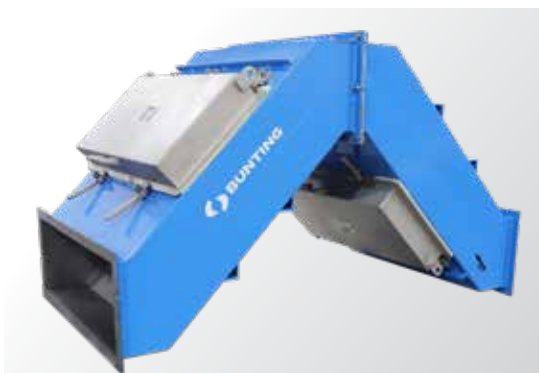
AIMANTS EN PLAQUE SUSPENDUS

Les aimants en plaque suspendus de Bunting sont conçus pour être installés au-dessus de convoyeurs ouverts afin d'éliminer les débris ferreux et les fines particules métalliques présentes dans les céréales, les aliments pour animaux, les produits alimentaires crus et transformés, les poudres sèches et autres produits en particules.

- Leur construction en acier inoxydable est conforme aux exigences de qualité alimentaire et sanitaire.
- L'aimant est suspendu au-dessus d'une bande transporteuse ou d'un point de chute pour éliminer les contaminants des poudres sèches, des grains et des particules sans interrompre le flux de produit.
- Le puissant champ magnétique en céramique pénètre profondément dans le matériau transporté pour capturer les débris ferreux des convoyeurs à bande plate et à auge. Des modèles d'aimants en terres rares sont disponibles pour les applications nécessitant une plus grande puissance magnétique.
- Des cadres de support robustes, autoportants et boulonnés permettent un montage facile et pratique.
- Une plaque d'extraction en option glisse vers l'extérieur pour un nettoyage rapide, facile et à l'écart des débris ferreux.

Nos plaques suspendues sont offertes dans des dimensions adaptées aux largeurs des bandes standard et sont équipées de boulons à œil pour faciliter la manipulation et la suspension en hauteur.

- Les plaques suspendues 950 sont conçues pour les applications de goulottes profondes de 25,4 cm (10 po) et pour des vitesses de convoyeur élevées de 30,5 à 91,4 m/min (100 à 300 pi/min).
- Les plaques suspendues 650 sont conçues pour une profondeur de charge moyenne et plus légère où une portée de 16,5 cm (6-1/2 po) est adéquate. La série 650 est un choix rentable lorsqu'il s'agit de traiter une densité de produit plus légère, des vitesses de convoyeur plus faibles ou des profondeurs de charge moins importantes.
- Les plaques suspendues 450 sont conçues pour les applications de bandes plates légères avec une portée de 16,5 cm (6-1/2 po). Les aimants en céramique standard peuvent être changés pour des aimants en terres rares pour obtenir des champs magnétiques d'intensité plus élevée permettant de séparer les fines particules métalliques des couches minces et légères de produits transportés à des vitesses inférieures à 30,5 m/min (100 pi/min) sur des bandes plates.



SÉPARATEURS INCLINÉS

Les séparateurs magnétiques inclinés sont spécialement conçus pour traiter les flux de produits à haut volume. Offerts dans des boîtiers à double ou à simple inclinaison, ils sont conçus pour être installés dans des conduites d'écoulement fermées ou sur des équipements de traitement.

SÉPARATEURS INCLINÉS STANDARD

Les boîtiers des séparateurs inclinés gèrent la gravité, les pressions positives et négatives modérées. Leur forme inclinée dirige le flux de produit dans le champ magnétique, aide à prévenir l'accumulation et la formation de pont, et aide à briser les amas de produit pour une protection accrue contre les débris ferreux.

Leur conception décalée brise les amas de produit et dirige le matériau dans le champ magnétique.

- Sélectionnez des boîtiers à double ou simple inclinaison aux dimensions et équipés selon vos spécifications.
- Offerts avec une construction en acier doux ou en acier inoxydable. Des raccords de transition personnalisés pour les becs ronds, carrés ou rectangulaires sont disponibles pour s'adapter à toutes les applications.
- Les aimants en plaque articulés s'ouvrent pour un nettoyage manuel rapide.
- Les modèles autonettoyants réduisent le temps et le travail de nettoyage.

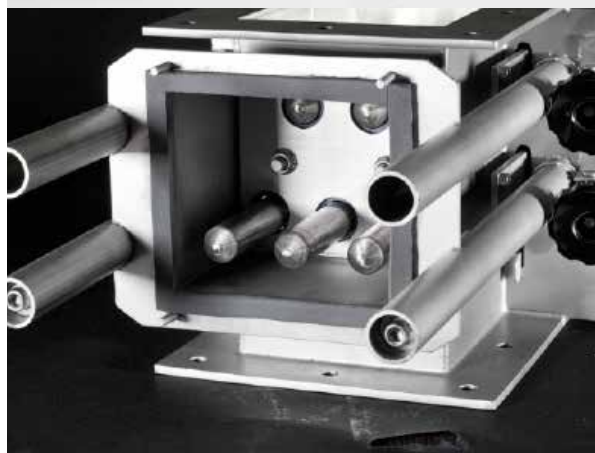
SÉPARATEURS À INCLINAISON SIMPLE

Les séparateurs magnétiques à inclinaison simple sont utilisés là où les séparateurs inclinés standard ne conviennent pas en raison des restrictions de hauteur. Comme sa version plus haute, le boîtier à inclinaison simple dirige le flux de matériau sur l'unique aimant permanent à haute résistance et brise les amas de produit pour déloger et capturer les contaminants métalliques.

Aimants-tiroirs HF

Les aimants-tiroirs de la série HF de Bunting sont équipés de puissantes cartouches magnétiques capables de gérer un large éventail de tâches de séparation dans les applications mécaniques ou à écoulement par gravité. Ils peuvent être configurés avec jusqu'à 5 plateaux de cartouches, disposés de manière à ce que les cartouches soient décalées pour augmenter le contact avec le flux de produit. Le matériau se déplace selon un modèle d'écoulement en cascade d'un plateau de cartouche à l'autre, ce qui permet un nettoyage exceptionnellement complet.

- Disponibles dans les catégories de construction utilitaire, alimentaire et sanitaire pour répondre à vos réglementations de sécurité, avec de multiples options de nettoyage et des boîtiers en acier inoxydable.
- Bunting fournit des raccords de transition personnalisés pour s'adapter aux becs ronds, carrés ou rectangulaires, permettant un ajustement simple et sûr avec votre équipement existant.
- Les plateaux multiples offrent un contact accru avec le flux de produit pour une capture plus complète du métal.
- Les aimants-tiroirs HF sont offerts avec l'aimant à cartouche ultra haute intensité NUHIM[®] Neo. Entièrement repensée pour relever les défis de traitement auxquels les fabricants sont confrontés, la cartouche NUHIM[®] est près de 20 % plus résistante et offre une portée 50 % supérieure à celle de notre cartouche précédente. Notre nouvelle cartouche offre plus de puissance, un produit plus pur et une meilleure efficacité de vos installations. Des aimants en céramique et en terres rares sont également disponibles.
- Des options de configuration manuelles standard, autonettoyantes manuelles, autonettoyantes pneumatiques et autonettoyantes pneumatiques continues sont offertes.



OPTIONS DE CONFIGURATION DES AIMANTS-TIROIRS HF

STANDARD MANUELLE

Dans la configuration standard manuelle, les débris ferreux sont retirés des cartouches en faisant glisser les plateaux hors du boîtier et en les essuyant à la main. Cela permet à l'opérateur de voir exactement la quantité de débris qui ont été séparés dans la ligne du produit, ce qui lui donne un aperçu du processus et fournit une interaction pratique.



AUTONETTOYANTE

La configuration à autonettoyage est conçue de façon à ce que les cartouches magnétiques sortent complètement à l'extérieur du boîtier. Lorsque les ensembles de tubes se déplacent à l'extérieur du boîtier, le métal ferreux est essuyé de la surface de la cartouche sans intervention de l'opérateur. Le métal collecté tombe ensuite dans un bac à l'extérieur du boîtier.



AUTONETTOYANTE PNEUMATIQUE

La configuration pneumatique autonettoyante libère automatiquement les contaminants ferreux dans la zone de décharge à l'aide d'une force pneumatique. Avec ce modèle, le flux de produit doit être arrêté afin de nettoyer les cartouches et d'empêcher les éléments contaminés de s'écouler dans le flux de produit. Les unités pneumatiques fonctionnent via une commande à bascule, un bouton-poussoir ou une minuterie. Elles peuvent également fonctionner via un ensemble de commandes automatisées conçues par Bunting, ce qui en fait un choix idéal pour une installation dans des endroits difficiles d'accès.



AUTONETTOYANTE PNEUMATIQUE CONTINUE

La configuration pneumatique à autonettoyage continu utilise une conception de tiroir spéciale qui permet au produit de s'écouler en continu pendant que les aimants sont nettoyés. Ce système ne nécessite aucune barrière pour arrêter le flux de produit. Chacune des rangées d'aimants est nettoyée en alternance, ce qui permet au produit de rester en contact avec une rangée d'aimants à tout moment. Ce type d'unité se commande à l'aide d'un interrupteur à distance ou par le biais d'un ensemble de commandes automatisées conçues par Bunting, ce qui permet de l'installer dans des endroits difficiles d'accès.



Cartouches magnétiques et aimants en grilles

CARTOUCHES MAGNÉTIQUES

Grâce à la conception assistée par ordinateur, les cartouches Bunting procurent l'équilibre optimal entre la portée magnétique et la force de maintien. Ces cartouches peuvent être montées individuellement, côte à côte ou en matrices à plusieurs rangées. Bunting propose des aimants en céramique, en alnico, en terres rares Power-Balanced^{MC} au néodyme, en terres rares à haute intensité au néodyme et en terres rares au néodyme à compensation thermique haute intensité.



CARTOUCHES MAGNÉTIQUES À USAGE GÉNÉRAL

Les modèles standard et à usage intensif sont construits avec des tubes en acier inoxydable 304 durables et sont offerts avec un trou fileté, une tige filetée ou des bouchons d'extrémité scellés. Un modèle en acier inoxydable 316 est également offert. Les bouchons d'extrémité sont entièrement soudés dans le tube robuste de 2,5 cm (1 po) de diamètre pour une durabilité accrue.

- Choix d'extrémités taraudées, scellées ou à crampons.
- Les cartouches rondes standard de 2,5 cm (1 po) de diamètre sont offertes en longueur de 10,2 cm (4 po) et plus.



CARTOUCHES MAGNÉTIQUES À USAGE INTENSIF

Les cartouches à usage intensif Bunting sont conçues pour une élimination maximale du métal.

Pour une utilisation là où des débits élevés ou la formation de ponts peuvent être un problème ou lorsque l'utilisation de cartouches structurellement plus solides est nécessaire. Ces cartouches carrées de 3,8 cm (1-1/2 po) offrent une portée supérieure et près du double de la surface magnétique des cartouches cylindriques standard de 2,5 cm (1 po).

- Les tubes en acier inoxydable durables et de plus gros calibre résistent à l'usure et durent plus longtemps dans les applications exigeantes.
- Les aimants en terres rares à haute intensité sont standard.
- Les cartouches carrées robustes de 3,8 cm (1-1/2 po) offrent près de deux fois la surface magnétique des cartouches standard.



CARTOUCHES MAGNÉTIQUES NEO ULTRA HAUTE INTENSITÉ NUHI^{MC}

Entièrement repensée pour relever les défis de traitement auxquels les fabricants sont confrontés, la cartouche NUHI^{MC} offre plus de puissance magnétique, un produit d'une plus grande pureté et une efficacité accrue des usines.

- Plus de 80 N (289 oz) de force de traction avec une boule de 13 mm (1/2 po).
- Construction en acier inoxydable 316 pour plus de durabilité.
- 14 % plus puissantes que notre version de cartouche précédente.

AIMANTS EN GRILLE

Les aimants en grille de Bunting éliminent les fines particules de fer, les fragments de métal, les objets métalliques de plus grandes dimensions et divers autres matériaux. Les grilles peuvent être installées ou simplement posées à l'intérieur des trémies, des fosses, des goulottes, des boîtiers et des bacs, à un endroit où elles sont accessibles pour le nettoyage. Les aimants en grille sont offerts dans les finitions alimentaires, sanitaires et USDA.

CARTOUCHES À AIMANTS EN GRILLE À USAGE GÉNÉRAL

- Les aimants en grille standard utilisent des cartouches rondes de 2,5 cm (1 po). Elles sont faciles d'accès et faciles à retirer pour leur nettoyage.
- Offertes en matrices rondes, carrées et rectangulaires. Dimensions standard de 10,2 à 91,4 cm (4 à 36 po). S'intègrent facilement dans une variété d'applications.
- Construction en acier inoxydable 304 standard, mais modèle en acier inoxydable 316 disponible pour les environnements corrosifs.



AIMANTS EN GRILLE À USAGE INTENSIF

- Tube carré de 3,8 cm (1½ po) en acier inoxydable 304 robuste soudé au cadre avec des longerons de canal rigides.
- Offerts en matrices carrées et rectangulaires. Les dimensions standard vont de 30,5 à 152,4 cm (12 à 60 po) de côté pour s'adapter à une variété d'applications.
- Construction robuste pour une utilisation exigeante à l'intérieur/ extérieur.
- Idéals pour le traitement de produits abrasifs et de matériaux à écoulement difficile et pour minimiser la formation de ponts et l'accumulation de produits.



AUTRES AIMANTS EN GRILLE

Modèle simple

Défecteurs angulaires

Défecteurs en tige





TURBOGRATE^{MC}

Le système TurboGrate^{MC} est conçu pour éliminer les débris ferreux des poudres et des matériaux granulaires présentant des propriétés d'écoulement particulièrement difficiles.

- Finitions pour les secteurs alimentaires, sanitaires et l'USDA afin d'être conformes aux réglementations sur la sécurité alimentaire.
- Conçu pour s'adapter à la plupart des dimensions de conduites d'écoulement par gravité pour une intégration parfaite à vos opérations.
- Deux dimensions standard sont offertes pour un bec pouvant aller jusqu'à 30,5 cm (12 po). Peut être conçu sur mesure pour s'adapter à vos exigences d'installation.
- Option d'autonettoyage disponible pour minimiser les temps d'arrêt.
- Équipé d'aimants en terres rares à haute intensité pour filtrer même les contaminants les plus fins.

AIMANTS À TAMBOUR

Bunting fabrique de nombreux types de séparateurs à tambour, allant des tambours électromagnétiques à usage intensif pour séparer les métaux ferreux des métaux non ferreux, aux tambours à aimants permanents pour la séparation des fines particules ferreuses. Le séparateur à tambour magnétique est normalement installé aux points de décharge du produit et s'intègre à un système d'aimant à 150-180°, enfermé dans une coque en acier inoxydable ou des plaques d'usure en manganèse pour les applications plus exigeantes. Ce système retire les contaminants ferreux du produit, les retient et les décharge automatiquement pendant que le produit propre poursuit sa trajectoire normale. Les tambours magnétiques sont autonettoyants et assurent une séparation continue des contaminants ferreux d'une large gamme de matériaux en vrac et granulaires à écoulement libre dans les applications à grand volume.

AIMANTS À TAMBOUR STANDARD

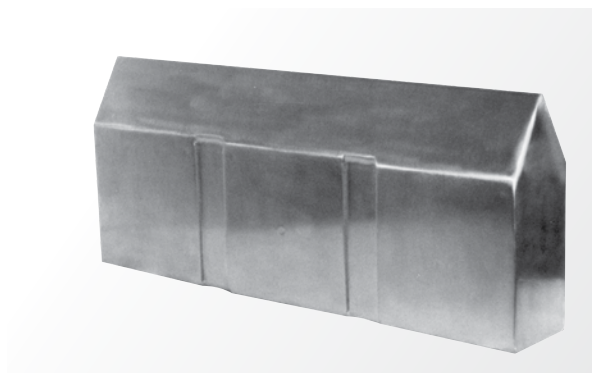
- Tous les séparateurs magnétiques à tambour utilisent des aimants permanents et peuvent être équipés en option d'un système magnétique en terres rares à haute intensité (idéal pour la séparation de particules de contaminants exceptionnellement petites).
- Les séparateurs magnétiques à tambour permettent d'effectuer une séparation et un nettoyage continus sans interruption du flux de produit.
- Idéals pour les applications à haut débit et à forte contamination.
- Tambour en acier inoxydable, boîtiers en acier doux ou en acier inoxydable pour répondre aux besoins de votre application.
- Bunting fournit des raccords de transition personnalisés pour s'adapter aux bacs ronds, carrés ou rectangulaires, permettant un ajustement simple et sûr avec votre équipement existant.
- Entraînement direct standard avec commande de vitesse variable en option pour répondre au mieux à votre application.
- Le modèle de type ouvert (sans boîtier) est idéal pour une installation à l'extrémité des équipements de convoyage, telles que les goulottes, pour l'élimination des contaminants ferreux.
- Le modèle entièrement fermé (équipé d'un boîtier) est idéal pour les applications où le produit doit être maintenu à l'abri de la contamination externe. Il permet de plus de protéger vos employés contre l'inhalation de la poussière émise par le produit.



AIMANTS ANGULAIRES

Les aimants angulaires sont conçus pour offrir une protection efficace et économique contre les dommages pouvant être causés par la présence de débris métalliques. Ils constituent un excellent choix dans les usines de granulés ou combinés avec d'autres équipements utilisés dans le traitement de matériaux particuliers ou semi-solides. Les aimants angulaires traitent efficacement les matériaux se déplaçant par gravité.

- Leur conception permet une installation facile dans les zones difficiles, telles que les goulottes étroites.
- Les aimants angulaires nécessitent un espace de montage minimal, ce qui augmente leur facilité d'installation.
- Leur construction en acier inoxydable résiste à l'usure et à la corrosion.
- La forme en coin unique aide à empêcher l'accumulation et le pontage du produit, ce qui lui permet de se déplacer en douceur tout au long de la chaîne de production.
- Offerts en aimants en céramique et en aimants en terres rares.



Séparation magnétique en ligne



AIMANTS EN LIGNE À FLUX PAR GRAVITÉ (GIM)

Ces aimants vous permettent d'utiliser nos puissants aimants en plaque dans des bacs ronds et inclinés où le produit est soumis à un écoulement par gravité. Pour une capture efficace des débris ferreux, le bec ne doit pas être incliné à plus de 60° par rapport à l'horizontale.

- Aimant pas-à-pas conique, efficace pour capturer les contaminants dans un produit qui s'écoule par gravité dans un bec rond et incliné.
- Finitions pour les secteurs alimentaires, sanitaires et l'USDA afin d'être conformes aux réglementations sur la sécurité alimentaire.
- Conçus pour s'adapter à la plupart des dimensions de conduites d'écoulement par gravité pour une intégration parfaite à vos opérations.

Séparation magnétique en ligne

AIMANTS PNEUMATIQUES EN LIGNE (PIM)

Les aimants pneumatiques en ligne sont conçus pour être utilisés dans les systèmes de transport pneumatique de produit en phase diluée. Ils peuvent être installés facilement avec des raccords à compression fournis en option et offrent une efficacité maximale dans les écoulements horizontaux où l'aimant en plaque est placé vers le bas pour tirer parti de la stratification du matériau. Les aimants pneumatiques en ligne présentent une architecture à passage intégral pour permettre un flux de produit sans obstruction.

- Conçus pour un flux de produit sans obstruction en phase diluée, d'une pression de jusqu'à 103,4 kPa (15 psi).
- Idéals pour une installation horizontale, mais peuvent fonctionner dans des installations verticales.
- Des chariots portatifs sont offerts en option.
- Les raccords à compression accélèrent l'installation en ligne.
- Les aimants pas-à-pas coniques en terres rares à haute énergie sont standard avec ce type de séparateur.
- Les transitions coniques guident le produit directement sur la face de l'aimant en plaque articulée, qui s'éloigne du boîtier pour un nettoyage externe rapide.
- Finitions pour les secteurs alimentaires, sanitaires et l'USDA afin d'être conformes aux réglementations sur la sécurité alimentaire.
- La plaque arrière de verrouillage/étiquetage et de proximité est standard sur tous les modèles.



AIMANTS EN LIGNE À FLUX CENTRAL (CFM)

Les séparateurs magnétiques en ligne à flux central sont conçus pour éliminer les fines particules ferreuses et les gros débris de fer des produits en particules sèches lorsqu'ils traversent les lignes de convoyage pneumatique en phase diluée. Pour obtenir un contact optimal avec le flux de produit, un aimant conique est suspendu dans la ligne médiane du boîtier. Cette cartouche conique à pôles exposés est dotée d'un « cône nasal » en acier inoxydable pour diriger le flux de produit autour de l'aimant. Les pôles coniques permettent aux fines particules ferreuses de s'accumuler hors du flux d'air direct. De plus, l'extrémité arrière de l'aimant est un pôle actif qui collectera tous les débris métalliques balayés par la cartouche.



- Conçus pour un flux de produit sans obstruction en phase diluée, d'une pression de jusqu'à 103,4 kPa (15 psi).
- Disponibles avec tous les types de lignes et de raccords. L'installation en flux vertical permet une utilisation optimale du champ magnétique pour une efficacité de séparation maximale.
- Les aimants en terres rares à haute énergie sont standard.
- Hublot d'inspection à vue dégagée en option pour observer le processus de séparation.
- Livrés standard avec une face pas-à-pas conique pour empêcher la démagnétisation du produit.
- Les modèles de 7,6 cm (3 po) et 10,2 cm (4 po) sont fabriqués à l'aide d'une nouvelle conception de bride boulonnée pour une installation rapide.



Séparation magnétique pour les systèmes de traitement des liquides

COLLECTEURS MAGNÉTIQUES POUR LIQUIDE (TYPE CARTOUCHE)

Les collecteurs magnétiques pour liquide sont conçus pour éliminer la contamination par les métaux ferreux des chaînes de traitement et de transport des liquides. Pour fournir une protection magnétique continue et fiable dans les fluides non fibreux, ces collecteurs dirigent les liquides à travers une grille de cartouches magnétiques faiblement espacées pour assurer un contact étroit entre le produit et le champ magnétique.

Ils offrent une excellente protection contre la contamination par le fer et sont munis de puissants aimants en néodyme à haute énergie et haute température conçus pour capturer même les types de débris les plus difficiles, tels que les fragments d'acier inoxydable de la série 300 durcis.

Les joints et les œillets en métal détectables sont des caractéristiques standard de nos collecteurs magnétiques pour liquide.



- Vérification facile de la contamination de la cartouche magnétique grâce à la conception unique de nettoyage sur place (Clean in Place [CIP]).
- Équipés d'aimants standard en terres rares haute température et haute intensité offrant un puissant champ magnétique qui ne sera pas diminué par la chaleur.
- Adaptables à toutes les configurations. Diamètre de conduit standard de 5,1 cm (2 po), 7,6 cm (3 po) et 10,2 cm (4 po). Un diamètre de 12,7 mm (1/2 po) et d'autres diamètres sont disponibles sur demande pour s'adapter au mieux aux dimensions de votre équipement.
- Tous les modèles sont fabriqués en acier inoxydable 316 pour se conformer aux réglementations alimentaires, sanitaires et de qualité de l'USDA.
- Conception spéciale en T (T-Trap) pour les conduits de 12,7 cm (5 po) et plus.

COLLECTEURS MAGNÉTIQUES POUR LIQUIDE (TYPE EN LIGNE)

Nos collecteurs magnétiques en ligne pour liquide sont équipés de puissants aimants en terres rares permettant d'éliminer même les plus petites particules ferreuses des liquides à haute viscosité.

Ils utilisent une conception à passage direct qui permet aux liquides de se déplacer facilement à travers le collecteur.

- Les aimants en terres rares haute température sont standard et tolèrent des températures pouvant aller jusqu'à 149 °C (300 °F).
- Faciles à installer dans les endroits où l'espace est un problème.
- Offerts en unités de 7,6 cm (3 po) et 10,2 cm (4 po). En stock pour livraison immédiate.



COLLECTEURS MAGNÉTIQUES POUR LIQUIDE (TYPE EN PLAQUE)

Les collecteurs pour liquide à aimant simple et à aimant double éliminent efficacement les particules ferreuses des liquides visqueux et fibreux ainsi que des liquides contenant des solides en suspension de plus grandes dimensions. Ces collecteurs sont conçus pour diriger les contaminants contre une plaque magnétique et à l'intérieur d'un champ magnétique profond où ils sont capturés et protégés de l'action de démagnétisation du flux de liquide. Un déflecteur crée un changement progressif dans la direction du flux pour agiter le produit et exposer les contaminants qui seraient autrement bloqués par les solides en suspension.

- Équipés d'aimants standard en terres rares haute température et haute intensité offrant un puissant champ magnétique qui ne sera pas diminué par la chaleur.
- Adaptables à toutes les configurations. Notre modèle standard offre une entrée de 2,5 à 10,2 cm (1 à 4 po) avec des tailles de 12,7 mm (½ po). Des tailles spéciales sont disponibles sur demande pour s'adapter au mieux aux dimensions de votre équipement.
- Tous les modèles sont fabriqués en acier inoxydable 316 pour se conformer aux réglementations alimentaires, sanitaires et de qualité de l'USDA.
- Conception spéciale en T (T-Trap) pour les conduits de 12,7 cm (5 po) et plus.



COLLECTEURS MAGNÉTIQUES CR POUR LIQUIDE

UNE INNOVATION DE BUNTING POUR LES ENVIRONNEMENTS HAUTEMENT CORROSIFS

Les collecteurs magnétiques pour liquide sont une pièce d'équipement essentielle pour garantir que les contaminants métalliques sont séparés du produit liquide circulant dans le système. Dans des circonstances normales, l'acier inoxydable 316L dont sont faits les collecteurs pour liquide standard est très résistant à la corrosion. Cependant, lorsqu'ils sont soumis à un stress extrême dû à la manipulation d'aliments acides et à des procédures de nettoyage rigoureuses, des fissures intergranulaires peuvent se produire dans le matériau. Cela compromet l'intégrité du film d'oxyde protecteur et entraîne des piqûres et de la corrosion.

Bunting a conçu le nouveau collecteur magnétique CR pour liquide (CR-MLT) pour le traitement spécifique des aliments acides, tels que les tomates et les agrumes. Le collecteur CR-MLT est fabriqué à partir d'une seule pièce de matériau résistant à la corrosion composé du superalliage nouvellement développé par Bunting. Ce matériau a une résistance beaucoup plus élevée aux piqûres de chlorure, à la fissuration et à la corrosion par fissuration sous contrainte. Il résiste non seulement à la corrosion acide des aliments, mais également aux agents chimiques puissants et aux fortes pressions d'eau associées aux procédures de nettoyage dans les environnements de transformation des aliments.

En plus de son matériau résistant à la corrosion, le collecteur CR-MLT offre plusieurs autres caractéristiques intéressantes. Il est doté d'une pression nominale élevée, ce qui lui permet de traiter un volume de produit plus élevé à un rythme plus rapide. La charge magnétique de 7,6 cm (2 po) de diamètre est plus épaisse que la cartouche normale de 2,5 cm (1 po) de diamètre, ce qui prolonge sa durée de vie utile. Le nettoyage des collecteurs CR-MLT est simple. L'opérateur retire la cartouche, qui est nettoyée par un joint interne. Parce qu'ils sont fabriqués à partir d'une seule pièce d'acier inoxydable, ils ne comportent aucune soudure ou fissure potentielle susceptible de se corroder.

Le collecteur CR-MLT utilise des aimants 45SH (aimants en néodyme haute intensité compensés en température) pour une capture supérieure des contaminants métalliques. Les produits tels que la pâte de tomate, le ketchup, les produits à base de vinaigre et les agents de nettoyage à base de chlorure à haute température ne sont désormais plus un problème.

Trousses de test d'attraction magnétique

TEST SUR LE TERRAIN DE VOTRE ÉQUIPEMENT DE SÉPARATION MAGNÉTIQUE

Bunting propose deux options de trousse de test d'attraction magnétique conçue pour tester sur le terrain votre équipement de séparation magnétique.

TROUSSE DE TEST D'ATTRACTION MAGNÉTIQUE À BALANCE STANDARD

Mesurez la force de votre équipement de séparation avec cette trousse de test d'attraction magnétique fiable et abordable. Les composants et les outils de test ont été sélectionnés pour permettre de tester une large gamme d'équipements et de configurations de séparation. Cet instrument de précision garantit la constance et la répétabilité des tests, deux éléments essentiels à la collecte de données de test fiables sur la base de vérifications de la force magnétique au fil du temps.

La trousse à balance standard comprend :

- Dynamomètre de traction de 0 à 0,23 kg x 227 g (0 à 1/2 lb x 8 oz)
- Poids étalon de 0,45 kg (1 lb)
- Bloc d'espacement multi-espaces
- Boule de test de 6,4 mm (1/4 po)
- Boule de test de 12,7 mm (1/2 po)
- Plaque de test de 3,2 mm x 2,5 cm x 7,6 cm (1/8 po x 1 po x 3 po)
- Indicateur de polarité
- Boîtier de rangement

TROUSSE DE TEST D'ATTRACTION MAGNÉTIQUE AMÉLIORÉ AVEC ÉCHELLE NUMÉRIQUE TRAÇABLE NIST

Des tests d'attraction périodiques sont essentiels pour tout séparateur magnétique, mais surtout pour ceux qui sont utilisés pour les produits alimentaires et pharmaceutiques en raison du risque de contamination qui peut survenir à tout moment. Le niveau de précision et les options d'étalonnage de la balance numérique sur mesure de Bunting rendent cette dernière supérieure aux trousse à balance à ressort. Facile à utiliser et à un prix compétitif, cette trousse de test de Bunting comprend un indicateur de polarité amélioré et un indicateur de force du champ magnétique permettant d'optimiser l'espacement entre les cartouches.

Une version optionnelle de la balance numérique est livrée avec un certificat de contrôle de l'étalonnage du National Institute of Standards and Technology (NIST), lequel est conforme à l'ISO et à d'autres programmes de qualité et de sécurité et est renouvelable avec le contrôle et l'étalonnage annuels.

La trousse numérique comprend :

- Balance numérique (étalonnage traçable NIST)
- Chargeur de balance numérique
- Bloc d'espacement
- Plaque de test
- Poids étalon de 0,45 kg (1 lb)
- Boule de test de 6,4 mm (1/4 po)
- Boule de test de 12,7 mm (1/2 po)
- Indicateur de polarité
- Boîtier de rangement



Renseignez-vous sur la possibilité de faire réaliser un audit de test d'attraction magnétique pour votre installation.

DÉTECTION DE MÉTAUX

Même la plus petite quantité de contamination métallique peut nuire gravement à un client, détruire la réputation d'une marque et infliger des coûts financiers élevés liés à la responsabilité civile, au rappel de produits et aux dommages aux équipements de production. Les particules métalliques sont la source la plus courante de contamination de matière étrangère dans la transformation des aliments. Cette contamination entre fréquemment dans le flux de produits en raison de l'usure et de la rupture d'autres équipements de traitement dans l'installation de production.

Les détecteurs de métaux de Bunting sont capables de détecter et de rejeter des particules extrêmement petites de métaux ferreux et non ferreux.

Ils conviennent à des fonctions telles que la détection de papier d'aluminium dans un aliment dans la ligne de production initiale, le déclenchement d'une alerte à l'opérateur si une pièce d'équipement en laiton ou en acier inoxydable s'est cassée et est tombée dans le flux de produit. Nos détecteurs de métal permettent également de s'assurer que les articles emballés, tels que les coupes de fruits à portion individuelle, sont exempts de métal avant d'être envoyés aux consommateurs.

Avec un équipement de détection de métaux de Bunting intégré à votre processus de production, vous pouvez en toute confiance envoyer votre produit sur le marché.

COMMENT FONCTIONNENT LES DÉTECTEURS DE MÉTAUX

Le produit passe par une ouverture dans le détecteur, qui contient une tête chercheuse unique à trois bobines. Ces bobines sont composées d'enroulements entourant une ouverture ronde ou rectangulaire. Au centre de la bobine se trouve un émetteur muni de deux récepteurs qui l'entourent, un placé à l'entrée de la tête chercheuse et un à la sortie. Un champ électromagnétique est créé dans l'ouverture. Lorsqu'un morceau de métal passe à travers l'ouverture de la bobine, un signal est généré et calculé, lequel active d'autres opérations ou dispositifs. Tous les détecteurs de métaux utilisent des ensembles de commandes électroniques conçus par Bunting pour s'adapter spécifiquement à notre équipement de détection de métaux.

Certains détecteurs de métaux sont équipés de mécanismes de rejet automatique, qui isolent les matériaux contaminés et les retirent du flux de produits. Les mécanismes de rejet automatique de Bunting fonctionnent rapidement et efficacement, ce qui signifie que l'élimination des produits contaminés ne se fait pas au détriment d'un ralentissement de votre processus de production.

LA CONCEPTION DES DÉTECTEURS DE MÉTAUX BUNTING ASSURE L'INTÉGRITÉ MÉCANIQUE

Comme le suggère notre description du fonctionnement des détecteurs de métaux, ces derniers sont des instruments très sensibles et calibrés avec précision, des instruments qui peuvent être affectés par les vibrations, les champs électriques et d'autres conditions environnementales.

Pour garantir le fonctionnement le plus fiable dans les environnements exigeants, les détecteurs de métaux Bunting sont conçus et fabriqués selon des normes plus élevées de durabilité et de puissance de signal. Leur tête chercheuse est remplie d'époxy catalysé

afin d'éliminer les zones vides à l'intérieur du boîtier. Cela imperméabilise la tête chercheuse et la stabilise contre les vibrations. Les bobines et les composants électroniques sont classés pour la protection contre la poussière et l'eau de IP54 à IP65 et IP69K.

La technologie de blindage avancée des détecteurs de métaux Bunting offre une protection supérieure contre les interférences extérieures. Les détecteurs de métaux Bunting nécessitent donc des zones sans métal plus courtes et sont capables de fonctionner dans des environnements difficiles où les détecteurs concurrents ne le peuvent pas.

CONTRÔLE DE LA QUALITÉ BUNTING

Selon le niveau de composants électroniques que vous sélectionnez, les détecteurs de métaux Bunting® comportent dans leur logiciel des fonctions d'enregistrement et de génération de rapports. Des fonctionnalités offertes en option permettent à votre organisation de connecter les détecteurs pour une surveillance, la génération de rapports ou un contrôle à distance.

SÉLECTION DU DÉTECTEUR DE MÉTAUX BUNTING POUR VOTRE OPÉRATION

Les entreprises alimentaires et pharmaceutiques doivent gérer des conditions de flux de processus uniques et les défis liés à la manipulation de nombreux types de matériaux différents. Pour aider nos clients à choisir le détecteur de métaux le mieux adapté à leurs conditions de fonctionnement, nous jumelons chaque client à un représentant Bunting pour l'aider dans le processus de prise de décision. Votre représentant Bunting est disponible pour consultation à n'importe quelle étape du processus de conception. Nous pouvons vous aider à la fois à intégrer de nouveaux équipements dans vos opérations et à planifier une nouvelle installation à partir de zéro.

Votre représentant Bunting vous conseille à n'importe quelle étape de la conception, qu'il s'agisse d'une intégration dans des opérations déjà bien établies ou de la planification d'une nouvelle installation.

Votre rôle dans l'intégration du système est grandement simplifié par notre vaste gamme de produits et d'options et par plus de 60 ans d'innovation en matière de fabrication et de service à la clientèle.



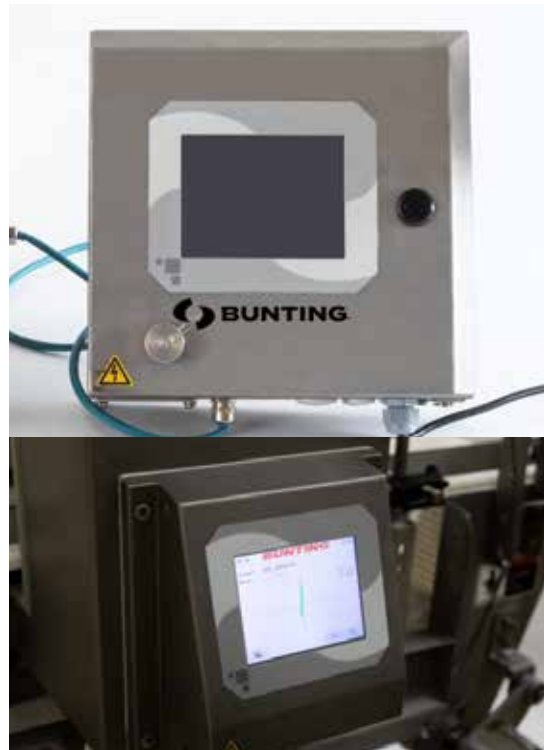
Composants électroniques pour équipement de détection de métaux

COMPOSANTS ÉLECTRONIQUES DISPONIBLES

Les commandes de détecteurs de métaux les plus avancées de l'industrie offertes par Bunting vous permettent d'obtenir des résultats supérieurs tout en étant doté d'un système d'exploitation convivial et facile à comprendre. Nos détecteurs de métaux pour l'industrie alimentaire sont équipés de l'un des deux ensembles de commandes électroniques disponibles. Tous les équipements de détection des métaux nécessitent un ensemble de composants électroniques pour fonctionner.

COMPOSANTS ÉLECTRONIQUES 07

- Écran tactile en couleur facile à utiliser.
- Trois niveaux d'accès utilisateur pour plus de sécurité.
- Interface USB pour un échange simple des données de sauvegarde, des mises à jour et des journaux de contrôle de la qualité.
- Conformés aux règles de surveillance de la qualité HACCP, IFS, BRC et SQF.
- Apprentissage automatique des produits, stocke jusqu'à 500 produits différents.
- Le logiciel d'imagerie de produits révolutionnaire imagePHASE^{MC} offre une sensibilité améliorée et un apprentissage supérieur dans les applications de produits exigeantes.
- La triple fréquence permet à l'opérateur de traiter facilement une plus large gamme d'éléments via le détecteur.
- Variété de configurations disponibles grâce aux composants du système activés en réseau, y compris la surveillance et la commande à distance via Ethernet, ou l'intégration dans d'autres équipements de traitement.
- Fonction Automatic Protocol Expert (Spécialiste de protocole automatique) en option pour permettre une connexion directe à votre réseau. Le protocole automatique enregistre automatiquement votre protocole par lot, par produit quotidiennement ou hebdomadairement.



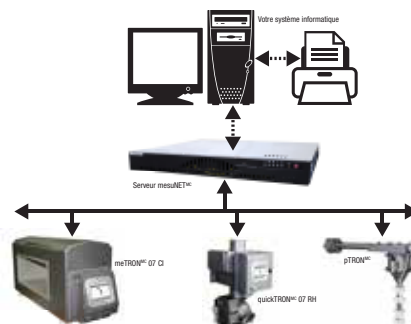
COMPOSANTS ÉLECTRONIQUES 05

- Commandes par écran clavier à quatre boutons avec des menus simples offrant un accès rapide aux paramètres de fonctionnement.
- Apprentissage automatique du produit. Permet de stocker jusqu'à 500 produits uniques à l'aide d'une carte SD.
- Interface de carte SD pour un échange de données simple de sauvegarde, de mises à jour et de journaux de contrôle de la qualité.
- Compensation intégrée de l'effet du produit éliminant les faux rejets.
- Suppression du bruit éliminant les effets des interférences électroniques.
- Système d'autosurveillance avertissant si des composants ne fonctionnent pas correctement.

Serveur mesuNET^{MC}

Le serveur mesuNET^{MC} offre la possibilité de mettre en réseau le nombre souhaité de détecteurs de métaux à l'aide des commandes de la série AMD 07 via Ethernet ou le WiFi.

- Permet l'acquisition et la gestion des données d'événement et d'accès.
- Évaluations continues de la performance des lignes de production.
- Télémaintenance par les services en ligne de BUNTING.



Détecteurs de métaux pour les industries alimentaire et pharmaceutique

DÉTECTEURS DE MÉTAUX DE TYPE TUNNEL

Les détecteurs de métaux de type tunnel sont dotés de têtes chercheuses remplies d'époxy qui permet de les rendre étanches et qui permet d'isoler les composants internes sensibles aux dommages ou aux interférences extérieures. Les détecteurs de métaux de type tunnel sont capables de détecter les contaminants métalliques ferreux et non ferreux dans les aliments crus ainsi que dans les produits emballés.



meTRON^{MC} 05 ET 07 CI

Le détecteur de métaux meTRON^{MC} est doté d'un système de traversée de type tunnel, d'une boucle fermée et de commandes intégrées (CI) pour une utilisation sur les convoyeurs, les goulottes et les auges.

- Fonctionne parfaitement dans les espaces humides. Les nettoyages à haute pression et des agents nettoyants forts n'endommageront pas les têtes chercheuses durables en acier inoxydable.
- La tête chercheuse remplie d'époxy est étanche et isole les bobines des vibrations.
- La conception de construction exclusive à Bunting crée la plus petite zone sans métal possible et protège la tête chercheuse des interférences extérieures.
- Fabriqué en époxy peint IP54 (commandes 05) ou en acier inoxydable IP66 ou IP69K (commandes 05 ou 07).
- Des dimensions d'ouverture personnalisées sont offertes pour assurer un ajustement parfait à vos installations.
- Disponible avec des commandes à distance.
- Modèle avec classement antidéflagrant ATEX disponible.
- Également disponible avec notre ensemble de commandes 05.

meTRON^{MC} 07 CI

Maintenant offert avec des commandes à triple fréquence en option

De nouvelles commandes intégrées améliorent la plateforme innovante imagePHASE de Bunting en permettant au processeur d'« apprendre » un produit alimentaire emballé dans trois conditions différentes et de sélectionner celui qui offre la plus grande sensibilité. Avec la mise à niveau de ces commandes, le détecteur affiche également les sensibilités attendues pour l'opérateur avec les trois types de métaux : ferreux, non ferreux et acier inoxydable.



meTRON^{MC} 07 CI avec convoyeur

Bunting a développé le détecteur de métaux meTRON^{MC} 07 CI pour incorporer un système de bande de convoyage conçu sur mesure permettant une détection précise des métaux tout en maintenant un flux de produit rapide et efficace. Toutes les unités sont fabriquées sur mesure selon des spécifications exactes et arrivent prêtes à être installées.

Les éléments suivants du convoyeur de détection de métaux peuvent être personnalisés :

- Disponible en acier inoxydable pour les environnements de lavage à grande eau ou en acier peint pour les environnements sans lavage à grande eau.
- Disponible avec bande transporteuse à détecteur (DCB) ou à bande transporteuse modulaire à détecteur (DCM) avec des options de bande modulaire ou en tissu.
- Réducteurs et moteurs à entraînement direct.
- Commandes avec boutons marche/arrêt ou vitesse variable avec encodeur.
- Patins de nivellement ou roulettes réglables en hauteur.
- Variété d'options en cas de rejet, y compris arrêt de la bande, arrêt de la bande et marche arrière, jet d'air, poussoir pneumatique à 90°, bras balayeur à 45°, poulie à nez rétractable, poulie à nez abaissé ou porte à rabat à l'extrémité du convoyeur.
- Conçu pour s'adapter à votre vitesse de production avec des variateurs de vitesse fixes ou variables. De 0,022 à 30,5 m/s (0,072 à 100 pi/s).
- Les repose-pieds sont standard avec des roulettes en option pour faciliter le déplacement du détecteur.
- Modèle classé NEMA 4X disponible pour les environnements de lavage à grande eau.
- Modèle avec classement antidéflagrant ATEX disponible.

* Pour les applications sans lavage, d'autres versions sont disponibles.

meTRON^{MC} 07 CI avec trousse de capteur pour produits en vrac

Le détecteur de métaux BIG BAG, la bobine meTRON^{MC} 07 CI avec la trousse de capteur pour produits en vrac de Bunting, permet de détecter efficacement la contamination métallique en acier inoxydable de débris aussi petit que 2 mm dans des sacs de produit sec pesant entre 22,7 et 45,4 kg (entre 50 et 100 lb).

- Détecte des débris de métaux ferreux et non ferreux aussi petits que 1,5 mm et des débris en acier inoxydable 316 aussi petits que 2 mm.
- Idéal pour le traitement de grands sacs de produits secs en vrac, tels que la farine et les poudres chimiques.
- La construction exclusive protège la tête chercheuse des interférences extérieures et offre la plus petite zone sans métal possible.
- Les dimensions d'ouverture personnalisées garantissent que le détecteur de métaux est parfaitement adapté à votre utilisation.
- Permet de traiter des sacs de produit sec entre 22,7 et 45,4 kg (entre 50 et 100 lb).



Détecteurs de métaux pour système à chute libre par gravité avec mécanisme de rejet

Les détecteurs de métaux de type chute libre par gravité détectent et rejettent automatiquement tous les métaux ferreux et non ferreux tout en maintenant le flux de produit. Pour la sécurité HACCP, ce détecteur est un point de contrôle critique (CCP) efficace pour la détection du métal dans tout produit en chute libre.

quickTRON^{MC} 07 RH (boîtier rond)

Le quickTRON^{MC} 07 est un détecteur de métaux à haut niveau sanitaire pour l'inspection des matériaux dans le traitement des produits faisant appel à un système à chute libre par gravité. Il offre une détection et un rejet entièrement automatiques des contaminants métalliques du flux de produits sans interruption du processus.

- La technologie de bobine brevetée powerLINE intègre un tube de détection à l'intérieur de la bobine, ce qui permet au produit de s'écouler plus près de la bobine pour une plus grande sensibilité.
- Des embouts d'entrée et de sortie intégrés avec des connexions Jacob protègent la bobine des interférences environnementales afin d'offrir une fiabilité supérieure et permettre une installation dans un espace moins élevé en hauteur.
- Le boîtier de rejet sanitaire est conçu pour faciliter le nettoyage. Le rabat de rejet peut être retiré sans l'aide d'outil.
- L'insertion d'un élément d'étanchéité rend l'unité compatible avec le lavage CIP (Clean In Place) avec de l'eau.
- Comprend le système de commandes 07, les commandes de détection de métaux les plus avancées, pour des résultats supérieurs et une plus grande facilité d'utilisation. Commandes à distance disponibles. Également disponible avec l'ensemble de commandes 05. (Voir les composants électroniques disponibles à la page 25.)
- Modèle avec indice de protection contre les explosions ATEX disponible et modèle conforme aux environnements dangereux disponible pour l'unité de type rabat.





quickTRON^{MC} 05 (inverseurs à rabat ou à cloche)

Le quickTRON^{MC} 05 utilise une bobine CR pour une détection fiable des métaux et constitue une option économique pour la vérification des matériaux en vrac dans les systèmes à chute libre par gravité.

- L'option à rabat est recommandée pour les poudres, les produits granulaires fins ou secs.
- L'option à cloche est recommandée pour les produits abrasifs, collants ou non pulvérulents.
- Équipé avec le système de commandes simples 05. Commandes à distance disponibles.
- Modèles en acier inoxydable, lavables ou peints disponibles pour répondre à vos besoins de production.
- Finitions alimentaires et sanitaires disponibles pour s'adapter aux règles de sécurité de votre production.
- Modèle avec classement antidéflagrant ATEX disponible. Modèle conforme aux environnements dangereux disponible pour l'unité à rabat.



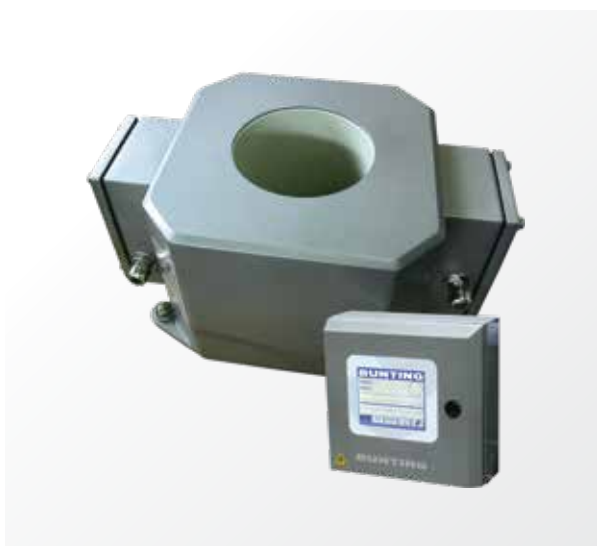
Détecteurs de métaux pour système à chute libre par gravité (détection uniquement)

Les détecteurs de métaux de type chute libre par gravité détectent et rejettent automatiquement tous les métaux ferreux et non ferreux tout en maintenant le flux de produit. Pour la sécurité HACCP, ce détecteur est un point de contrôle critique (CCP) efficace pour la détection du métal dans tout produit en chute libre.

flatLINE^{MC} 07

Le flatLINE^{MC} 07 est un détecteur de métaux à profil bas conçu pour les systèmes à chute libre par gravité. Il est idéal pour les peseuses multitêtes et les ensacheuses verticales où l'espace est limité.

- Compact et polyvalent. Nécessite des hauteurs d'installation minimales, ce qui lui permet de s'adapter facilement aux espaces restreints.
- Stocke jusqu'à 500 caractéristiques de produit différentes.
- Vendu équipé de nos commandes numériques AMD 07 avec pavé tactile. Également disponible avec l'ensemble de commandes 05.
- La construction de la bobine Powerline offre la plus petite zone sans métal possible, tout en protégeant la tête chercheuse des interférences extérieures.
- Conception polyvalente permettant d'intégrer le détecteur à votre équipement existant. Disponible avec entonnoir d'alimentation en acier inoxydable intégré ou entonnoir amovible en plastique de qualité alimentaire.



meTRON^{MC} 05 CR

Le meTRON^{MC} 05 CR est un détecteur de métaux économique permettant de vérifier les matériaux en vrac dans les systèmes à chute libre par gravité. Ce détecteur à col fermé surveille les liquides, les pâtes et les produits semi-solides dans les tuyaux. Il est doté de commandes numériques haut de gamme et offre une précision haute fréquence à triple bobine. Le meTRON^{MC} 05 CR est un détecteur de métaux monobloc de type collier conçu pour être installé dans des lignes de convoyage par gravité ou sous vide/pression.

- Installation et utilisation faciles.
- Inspecte les produits pour s'assurer qu'ils sont conformes aux normes ISO 9000 et HACCP.
- Circuits haute fréquence à triple bobine pour une détection précise.
- Vendu avec le système de commandes 05.
- Équipé de filtres EMFI pour minimiser les faux signaux.



powerLINE^{MC} 07

Le powerLINE^{MC} 07 s'intègre facilement dans les systèmes existants. Ce détecteur de métaux offre une grande simplicité d'utilisation et une fiabilité supérieure lors de la détection de métal dans les systèmes à chute libre par gravité, les lignes de pression ou de vide.

- La technologie de bobine brevetée powerline^{MC} intègre un tube de détection à l'intérieur de la bobine, ce qui permet au produit de s'écouler plus près de la bobine pour une plus grande sensibilité.
- Des embouts d'entrée et de sortie intégrés avec des connexions Jacob protègent la bobine des interférences environnementales afin d'offrir une fiabilité supérieure et permettre une installation dans un espace restreint.
- Peut être installé verticalement ou horizontalement.
- Comprend le système de commandes 07, les commandes de détection de métaux les plus avancées, pour des résultats supérieurs et une plus grande facilité d'utilisation. Également disponible avec notre ensemble de commandes 05.



Détecteurs de métaux de type pneumatique

Les séparateurs de métaux de type pneumatique détectent et rejettent tous les types de métaux dans les systèmes de tuyauterie fermés. Ils sont idéals pour les lignes de convoyage sous pression ou sous vide. Ces séparateurs sont faciles à utiliser, sans entretien et à action rapide.



pTRON^{MC} 05 ET 07

Offre une solution de séparation des métaux pour le convoyage sous vide ou sous pression de matériaux secs en granulés ou en poudre.

- Le rejet rapide par rabat assure une perte minimale du produit, tout en assurant une séparation fiable de la contamination.
- Le contrôle de vitesse positif garantit que le rabat s'active au moment précis requis.
- Le rejet de la double vanne à pincement assure qu'il n'y aura aucune perte de pression dans le système.
- Comprend le système de commandes 05 ou 07.
- Unité avec indice ATEX pour environnement dangereux disponible.



Détecteurs de métaux de type pipeline

Bunting propose deux grands types de systèmes de détection de métaux de type pipeline. Le système pipeLINE^{MC} est utilisé pour détecter le métal dans les liquides ou les pâtes se déplaçant dans les lignes de convoyage sous pression. Le système meatLINE^{MC} est spécialement conçu pour détecter le métal dans la viande hachée et fait appel à une intégration simple avec un poussoir sous vide. Tous les composants sont en acier inoxydable ou en plastique alimentaire. Nos détecteurs de métaux de type pipeline sont dotés d'un entraînement pneumatique réactif, puissant et sans entretien permanent pour une longue durée de vie.



pipeLINE^{MC}

Le système pipeLINE^{MC} est utilisé pour détecter le métal dans les liquides ou les pâtes se déplaçant dans les lignes de convoyage sous pression.

- Le système conçu sur mesure s'adapte à toutes les exigences des systèmes de type pipeline. Il est construit selon vos spécifications et livré prêt à être installé.
- Le mécanisme de séparation à 3 voies convient à la fois au nettoyage pneumatique (PIG) et au nettoyage sur place (CIP).
- Comprend le système de commandes 05 ou 07, les commandes de détection de métaux les plus avancées, pour des résultats supérieurs et une grande facilité d'utilisation.

meatLINE^{MC}

Le détecteur de métaux meatLINE^{MC} permet la détection et l'élimination des métaux ferreux et non ferreux des produits de viande hachée. Il est doté d'un mécanisme de rejet unique conçu pour éliminer les contaminants métalliques sans sacrifier l'intégrité de la viande hachée.

- Détecte et sépare tous les types de métal, qu'il soit encapsulé ou libre.
- Convient à tous les poussoirs sous vide commerciaux.
- Le mécanisme de rejet peut être facilement démonté et nettoyé sans outils.
- Tous les éléments rejetés sont sécurisés avec un dispositif de prévention des pertes.
- Convient au nettoyage haute pression.
- Utilisation simple et rapide grâce à l'écran tactile doté d'une structure de menu auto-explicative.



Détecteur de métaux spécialisé pour l'industrie pharmaceutique

Le pharmaTRON^{MC} est un détecteur de métaux spécialement conçu pour une utilisation dans des applications pharmaceutiques. Il détecte tous les types de métaux, y compris les métaux ferreux, l'acier inoxydable légèrement magnétisé et les métaux non ferreux tels que l'aluminium, le cuivre et le laiton. Ce détecteur de métaux permet une vérification approfondie et très sensible des pilules et des capsules. Le PharmaTRON garantit une détection fiable des contaminants libres ou encapsulés dans le flux de produits.

pharmaTRON^{MC} 07 HQ

Détecte tous les types de métaux, y compris les métaux ferreux, l'acier inoxydable, l'aluminium, le cuivre et le laiton grâce à la vérification des pilules et des capsules. Le PharmaTRON assure une détection fiable des contaminants libres ou encapsulés dans le flux de produits.

- Traitement ultra-rapide des pilules et des capsules.
- Hauteur et angle de travail réglables permettant une utilisation avec toutes les presses à comprimés et encapsuleuses.
- Les contaminants sont détectés et automatiquement rejetés du flux de produits sans interruption du processus.
- Perte minimale de bon matériau grâce à une porte de rejet puissante et à réaction rapide.
- Équipé de l'option de déconnexion rapide. le détecteur de métaux pharmaTRON^{MC} peut être nettoyé à fond sans démontage ni outils. Le système de rejet peut être démonté en quelques secondes.
- Traitement numérique du signal à 2 canaux et fréquence de fonctionnement de 1 MHz pour plus de vitesse et de précision.
- L'appareil détecte les débris métalliques d'un diamètre aussi petit que 0,2 mm, lesquels peuvent inclure des particules de matrice ou des fragments de tamis.
- Nettoyage et désinfection rapide.
- Fonctionne avec toutes les presses à comprimés.



Service de détection de métaux

PRO-START^{MC}

La couverture de mise en service PRO-START^{MC} de Bunting garantit que votre détecteur de métaux fonctionne selon vos attentes dès son premier jour d'opération.

Un technicien de service de Bunting formé en usine arrivera sur votre site pour vous aider à vérifier votre installation, étalonner votre détecteur de métaux afin d'obtenir des performances optimales et former votre personnel. Vous recevrez une étiquette d'étalonnage pour votre détecteur de métaux, un dossier d'étalonnage très détaillé pour vos fichiers et un ensemble gratuit de sphères ou de bâtons de test.

Le plan de garantie PRO-START étend également la garantie d'usine d'origine d'un an à deux ans au total, y compris l'assistance technique. Cela fait de PRO-START une valeur imbattable et un plan de garantie indispensable pour les nouvelles installations.



PRO-MAINTENANCE^{MC}

Le plan d'entretien PRO-MAINTENANCE^{MC} de Bunting aide à garder votre détecteur de métaux fonctionnel et comme neuf à chaque minute de sa durée de vie. Il vous assure de la satisfaction de vos clients et protège l'intégrité de votre produit et la réputation de votre marque.

Dans le cadre du plan d'entretien PRO-MAINTENANCE^{MC}, des techniciens de maintenance formés en usine visiteront votre site une fois par année (programme Or) ou deux fois par année (programme Platine) pour entretenir et étalonner votre détecteur de métaux, ainsi que pour s'assurer que votre logiciel est entièrement à jour.

Le plan d'entretien PRO-MAINTENANCE^{MC} comprend des remises importantes sur les pièces et la main-d'œuvre, une formation sur site pour votre personnel, deux ans d'assistance technique par téléphone et un ensemble gratuit de sphères ou de bâtons de test.

Le coût du plan PRO-MAINTENANCE^{MC} est un faible prix à payer pour assurer votre tranquillité d'esprit et un fonctionnement optimal et ininterrompu de votre équipement.



Solutions de garantie pour les détecteurs de métaux

PRO-WARRANTY^{MC}

Le plan de garantie PRO-WARRANTY^{MC} de Bunting étend votre couverture de garantie autorisée par l'usine jusqu'à cinq années complètes à compter de la date d'installation. Cette couverture économique comprend toutes les pièces de réparation ainsi que les coûts de main-d'œuvre lorsqu'une visite sur place est requise. Une garantie PRO-WARRANTY^{MC} prolongée est également offerte sur les nouveaux détecteurs de métaux Bunting par incréments d'une année au-delà de la garantie initiale d'un an, pour un maximum de cinq années de couverture au total.

Le plan de garantie PRO-WARRANTY^{MC} comprend également des mises à jour logicielles gratuites, la livraison rapide des pièces de rechange et des remises supplémentaires appliquées à tout nouvel équipement de détection de métaux acheté pendant la période de garantie. Une assistance technique gratuite par téléphone pendant toute la période de garantie est également disponible.

Le fait d'éviter les frais de remplacement de la carte électronique justifie à lui seul le coût de votre achat de cette garantie. Une année de la couverture de notre garantie Pro-Warranty^{MC} représente environ la moitié du coût du remplacement d'une carte électronique. La garantie PRO-WARRANTY^{MC} offre la confiance que seul un programme de garantie autorisé par l'usine peut offrir.

L'achat d'un plan de garantie PRO-WARRANTY^{MC} requiert que le client fasse l'achat du plan de service PRO-START^{MC} au moment de l'achat de l'équipement d'origine.



Normes de test des détecteurs de métaux

Maintenez facilement et économiquement la constance de fonctionnement de votre équipement de détection de métaux et la qualité de votre produit avec les boules, les baguettes et les bâtons de test certifiés Bunting pour l'étalonnage des détecteurs de métaux et les contrôles de performance. Ces accessoires de test sont certifiés en laboratoire et offerts en acier ferreux, non ferreux et en acier inoxydable dans une grande variété de dimensions.



DEMANDEZ PLUS D'INFORMATIONS SUR NOS PLANS DE PROTECTION PRO-SERIES^{MC}

Faites-nous parvenir un courriel à bmc@buntingmagnetics.com, ou téléphonez au 800 835-2526

CONVOYEUR ET COMPOSANTS DE SYSTÈME DE CONVOYEUR

Quel que soit le matériau, les convoyeurs Bunting peuvent le déplacer. Les convoyeurs novateurs de Bunting permettent un fonctionnement plus fluide et une plus grande sécurité à chaque étape de votre processus demandant la manipulation de produits en conserve. Les convoyeurs magnétiques aident à maintenir un flux constant et ininterrompu des matériaux et à transférer rapidement votre produit d'un endroit à un autre. Si votre usine ne nécessite pas de convoyeurs magnétiques, nous fabriquons également des modèles non magnétiques qui comportent les mêmes caractéristiques de conception bien pensée, le même soutien technique et la durabilité supérieure que l'on retrouve dans nos convoyeurs magnétiques.

CONVOYEURS DE LAVAGE DE BOÎTES DE CONSERVE

Déplacez et contrôlez les boîtes pleines et vides en toute sécurité et efficacement sans risquer de les endommager dans les applications à grande vitesse d'aujourd'hui. Un contrôle et une stabilité tout en douceur sont maintenus par de puissants rails à plaques magnétiques qui guident les boîtes sur les bandes en plastique mattop ou en tissu lorsqu'elles se déplacent dans vos installations. Que vous déplaçiez, élevez ou abaissiez des boîtes de conserve pleines ou vides, notre convoyeur de boîtes de conserve magnétique élimine les dommages potentiels que les dispositifs de préhension et mécaniques peuvent causer aux boîtes à paroi plus mince d'aujourd'hui. Cela réduit également les temps d'arrêt associés à ces appareils traditionnels.



- Une gamme complète de rails magnétiques en céramique et en terres rares au néodyme est disponible pour s'adapter à une variété de différents facteurs de production, notamment : les dimensions et le poids des boîtes, les vitesses de transport et l'angle d'inclinaison.
- Des poulies d'angle magnétiques et des sections courbes assorties sont disponibles pour les sections à nez au-dessus afin d'assurer des transferts en douceur.
- Des convoyeurs en plastique mattop magnétique sont offerts pour les convoyeurs à voie unique et à double voie, et sont capables de transporter des boîtes de conserve de n'importe quelles dimensions (jusqu'à des boîtes pleines de 3,78 L [1 gal]).
- Nos convoyeurs à lavage de boîtes de conserve standard sont conçus avec un cadre formé en acier inoxydable de calibre 11 et peuvent être fabriqués dans des finitions de qualité alimentaire, sanitaire et USDA afin de s'adapter aux réglementations de sécurité de votre production. Des bacs d'égouttement en option sont disponibles sur tous les modèles.
- Les convoyeurs sont proposés avec des options de bande en tissu et en plastique mattop pour répondre aux besoins de votre application.
- Les angles d'inclinaison standard sont de 30°, 45°, 60°, 75° et 90° en fonction de la dimension, du poids et de la configuration des boîtes à traiter.
- Des moteurs et réducteurs à usage standard ou entièrement lavables sont disponibles en fonction des exigences de votre application. Les entraînements peuvent être montés sur un entraînement direct à arbre creux latéral ou montés en haut ou en bas avec une protection en acier inoxydable. La plupart des entraînements sont des moteurs à vitesse constante 230/460-3-60 TEFC assez robustes pour fournir des vitesses de bande de 12,2 à 152,4 m/min (40 à 500 pi/min) pour les applications à vitesse de ligne élevée.
- Tous les convoyeurs en plastique mattop sont dotés de poulies d'entraînement conçues dans des diamètres de 20,3 cm, 30,5 cm, 45,7 cm ou 61 cm (8 po, 12 po, 18 po ou 24 po) revêtus de caoutchouc vulcanisé à chevrons avec des faces bombées pour un chargement et un déplacement de bande optimisés. Les poulies et les rouleaux de retour peuvent être fournis en acier inoxydable ou en acier peint époxy plus économique. Tous les roulements d'entraînement sont des roulements à billes de précision scellés à alignement automatique contenus dans des boîtiers à brides composites non métalliques.
- Les glissières peuvent être fournies en acier inoxydable lisse ou alvéolé pour s'adapter à différentes conditions d'humidité et de charge.
- Des guides de boîtes sont offerts en option pour empêcher le débordement et peuvent être commandés avec des demi-ronds en acier inoxydable unis ou des revêtements en plastique résistant à l'usure pour protéger les étiquettes. Les supports de pont robustes permettent un réglage complet des guides.
- Des couvercles anti-gouttes à charnière et à verrouillage en acier inoxydable sont disponibles pour le contrôle de l'humidité et assurer la sécurité des produits.
- Bunting offre une variété de matériaux de bande à la fois en tissu et en plastique mattop. Leur surface est conçue pour s'adapter à une variété de paramètres exigeants, tels que la capacité du système, la dimension et le poids des boîtes, la configuration du système d'alimentation et de décharge, le degré d'inclinaison et les conditions ambiantes telles que l'humidité ou la présence d'huile.
- Le plastique mattop est de loin le matériau de bande le plus couramment utilisé sur les nouvelles installations de convoyeurs d'usines de boîtes de conserve. Les bandes en mattop sont offertes en largeur de 15,2 à 25,4 cm (6 à 10 po) selon les besoins. Il s'agit du matériau de bande idéal pour les applications du secteur de l'alimentation où des procédures régulières de lavage à haute pression sont nécessaires. Les bandes en plastique mattop facilitent également le glissement des pièces et sont idéales pour les applications impliquant une accumulation.
- Les bandes en tissu traditionnelles sont proposées sous forme de courroies monofilament de 10,2 cm (4 po) ou 15,2 cm (6 po) de large pour un déplacement facile des produits et une charge d'entraînement minimisée.
- Toutes les bandes standard sont sans fin, éliminant ainsi la plupart des problèmes de bande causés par les défaillances d'épaisseur sur les bandes lacées. Cela permet également d'ajouter et de remplacer très facilement une section de la bande en enlevant simplement quelques-unes de ses goupilles plutôt que de remplacer toute la bande.
- Offerts avec de nombreuses options de rails à plaques magnétiques, telles que des rails plats, à oreilles et incurvés afin de stabiliser, transporter et élever les produits en conserve. Les rails à plaques peuvent être utilisés sur les convoyeurs à bande plate, les convoyeurs en plastique mattop, les convoyeurs à plateau, les convoyeurs à câble et les convoyeurs en plastique mattop sideflex dans les applications horizontales et inclinées.

CONVOYEURS DE TRANSFERT MAGNÉTIQUES HORIZONTAUX SPÉCIALISÉS

Un convoyeur de transfert magnétique horizontal est généralement installé sur les lignes de production de boîtes de conserve à grande vitesse où un contrôle et un positionnement magnétiques sont requis. Ces convoyeurs de transfert sont munis de moteurs, d'entraînements et de roulements en composite résistant au lavage, en plus d'être dotés d'une construction en acier inoxydable de qualité alimentaire ou sanitaire et de bandes de qualité alimentaire. Ils sont conçus pour fournir un contrôle de position magnétique permettant le transfert des boîtes de conserve vides ou pleines dans ou hors d'un cuiseur à vapeur, de stations de remplissage ou des étiqueteuses.

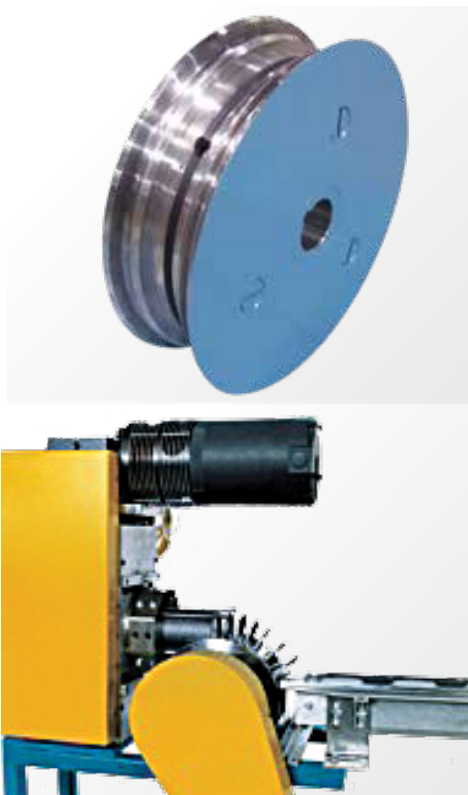
- Disponibles en aimants en céramique économiques ainsi qu'en aimants en terres rares au néodyme à haute intensité. Le transport magnétique de ces convoyeurs minimise leur entretien et augmente leur niveau de convivialité pour les opérateurs.
- Ces convoyeurs peuvent être équipés d'une bande en tissu sans fin plate ou à guide en V ou d'une bande en plastique mattop, de poulies et d'arbres en acier inoxydable, de roulements composites et d'entraînements résistant au lavage à grande eau. Ils sont conçus pour s'adapter à la dimension, au poids et à la vitesse des boîtes de conserve qu'ils transportent.
- Pour répondre au mieux aux besoins de votre application, les options de personnalisation plus spécifiques offertes incluent : des moteurs, des entraînements et des roulements résistant au lavage à grande eau, une construction en acier inoxydable de qualité alimentaire et une bande en tissu ou en plastique mattop de qualité alimentaire.



POULIES DE SÉPARATION MAGNÉTIQUE

Fournissent une élimination et une évacuation continues supérieures des contaminants ferreux, tels que les clous, les agrafes, les boulons et les fils provenant des convoyeurs. Fonctionnement sans entretien.

- Fabriquées pour offrir une portée, une force de maintien et une efficacité de séparation maximales.
- Disponibles en aimants en céramique économique ainsi qu'en aimants en terres rares au néodyme à haute intensité pour une séparation maximale.
- Les poulies ont un diamètre de 10,2 à 45,7 cm (4 à 18 po) selon les besoins de votre application. Ces systèmes de poulies offrent un fonctionnement sans entretien.
- Disponibles en acier inoxydable intégral avec des finitions pour les secteurs alimentaires, sanitaires et l'USDA afin d'être conformes aux réglementations sur la sécurité alimentaire.



POULIES D'EMPILAGE POUR COUVERCLES

Bunting® fabrique sur mesure des poulies d'empilage magnétiques réglables dans de nombreuses dimensions. Ces poulies peuvent être utilisées sur les couvercles des boîtes de conserve, les couvercles de bacs, les plaques de prise de filtre à huile et d'autres articles en métal ferreux de type couvercle et filtre uniformes. Les poulies d'empilage se présentent généralement sous la forme d'assemblages magnétiques à 3 ou 4 pôles conçus pour gérer l'insertion de couvercles dans des manchons ou des machines d'alimentation.

Les couvercles sont introduits dans la poulie magnétique de l'empileuse par un convoyeur à bande à grande vitesse. Ensuite, les boucles de champ magnétique de la poulie tirent les couvercles dans des brides magnétiques réglables pour fixer les couvercles perpendiculairement à la poulie.

Le champ magnétique est transmis dans les couvercles. Cela provoque une polarité de répulsion des pôles similaire pour maintenir les couvercles en éventail parallèles les uns aux autres lorsqu'ils tournent autour de la poulie. Lorsque la poulie magnétique d'empilage tourne, la force magnétique appliquée aux couvercles les dirige sur des rails ou un manchon.

- Poulies réglables conçues sur mesure pour s'adapter à différentes grandeurs de couvercles.
- Entraînement indépendant avec des moteurs d'entraînement à vitesse variable VFD pour ajuster les vitesses de rotation de la poulie magnétique de l'empileuse aux vitesses de la ligne.

RAILS À PLAQUES MAGNÉTIQUES

Bunting fabrique les rails les plus solides de l'industrie. Utilisés dans les convoyeurs horizontaux à bande en tissu ou en plastique mattop pour les environnements nécessitant des lavages à l'eau.

- Disponibles en céramique économique et en terres rares au néodyme à haute intensité pour un maintien maximal.
- Rails plats, crantés et incurvés disponibles.
- Constructions standard, de qualité alimentaire ou sanitaire disponibles.



HISC® HIGH INTENSITY SEPARATION CONVEYOR®

Le convoyeur de séparation à haute intensité HISC® High Intensity Separation Conveyor® est le premier du genre dans l'industrie. Il intègre des champs de Gauss extrêmement élevés, des aimants en terres rares (néodyme) et une construction durable et testée sur le terrain. Il permet d'obtenir une séparation maximale de l'acier inoxydable des plus petites particules d'acier inoxydable des déchets d'acier inoxydable et ferreux.

- Conçu pour les champs de Gauss extrêmement élevés de séparation magnétique et l'élimination des fines particules de métaux parasites légèrement magnétiques des produits en plastique. Ce séparateur garantit l'élimination des plus petites particules de contamination.
- Les champs à haute intensité permettent également de séparer l'acier inoxydable durci de la série 300 du flux de produit, ce qui rend possible la séparation de contaminants métalliques qu'un séparateur magnétique standard serait incapable de capturer.
- Bandes sans fin en uréthane robuste qui résistent à l'usure.
- Construction en acier inoxydable de la série i300 conçue pour se conformer aux réglementations de l'industrie alimentaire.

Caractéristiques :

- Offert en diamètre de poulie de 10,2 ou 15,2 cm (4 ou 6 po) (15,2 cm [6 po] pour les fils ICW et fines particules d'acier inoxydable). Les largeurs standard vont de 30,5 à 167,6 cm (12 à 66 po) pour répondre aux différentes exigences de débit.
- Bande en uréthane à 2 plis avec paroi flexible de 30 mm et taquets de balai de 12,7 mm (½ po) sur des centres de 38,1 cm (15 po).
- Vitesse variable de 18,3 à 36,6 m/min (60 à 120 pi/min) avec entraînement par fréquence variable (VFD) selon l'application.
- Protection latérale robuste de 4,8 mm (3/16 po) d'épaisseur avec bande à paroi flexible pour maintenir et contenir le flux de produit.
- Construction de cadre robuste de 4,8 mm (3/16 po) avec cadre en acier inoxydable et fentes de levage pour chariot élévateur pour l'installation.
- Moteurs de ¾ à 1½ HP, 3 ph., 60 Hz monophasés ou triphasés.
- Peut convoyer à une vitesse de 744 à 2 232 kg/m/h (500 à 1 500 lb/pi/h) selon l'application.
- Le séparateur est réglable pour s'adapter à vos objectifs de séparation et de pureté.

Accessoire d'alimentation vibrant en option

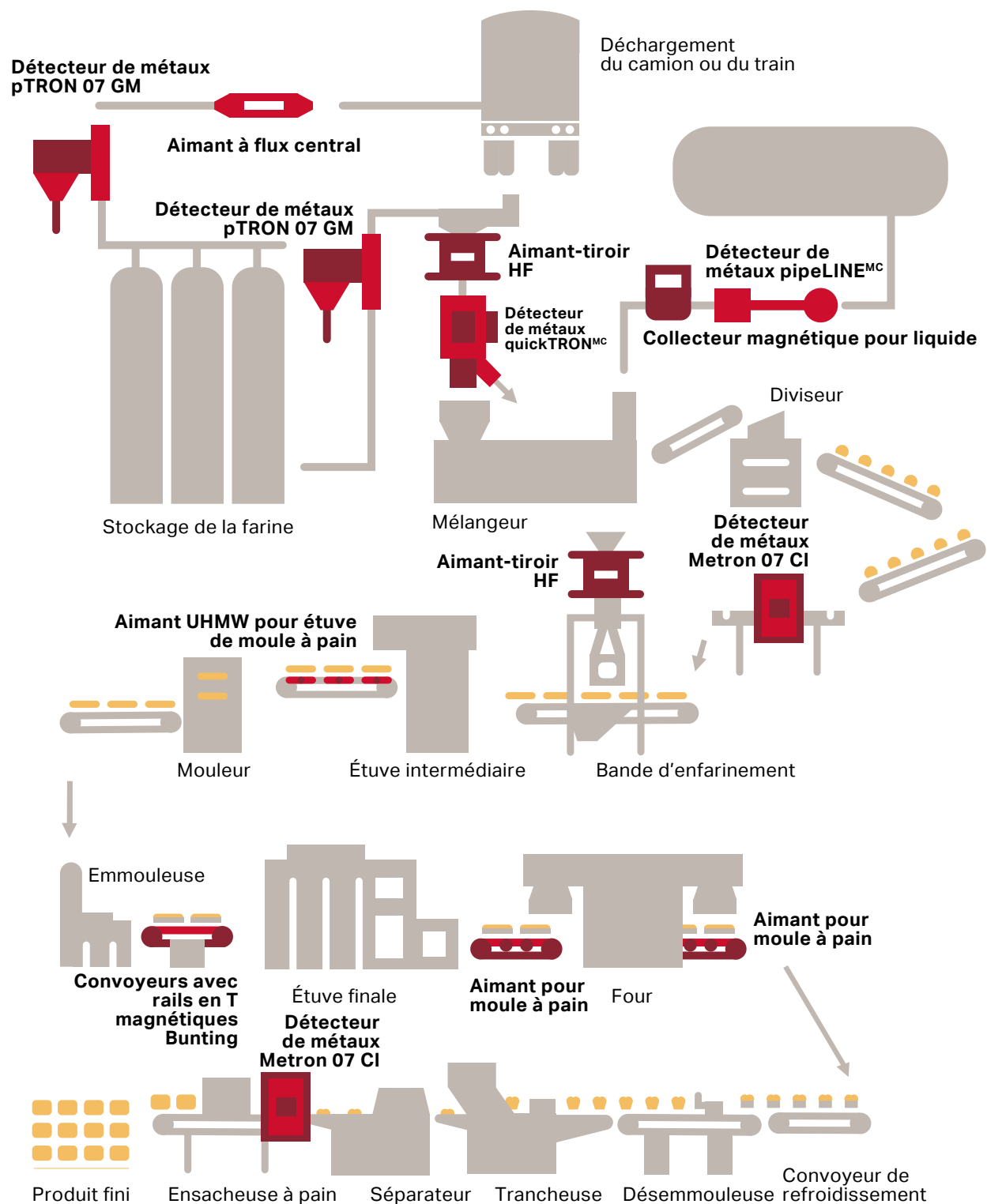
- Fournit une alimentation monocouche uniforme pour une efficacité de séparation maximale. **Hautement recommandé.**
- Installation d'un sous-châssis commun pour l'alimentateur vibrant et le HISC. **Hautement recommandé.**
- Largeur et longueur personnalisables pour s'adapter aux applications.
- Livré complet avec des commandes d'entraînement par fréquence variable (VFD) et peut être intégré dans un système existant.



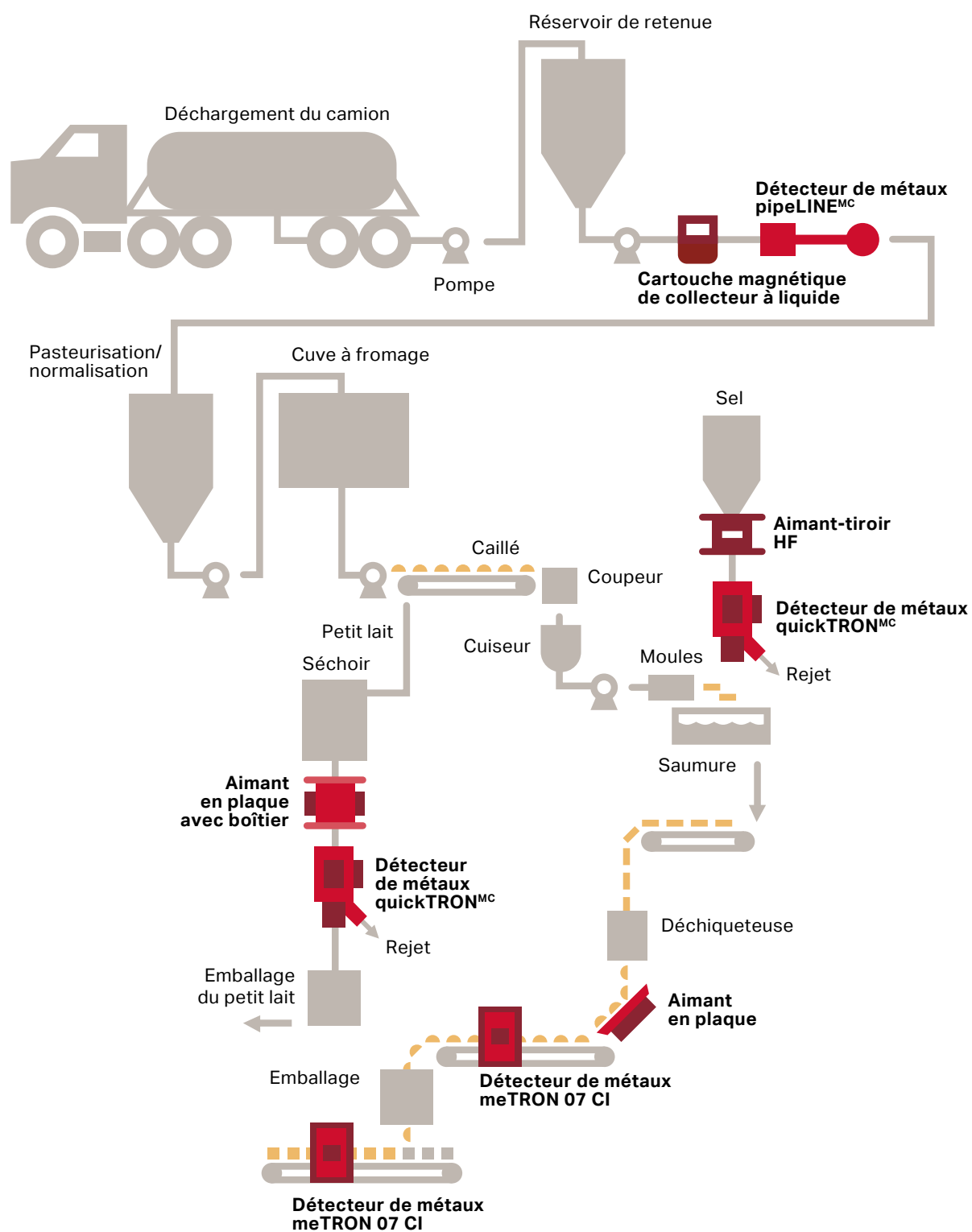
SCHÉMAS D'UNE USINE IDÉALE

Les schémas d'une usine idéale de Bunting présentent des exemples de configurations de notre équipement dans votre installation, qui permettront de créer un environnement de production idéal. En installant notre équipement à des points critiques de votre processus de production, vous maximiserez la qualité et la pureté de votre produit en vous assurant que les contaminants métalliques sont éliminés du flux de produits. Les équipements de Bunting protègent l'équipement de vos installations, vos clients et la réputation de votre marque. Les usines idéales de Bunting vous permettent de profiter des avantages d'un environnement de production idéal.

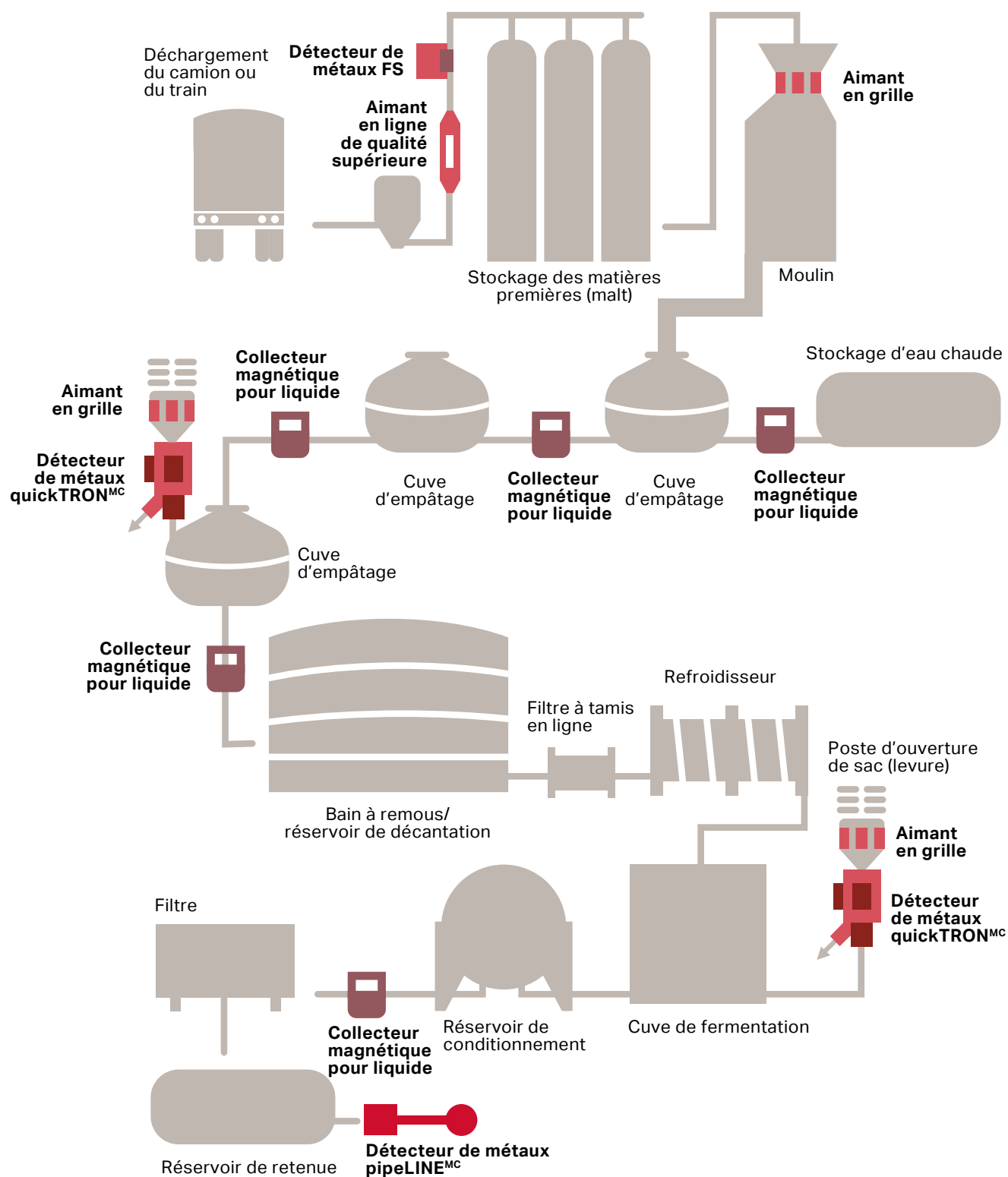
BOULANGERIE IDÉALE



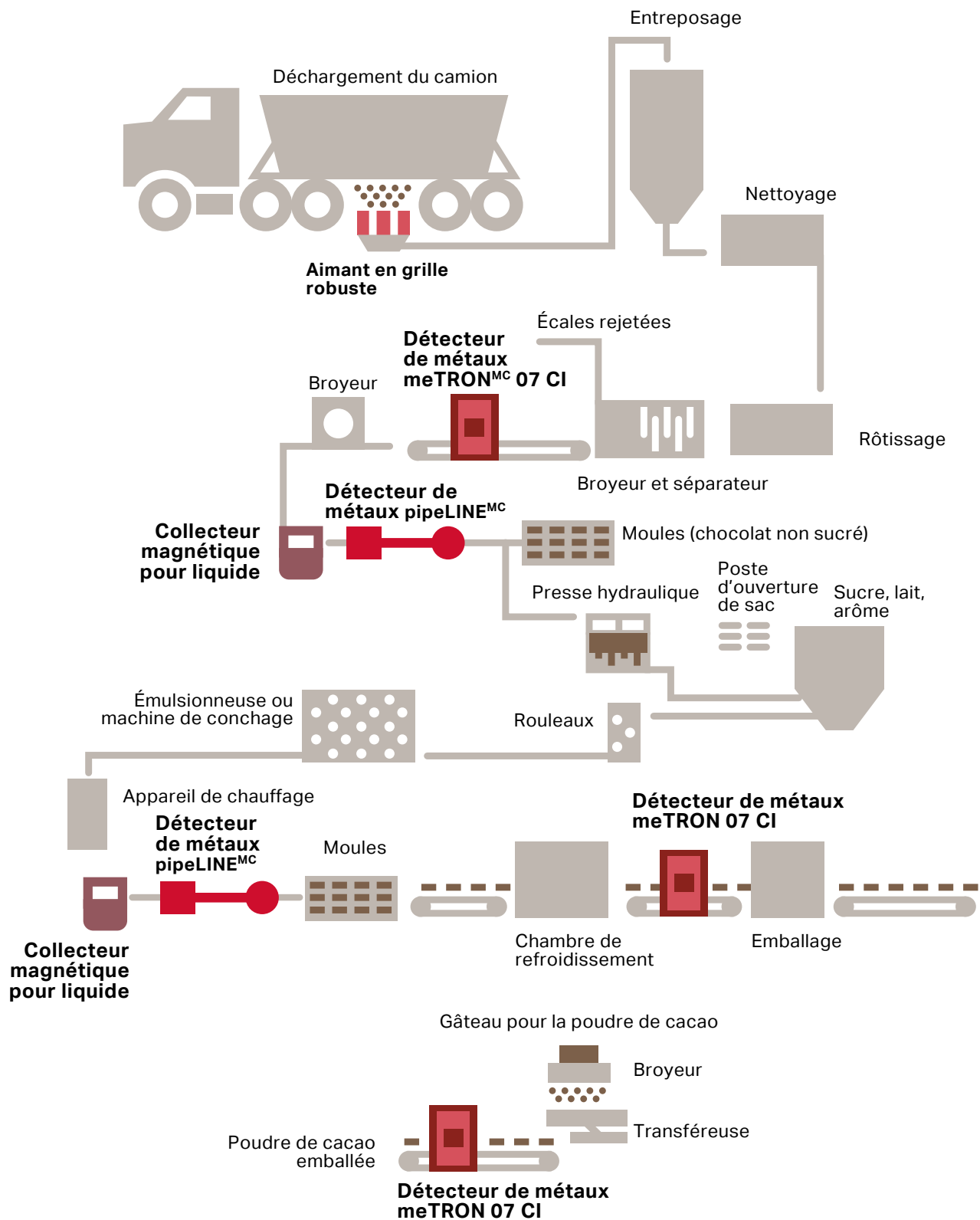
USINE DE TRANSFORMATION DE FROMAGE IDÉALE



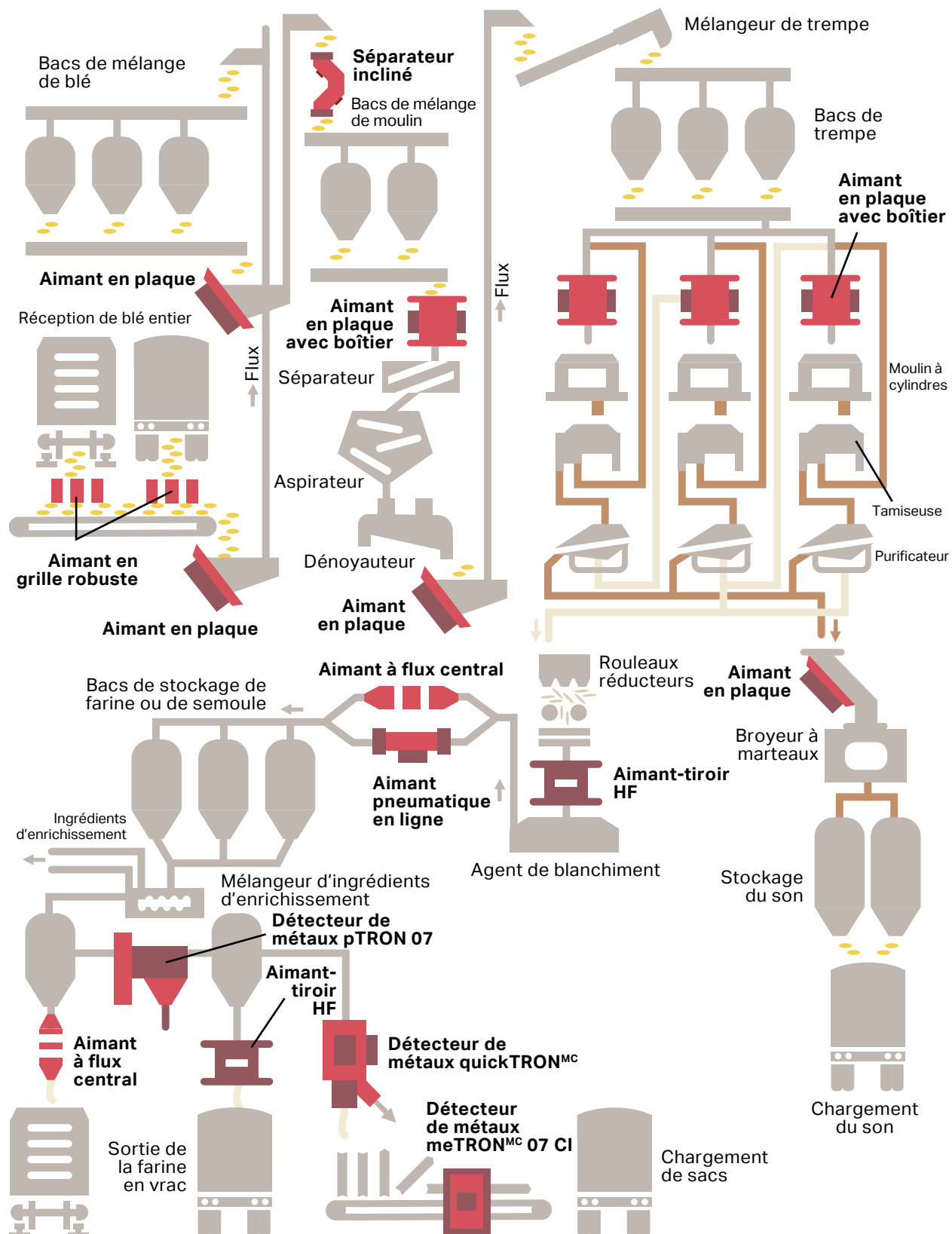
BRASSERIE IDÉALE



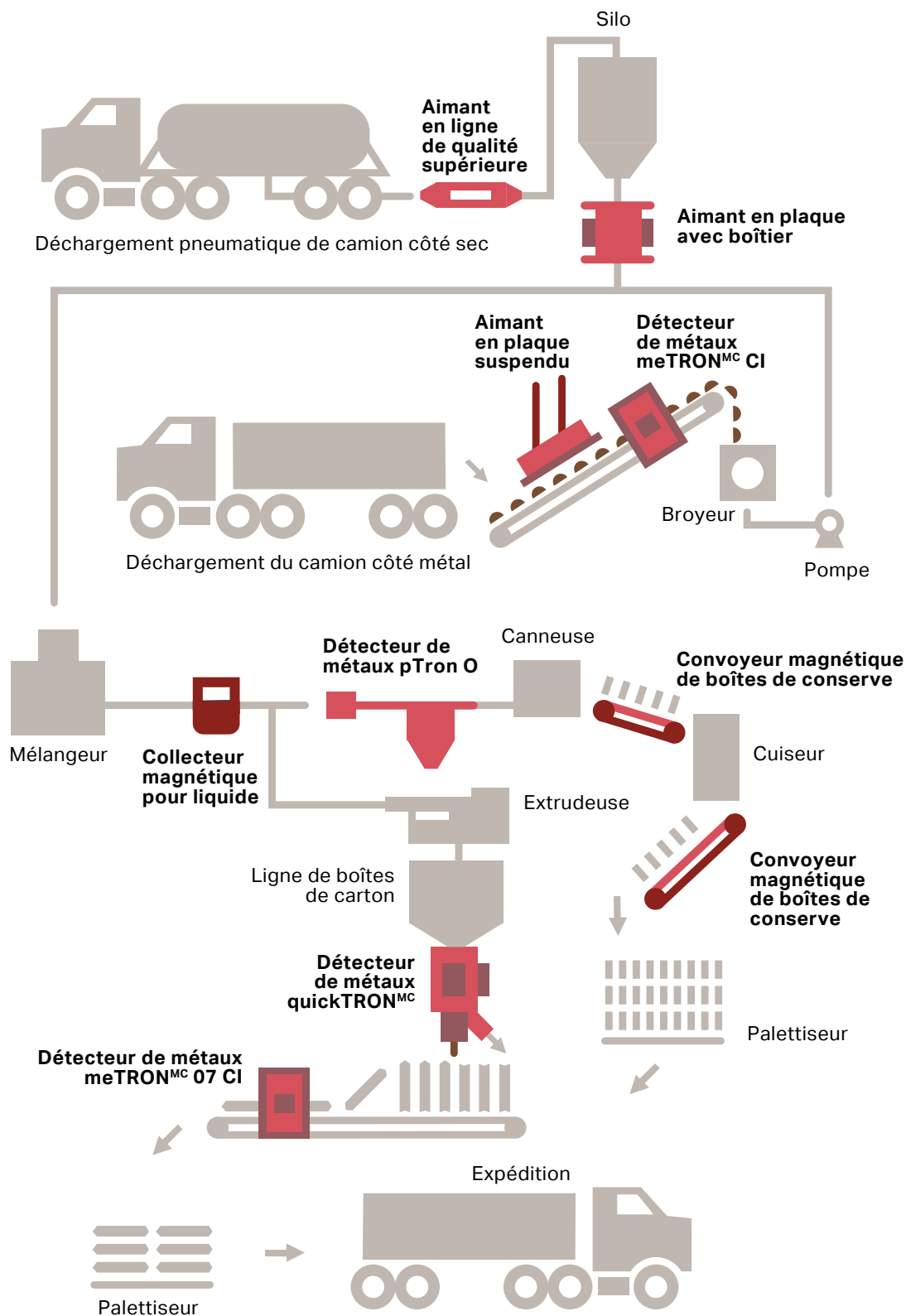
USINE DE CHOCOLAT IDÉALE



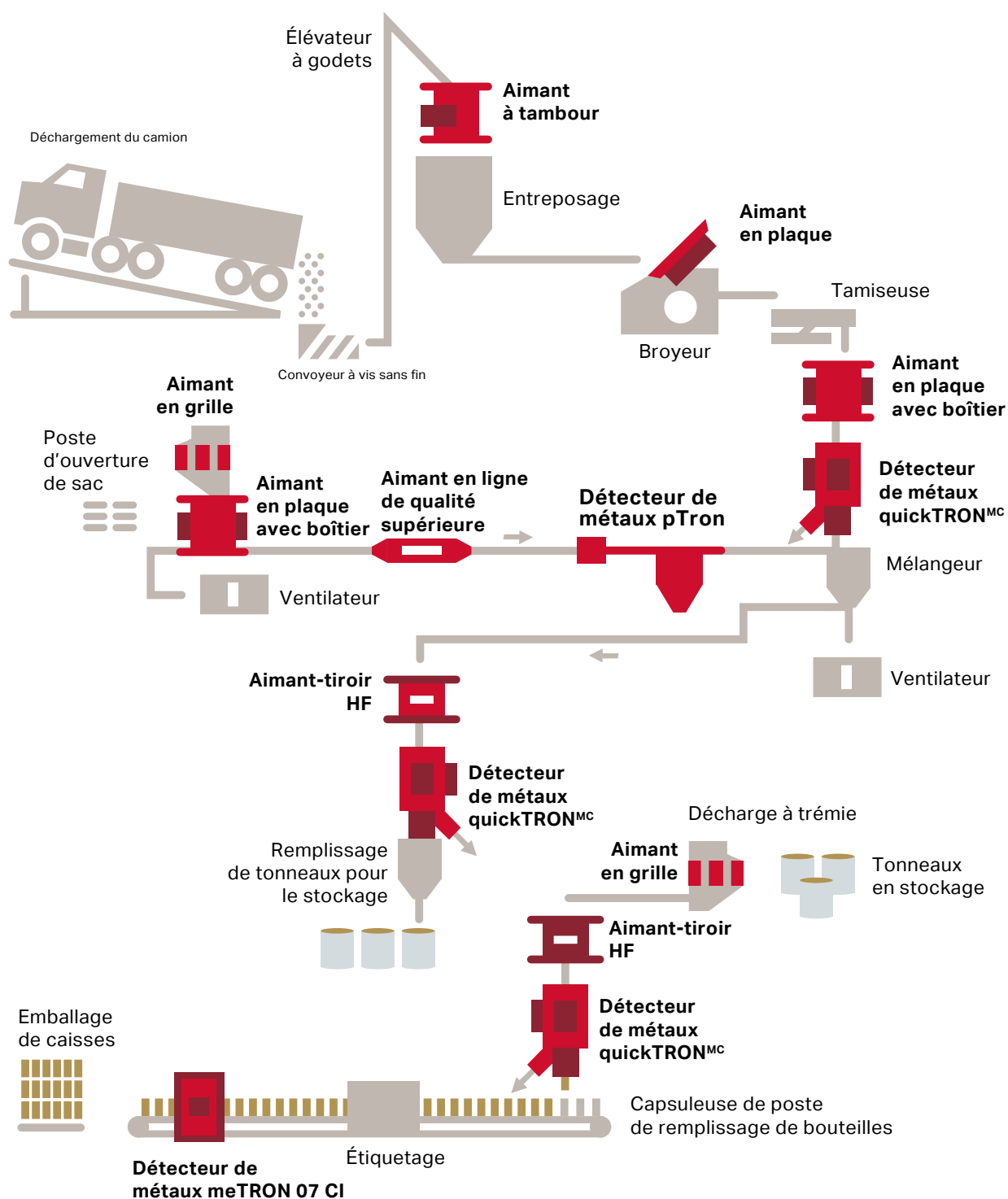
USINE DE TRAITEMENT DE MOUTURE DE GRAIN IDÉALE



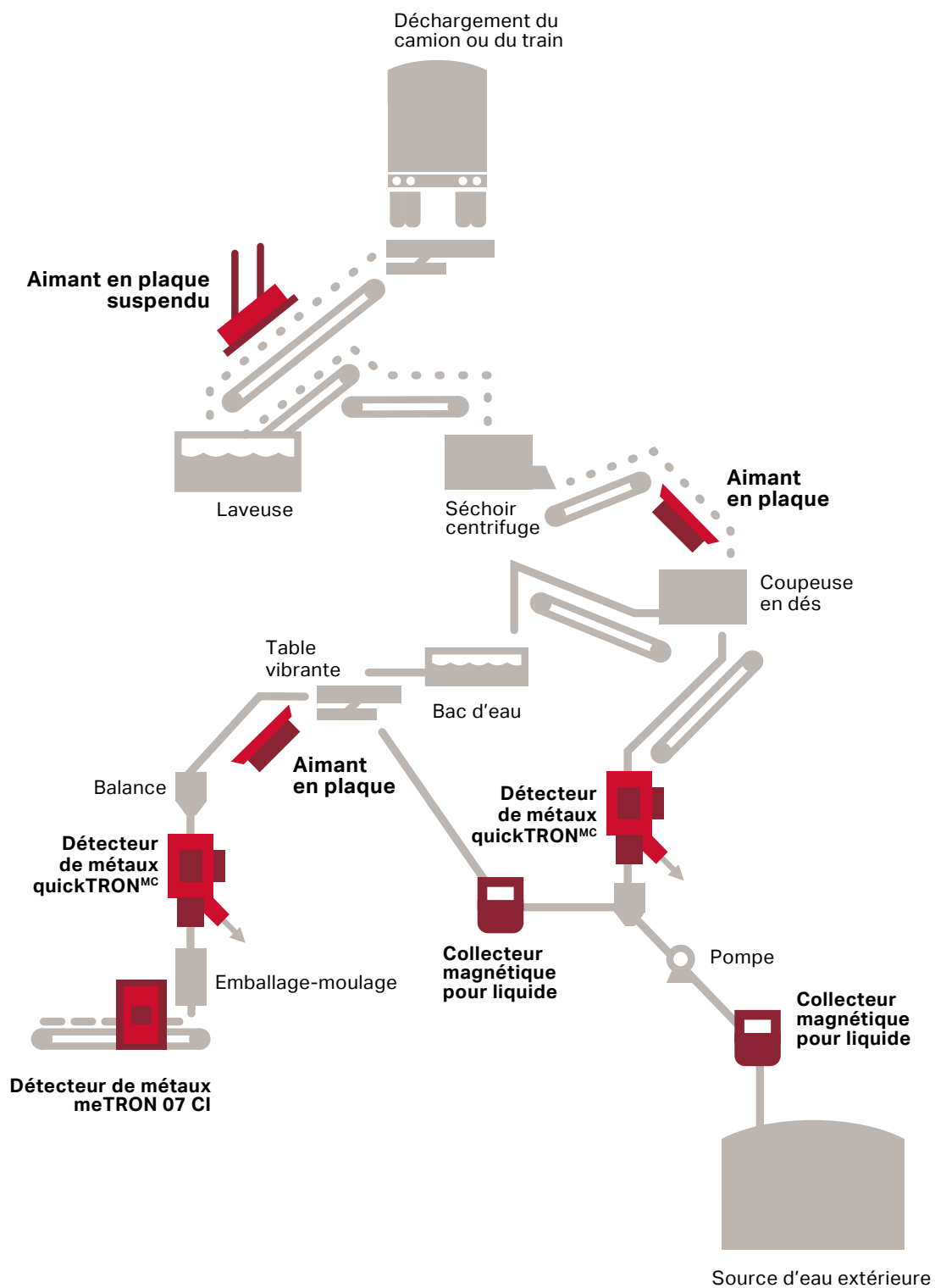
USINE DE TRANSFORMATION D'ALIMENTS POUR ANIMAUX DE COMPAGNIE IDÉALE

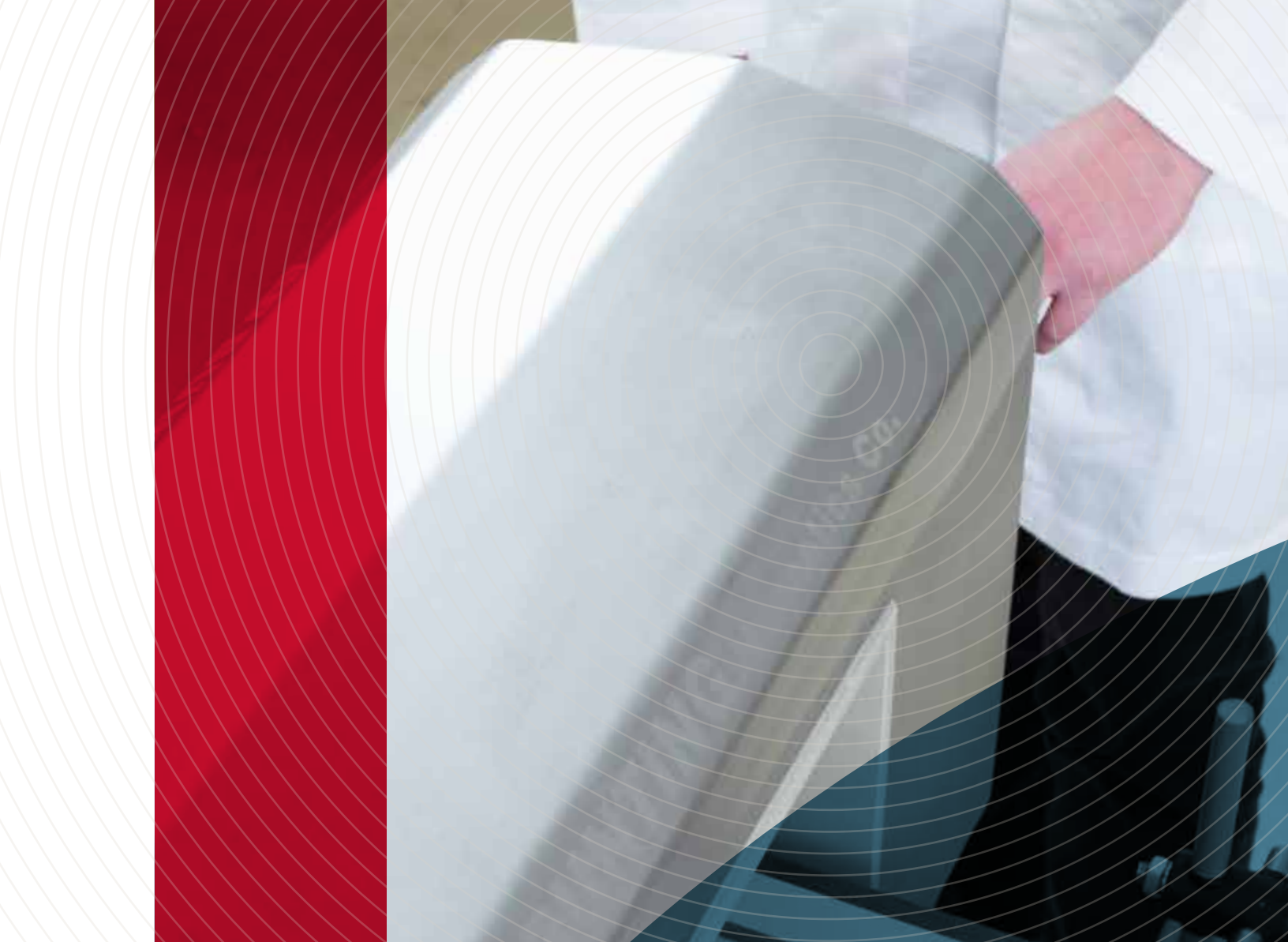


USINE D'ÉPICES IDÉALE



USINE DE TRANSFORMATION DE LÉGUMES IDÉALE







Une marque de pur succès : Ce que le nom Bunting signifie pour votre entreprise du secteur alimentaire ou pharmaceutique.

Bunting est fière de fournir des solutions innovantes et conçues sur mesure pour les industries alimentaire et pharmaceutique, ainsi que pour de nombreuses autres industries telles que les plastiques, le recyclage et l'exploitation minière. Nos équipements sont durables, fiables et conçus pour répondre aux besoins de nos clients et les défis modernes auxquels ils sont confrontés. Bunting est une entreprise fondée et dirigée par une famille depuis 1959. Soixante ans plus tard, nous avons fait des progrès considérables dans le développement de nouvelles technologies permettant de répondre aux besoins uniques du 21^e siècle, tout en restant déterminés à fournir des produits de la plus haute qualité supportés par un excellent service à la clientèle.

Nous vous invitons à découvrir par vous-même notre service à la clientèle et nos produits. Communiquez avec votre représentant Bunting dès aujourd'hui pour plus d'informations ou pour obtenir un devis.

Bunting-Newton
500 S. Spencer Road | P.O. BOX 468
Newton, KS 67114 | É.-U.
800 835-2526 | 316 284-2020
Télécopieur : 316 283-4975
Courriel : Sales.Newton@BuntingMagnetics.com
www.BuntingMagnetics.com

Bunting-Berkhamsted
Northbridge Road,
Berkhamsted, Hertfordshire, HP4 1EH | R.-U.
+44 (0) 1442 875081
Courriel : Sales.Berkhamsted@BuntingMagnetics.com
www.BuntingEurope.com

GLOBAL. MAGNETIC. FORCE.^{MC}

FABRICATION ET DISTRIBUTION :

BUNTING - NEWTON
500 S. SPENCER ROAD | P.O. BOX 468
NEWTON, KS 67114 | É.-U.
SALES.NEWTON@BUNTINGMAGNETICS.COM
800 835-2526 OU 316 284-2020

BUNTING - ELK GROVE VILLAGE
1150 HOWARD STREET
ELK GROVE VILLAGE, IL 60007 | É.-U.
SALES.ELKGROVEVILLAGE@BUNTINGMAGNETICS.COM
800 232-4359 OU 847 593-2060

BUNTING - DUBOIS
12 INDUSTRIAL DRIVE
DUBOIS, PA 15801 | É.-U.
SALES.DUBOIS@BUNTINGMAGNETICS.COM
1 800 437-8890 OU 1 814 375-9145

BUNTING - BERKHAMSTED
NORTHBRIDGE ROAD,
BERKHAMSTED, HERTFORDSHIRE, HP4 1EH | R.-U.
SALES.BERKHAMSTED@BUNTINGMAGNETICS.COM
+44 (0) 1442 875081

BUNTING - REDDITCH
BURNT MEADOW ROAD, NORTH MOONS MOAT,
REDDITCH, WORCESTERSHIRE, B98 9PA | R.-U.
SALES.REDDITCH@BUNTINGMAGNETICS.COM
+44 (0) 1527 65858

BUNTING - CHINE
NORDIC INDUSTRIAL PARK CO., LTD.
A3 BUILDING, 89 JINCHUANN ROAD
ZHENHAI, NINGBO 315221 | CHINE
+86 (574) 86305971

BUNTINGMAGNETICS.COM